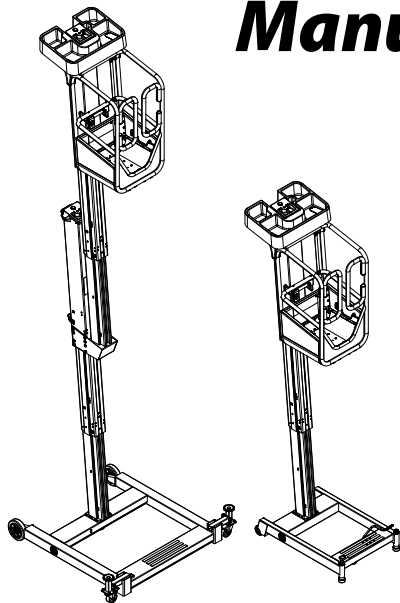




Manual de Operação, Segurança, Serviço e Manutenção

Mantenha este manual sempre junto à máquina.



Modelos LiftPod
FT70
FT140

ANSI / CSA

3123996

June 24, 2020 - Rev D

Portuguese - Operation, Safety, Service and Maintenance Manual

PREFÁCIO

Este manual é uma ferramenta muito importante! Mantenha-o sempre com a máquina.

O objetivo deste manual é fornecer alertas sobre as precauções e procedimentos operacionais essenciais aos proprietários, usuários, operadores, locadores e locatários, para a operação segura e correta da máquina, para os seus devidos fins.

Devido ao contínuo aprimoramento dos produtos, a JLG Industries, Inc. (JLG) reserva-se o direito de fazer alterações nas especificações sem aviso prévio. Entre em contato com a JLG para obter informações atualizadas.

Consulte www.JLG.com para Garantia, Registro de Produção e outras documentações relacionadas à máquina.

SÍMBOLOS DE ALERTA DE SEGURANÇA E PALAVRAS DE SINAL DE SEGURANÇA



Este é um Símbolo de Alerta de Segurança. É usado para alertar sobre os potenciais riscos de acidentes pessoais. Obedeça a todas as mensagens de segurança que seguem este símbolo para evitar possíveis acidentes pessoais ou morte.

PERIGO

INDICA UMA SITUAÇÃO DE RISCO IMINENTE. SE NÃO EVITADA, RESULTARÁ EM ACIDENTE PESSOAL GRAVE OU MORTE. ESTE ADESIVO TEM FUNDO VERMELHO.

ADVERTÊNCIA

INDICA UMA SITUAÇÃO DE RISCO EM POTENCIAL. SE NÃO EVITADA, PODE RESULTAR EM ACIDENTE PESSOAL GRAVE OU MORTE. ESTE ADESIVO TEM FUNDO LARANJA.

CUIDADO

INDICA UMA SITUAÇÃO DE RISCO EM POTENCIAL. SE NÃO EVITADA, PODE RESULTAR EM ACIDENTE PESSOAL LEVE OU MODERADO. PODE TAMBÉM ALERTAR CONTRA PRÁTICAS INSEGURAS. ESTE ADESIVO TEM FUNDO AMARELO.

NOTA

INDICA INFORMAÇÃO OU POLÍTICA DA COMPANHIA DIRETA OU INDIRETAMENTE ASSOCIADA À SEGURANÇA DO PESSOAL OU PROTEÇÃO DE PROPRIEDADE.

⚠️ ADVERTÊNCIA

ESTE PRODUTO DEVE ESTAR DE ACORDO COM TODOS OS BOLETINS RELACIONADOS À SEGURANÇA. ENTRE EM CONTATO COM A JLG OU COM O DISTRIBUIDOR JLG LOCAL AUTORIZADO PARA OBTER INFORMAÇÕES A RESPEITO DOS BOLETINS DE SEGURANÇA QUE POSSAM TER SIDO PUBLICADOS PARA ESTE PRODUTO.

NOTA

A JLG DEVE SER NOTIFICADA IMEDIATAMENTE, EM TODAS AS SITUAÇÕES NAS QUAIS HAJA A PRESENÇA DE PRODUTOS JLG EM ACIDENTES COM LESÕES FÍSICAS OU MORTE DE PESSOAL, OU QUANDO TENHA OCORRIDO DANO SUBSTANCIAL À PROPRIEDADE PESSOAL OU AO PRODUTO JLG.

Para:

- Relatório de acidente
- Publicações de segurança do produto
- Atualizações do proprietário atual
- Perguntas a respeito da segurança do produto
- Informações de cumprimento de padrões e regulamentos
- Perguntas a respeito de aplicações especiais do produto
- Perguntas a respeito de modificações do produto

Contato:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13244 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
EUA

Nos EUA:

Ligação Gratuita: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Fora dos EUA:

Telefone: 717-485-6591

E-mail: ProductSafety@JLG.com

ou o seu escritório local da JLG
(consulte os endereços na contracapa do manual)

REGISTRO DE REVISÕES

Edição Original	A — 2 de novembro de 2015
Revisado	B — 1 de março de 2016
Revisado	C — 29 de junho de 2018 — Revisado, Prop 65
Revisado	D — 26 de junho de 2020

SEÇÃO — 1 — PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1.1	DISPOSIÇÕES GERAIS.....	1-1
1.2	PRÉ-OPERAÇÃO.....	1-2
	Treinamento e Conhecimento do Operador...	1-2
	Inspeção do Local de Trabalho.....	1-2
	Inspeção da Máquina.....	1-3
1.3	OPERAÇÃO.....	1-4
	Disposições gerais.....	1-4
	Risco de Tropeços e de Quedas.....	1-5
	Risco de Eletrocussão.....	1-6
	Riscos de Tombamento.....	1-7
	Riscos de Esmagamento e Colisão.....	1-9
1.4	MOVIMENTAÇÃO, ELEVAÇÃO E REPOSICIONAMENTO.....	1-10
	Disposições gerais.....	1-10
	Informações de Segurança Adicionais.....	1-10
1.5	MANUTENÇÃO.....	1-10
	Riscos de Manutenção.....	1-10
	Riscos da Bateria.....	1-11

SEÇÃO — 2 — PREPARAÇÃO E INSPEÇÃO

2.1	TREINAMENTO DO PESSOAL.....	2-1
	Treinamento do Operador.....	2-1
	Supervisão do Treinamento.....	2-1
	Responsabilidade do Operador.....	2-1

2.2	PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO.....	2-2
	Inspeção Antes do Uso.....	2-3
2.3	INSPEÇÃO VISUAL DIÁRIA.....	2-3
	Componentes da Inspeção Visual.....	2-4
	Inspeção da bandeja de ferramentas antes da partida.....	2-8
2.4	VERIFICAÇÃO FUNCIONAL.....	2-9
	Itens da Verificação Funcional.....	2-9

SEÇÃO — 3 — OPERAÇÃO DA MÁQUINA

3.1	DISPOSIÇÕES GERAIS.....	3-1
3.2	DESCRIÇÃO DA MÁQUINA.....	3-1
	Descrição detalhada do componente de base.....	3-4
	Configuração da plataforma.....	3-5
	Componentes do Mastro.....	3-5
3.3	MONTAGEM DA MÁQUINA.....	3-6
	Disposições gerais.....	3-6
	Montagem da Máquina.....	3-7
	Instalação da unidade de controle de pacote de energia (opcional para FT70).....	3-12
	Desmontagem da máquina.....	3-14
3.4	OPERAÇÃO DA MÁQUINA.....	3-15
	Posicionamento e nivelamento da máquina.....	3-15
	Entrando/saindo da plataforma.....	3-17

	Operação da plataforma usando furadeira sem fio.....	3-17
	Operação da plataforma utilizando a unidade de controle do pacote de energia.....	3-20
	Operação da plataforma utilizando a ferramenta de descida manual	3-20
3.5	TRANSPORTE E MANOBRAS (MOVIMENTAÇÃO).....	3-21
	Disposições gerais	3-21
	Manobra Totalmente Montada.....	3-21
	Manobra Desmontada	3-22
	Estacionamento e Armazenagem	3-23
	Transporte em Veículo	3-23
3.6	PACOTE DE ENERGIA (OPCIONAL PARA FT70).....	3-24
	Botão de parada/desligamento de emergência	3-25
	Botão de seleção de mastro	3-25
	Botão Ativar função.....	3-25
	Botões da plataforma PARA CIMA/ PARA BAIXO	3-25
	Indicador LED de status da bateria	3-25
	Alças de trava/liberação (1 de cada lado)	3-26
	Unidade de controle/unidade de acionamento do eixo de transmissão.....	3-26

	Abas do trinco da trava.....	3-26
	Bateria de íon de lítio.....	3-26
	Porta de conexão para unidade de acionamento do FT140.....	3-26
	Operação da bateria.....	3-27
	Removendo a bateria da unidade de controle do pacote de energia.....	3-28
	Luzes de Condição da Carga da Bateria	3-28

SEÇÃO — 4 — PROCEDIMENTOS DE EMERGÊNCIA

4.1	INFORMAÇÕES GERAIS	4-1
	Ferramenta de descida manual	4-1
	Plataforma — Operação da ferramenta de descida manual	4-2
	Solo — Operação da ferramenta de descida manual	4-3
	Plataforma Presa Suspensa	4-4
	Operador elevado na plataforma — A plataforma não desce	4-4
4.2	NOTIFICAÇÃO DE INCIDENTE	4-5

SEÇÃO — 5 — ESPECIFICAÇÕES GERAIS

5.1	INTRODUÇÃO	5-1
5.2	ESPECIFICAÇÕES GERAIS	5-1
	Dados da Plataforma	5-2

	Especificações Elétricas do Pacote de Energia Opcional	5-2
	Pesos dos Componentes da Máquina	5-3
	Localizações do Número de Série	5-4
5.3	SUBSTITUIÇÃO DE DECALQUES	5-4
5.4	INSTALAÇÃO DOS ADESIVOS	5-5

SEÇÃO — 6 — Serviço/manutenção e peças de reposição

6.1	INTRODUÇÃO - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA DE MANUTENÇÃO	6-1
	Disposições gerais	6-1
	Segurança de Manutenção	6-2
6.2	PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO DA MÁQUINA 6-3	
	Disposições gerais	6-3
	Preparação, inspeção e manutenção	6-3
	Inspeção Antes do Uso	6-3
	Inspeção Frequente e Inspeção de Pré-Entrega	6-3
	Inspeção Anual da Máquina	6-3
	Manutenção Preventiva	6-4
6.3	MANUTENÇÃO PREVENTIVA E PROGRAMA DE INSPEÇÃO	6-4
6.4	DIRETRIZES PARA SERVIÇO E MANUTENÇÃO	6-8
	Disposições gerais	6-8
	Segurança e mão de obra	6-8

	Limpeza	6-8
	Desmontagem e Remontagem de Componentes	6-8
6.5	PROCEDIMENTO DE MANUTENÇÃO DOS MASTROS FT70 E FT140	6-9
	Aliviando a pressão do cilindro de suporte de gás	6-11
	Removendo a tampa superior do mastro	6-13
	Remoção do cilindro de gás da seção externa do mastro	6-15
	Remoção da caixa de engrenagens	6-16
	Remoção do suporte de gás da seção média do mastro	6-17
	Desmontagem do alojamento da caixa de engrenagens	6-17
6.6	LUBRIFICAÇÃO DO PARAFUSO DE ACIONAMENTO DO MASTRO	6-19
6.7	VISÃO GERAL DE PEÇA DE SUBSTITUIÇÃO/KITS	6-21
	BASE — FT140	6-21
	BASE — FT70	6-21
	Mastro — FT70 e FT140	6-22
	Plataforma — FT70 e FT140	6-23
	ACESSÓRIOS — FT70 e FT140	6-24
6.8	COMPONENTES DA ESTRUTURA DE BASE DO FT140 — KIT DE SERVIÇOS — LOCAIS	6-26

SUMÁRIO

6.9	COMPONENTES DA ESTRUTURA DE BASE DO FT70 — KIT DE SERVIÇOS — LOCAIS.....	6-27
6.10	LOCAIS DE KIT DE SERVIÇO DE COMPONENTE DA PLATAFORMA.....	6-28
6.11	COMPONENTES DE ACESSÓRIOS — KITS DE SERVIÇOS.....	6-29

SEÇÃO — 7 — IDENTIFICAÇÃO E CORREÇÃO DE PROBLEMAS

7.1	DISPOSIÇÕES GERAIS	7-1
	Informações para Identificação e Correção de Problemas.....	7-1

SEÇÃO — 8 — REGISTRO DE INSPEÇÕES E REPAROS

SEÇÃO — 9 —

LISTA DE FIGURAS

2-1.	Exemplos de trincas	2-4
2-2.	Inspeção visual diária (Folha 1 de 2).....	2-5
2-3.	Inspeção visual diária (Folha 2 de 2).....	2-5
2-4.	Trava da plataforma mostrada engatada	2-7
2-5.	Localização das ferramentas de descida manual	2-7
2-6.	Instalação da bandeja de ferramentas.....	2-8
3-1.	Componentes principais da máquina (FT70) ...	3-2
3-2.	Componentes principais da máquina (FT140) ...	3-3
3-3.	Descrição do componente da estrutura de base — FT70.....	3-4
3-4.	Descrição do componente da estrutura de base — FT140.	3-4
3-5.	Descrição dos componentes da plataforma	3-5
3-6.	Descrição do componente do mastro	3-5
3-7.	Instalação do suporte de montagem (cepo)....	3-7
3-8.	Instalação do mastro na base (FT70)	3-8
3-9.	Instalação do mastro na base/suporte (FT140)...	3-9
3-10.	Trinco da plataforma engatado	3-10
3-11.	Instalação de plataforma no mastro.....	3-10
3-12.	Instalação da bandeja de ferramentas.....	3-11
3-13.	Instalação de unidade de controle de pacote de energia (FT70)	3-13
3-14.	Instalação do pacote de energia (FT140)	3-13

3-15. Indicador de nível de bolha — Nível de máquina	3-16	5-8. Unidade de acionamento do pacote de energia — instalação de decalques	5-16
3-16. Nivelamento da base	3-16	5-9. Instalação do decalque do pacote da bateria ..	5-17
3-17. Controles típicos da furadeira sem fio	3-19	5-10. Instalação do decalque do carregador da bateria	5-18
3-18. Operação da furadeira sem fio	3-19	6-1. FT70 e FT140 — Visão geral dos componentes do mastro	6-9
3-19. FT70 — erga a alavanca para estender o rodízio articulado	3-22	6-2. FT70 e FT140 — Posicionamento de pastilha de deslizamento	6-10
3-20. Componentes do controlador do pacote de energia — (FT70) (opcional)	3-24	6-3. Tampas de acesso à lubrificação	6-19
3-21. Remoção da bateria — Unidade de controle do pacote de energia	3-28	6-4. Pontos de lubrificação do mastro	6-19
3-22. Luzes de condição da carga	3-28	6-5. Cavidade de graxa da porca de segurança	6-20
4-1. Plataforma — Operação da ferramenta de descida manual	4-3	6-6. FT140 — Componentes de estrutura de base — Kit de serviços — Locais	6-26
4-2. Solo — Operação da ferramenta de descida manual	4-4	6-7. FT70 — Componentes de base — Kit de serviços — Locais	6-27
5-1. Instalação dos Decalques da Base — FT70	5-9	6-8. Componentes da plataforma — Kit de serviços — Locais	6-28
5-2. Instalação dos Decalques da Base — FT140	5-10	6-9. Componentes de acessórios — Kit de serviços — Visão geral	6-29
5-3. Instalação dos Decalques do Mastro — FT70	5-11		
5-4. Instalação dos Decalques do Mastro — FT140	5-12		
5-5. Instalação do decalque da plataforma	5-13		
5-6. Bandeja de ferramentas — instalação de decalques	5-14		
5-7. Unidade de controle do pacote de energia — instalação de decalques	5-15		

LISTA DE TABELAS

1-1	Distâncias Mínimas de Aproximação (M.A.D.) ...	1-6
2-1	Tabela de Inspeção e Manutenção.....	2-2
5-1	Especificações da Máquina.....	5-1
5-2	Dados da Plataforma.....	5-2
5-3.	Especificações Elétricas do Pacote de Energia Opcional	5-2
5-4.	Pesos dos Componentes da Máquina.....	5-3
5-5	Descrições dos Decalques.....	5-5
6-1.	Cronograma de manutenção preventiva e inspeção.....	6-5
7-1.	Identificação e correção de problemas	7-2

SEÇÃO 1. PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1.1 DISPOSIÇÕES GERAIS

Esta seção descreve as precauções necessárias para o uso e a manutenção apropriados e seguros da máquina. Com o objetivo de promover o uso correto da máquina, é obrigatório que seja estabelecida uma rotina diária com base no conteúdo deste manual. Um programa de manutenção, utilizando as informações fornecidas na seção Serviço e Manutenção, também deve ser estabelecido por uma pessoa qualificada e deve ser seguido para assegurar que a máquina esteja segura para operar.

O proprietário/usuário/operador/locador/locatário da máquina não deve aceitar a responsabilidade de operação até que tenha lido este manual, tenha realizado o treinamento e até que a operação da máquina tenha sido realizada sob supervisão de um operador qualificado e experiente.

Estas seções contêm as responsabilidades do proprietário, usuário, operador, locador e locatário a respeito de segurança, treinamento, inspeção, manutenção, aplicação e operação. Se houver quaisquer dúvidas a respeito de segurança, treinamento, inspeção, manutenção, aplicação e operação, entre em contato com a JLG Industries, Inc. ("JLG").

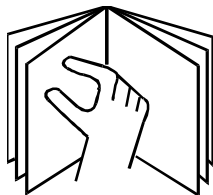


NÃO OBSERVAR AS PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA INCLUÍDAS NESTE MANUAL PODE RESULTAR EM DANOS NA MÁQUINA, DANOS MATERIAIS, ACIDENTES PESSOAIS OU MORTE.

1.2 PRÉ-OPERAÇÃO

Treinamento e Conhecimento do Operador

- Este manual deve ser lido e compreendido em sua totalidade antes de operar a máquina. Para esclarecimentos, perguntas ou informações adicionais a respeito de qualquer parte deste manual, entre em contato com a JLG Industries, Inc.



- Um operador não deve aceitar as responsabilidades da operação até que o devido treinamento tenha sido ministrado por pessoas competentes e autorizadas.
- Permita que a operação da máquina seja realizada somente por pessoal autorizado e qualificado, que tenha demonstrado que compreendeu a operação e a manutenção segura e correta da unidade.
- Leia, compreenda e obedeça a todos os sinais de PERIGOS, ADVERTÊNCIAS, AVISOS e instruções operacionais na máquina e neste manual.

- Assegure-se de que a máquina seja usada dentro do escopo de sua aplicação prevista, conforme determinado pela JLG.
- Todo o pessoal de operação deve estar familiarizado com os controles e operação de emergência da máquina especificados neste manual.
- Leia, compreenda e obedeça a todos os regulamentos aplicáveis do empregador, locais e governamentais, conforme se relacionam à utilização e aplicação da máquina.

Inspeção do Local de Trabalho

- As precauções para evitar todos os riscos na área de trabalho devem ser tomadas pelo usuário antes e durante a operação da máquina.
- Não opere nem eleve a plataforma a partir de uma posição em caminhões, reboques, carros ferroviários, embarcações, andaimes ou outros equipamentos, exceto se aprovado pela JLG.
- Antes da operação, verifique a área de trabalho quanto a riscos aéreos, tais como linhas elétricas, pontes rolantes e outras obstruções aéreas em potencial.
- Verifique as superfícies dos pisos quanto a buracos, lombadas, cortes, obstruções, detritos, buracos encobertos e outros riscos potenciais.

- Verifique a área de trabalho quanto a locais de riscos. Não opere a máquina em ambientes de risco, a menos que a sua operação para aquela finalidade tenha sido aprovada pela JLG.
- Assegure-se de que as condições do solo sejam adequadas para sustentar a carga máxima dos pneus indicada nos adesivos de carga dos pneus, localizados no chassi próximo a cada roda.
- Esta máquina pode ser operada em temperaturas ambientes nominais de -20°C a 40°C (0°F a 104°F). Consulte a JLG para otimizar a operação fora dessa faixa de temperatura.

Inspeção da Máquina

- Não opere esta máquina até que as inspeções e as verificações funcionais tenham sido executadas conforme especificadas na Seção 2 deste manual.
- Não opere esta máquina até que ela tenha recebido a manutenção de acordo com os requisitos de manutenção e inspeção, conforme especificadas na seção Serviço e Manutenção deste manual.
- Assegure-se de que todos os dispositivos de segurança estejam operando corretamente. A modificação desses dispositivos é uma violação da segurança.



MODIFICAÇÕES OU ALTERAÇÕES DE UMA PLATAFORMA DE TRABALHO AÉREO DEVEM SER FEITAS SOMENTE COM A PRÉVIA PERMISSÃO POR ESCRITO DO FABRICANTE.

- Não opere qualquer máquina na qual os cartazes ou adesivos de segurança ou instruções estejam faltando ou estejam ilegíveis.
- Verifique a máquina quanto a modificações nos componentes originais. Assegure-se de que toda e qualquer modificação tenha sido aprovada pela JLG.
- Evite o acúmulo de detritos no deck da plataforma. Limpe a lama, o óleo, a graxa e outras substâncias escorregadias de calçados e do deck da plataforma.

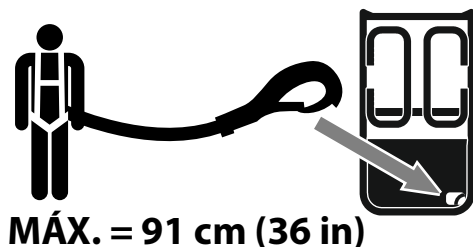
1.3 OPERAÇÃO

Disposições gerais

- A operação da máquina requer sua atenção total. Pare totalmente a máquina antes de usar qualquer dispositivo, ou seja, telefones celulares, rádio de duas vias, etc. que distraiam sua atenção da operação segura da máquina.
- Não use a máquina para qualquer outra finalidade que não seja a de posicionar pessoal, suas ferramentas e equipamentos.
- Antes da operação, o usuário deve estar familiarizado com as capacidades da máquina e as características operacionais de todas as funções.
- Nunca opere uma máquina defeituosa. Se ocorrer um defeito, desligue a máquina. Tire a unidade de serviço e notifique as devidas autoridades.
- Não retire, modifique ou desabilite quaisquer dispositivos de segurança.
- Nunca acione com violência um interruptor ou alavanca de controle através do neutro para um sentido oposto. Sempre retorne o interruptor para o neutro e pare antes de fazer com que o interruptor realize a próxima função. Opere os controles com pressão lenta e uniforme.
- Não permita que o pessoal mexa ou opere a máquina do solo com pessoal na plataforma, exceto em uma emergência.
- Não carregue materiais diretamente no guarda-corpo da plataforma, a menos que aprovado pela JLG.
- Assegure-se sempre de que as ferramentas elétricas estejam devidamente guardadas e nunca sejam deixadas penduradas por seus cabos de alimentação na área de trabalho da plataforma.
- Abaixe totalmente a plataforma e desligue toda a alimentação elétrica antes de sair da máquina.
- Retire todos os anéis, relógios e joias ao operar a máquina. Não use roupas frouxas nem deixe cabelos compridos soltos, pois podem ficar presos ou enroscados no equipamento.
- As pessoas sob a influência de drogas ou bebidas alcoólicas, ou que estejam sujeitas a convulsões, a vertigens ou à perda do controle físico não devem operar esta máquina.

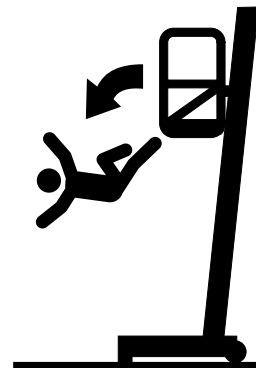
Risco de Tropeços e de Quedas

- Antes da operação, assegure-se de que todos os portões e guarda-corpos estejam presos e fixos nas suas posições adequadas.



- A JLG recomenda que o operador utilize um sistema de proteção contra queda na plataforma com um estai de no máximo 91,4 cm (36 in) fixado ao ponto autorizado de fixação do estai. Para maiores informações a respeito dos requisitos da proteção contra queda para os produtos da JLG, entre em contato com a JLG.
- Identifique o ponto de fixação do estai na plataforma e fixe o estai com firmeza. Fixe somente um (1) estai por ponto de fixação de estai.

- Entre e saia somente pela área do portão. Tenha muito cuidado ao entrar ou sair da plataforma. Assegure-se de que o conjunto da plataforma esteja totalmente abaixado. Fique de frente para a máquina ao entrar ou sair da plataforma. Mantenha sempre “três pontos de contato” com a máquina, usando sempre duas mãos e um pé ou dois pés e uma mão durante a entrada e a saída.

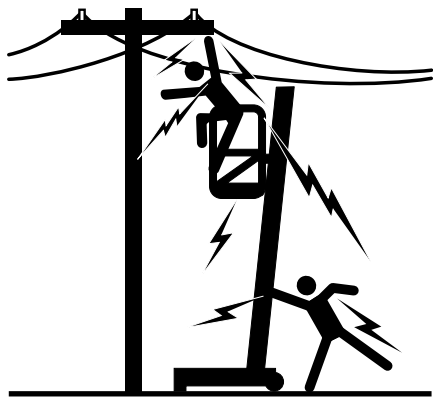


- Mantenha sempre os dois pés firmemente posicionados no deck da plataforma. Nunca posicione escadas, caixas, degraus, pranchas ou itens similares na unidade para fornecer alcance adicional para qualquer fim.

SEÇÃO 1 - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Nunca use o conjunto do mastro para ter acesso ou sair da plataforma.
- Limpe o óleo, lama e substâncias escorregadias de calçados e do deck da plataforma.

Risco de Eletrocussão



- Esta máquina não é isolada e não fornece proteção contra o contato ou proximidade de corrente elétrica.

- Mantenha distância de linhas e aparelhos elétricos ou de quaisquer peças energizadas (expostas ou isoladas), de acordo com a Distância Mínima de Aproximação (MAD) conforme especificado na Tabela 1-1.
- Considere o movimento da máquina e a oscilação da linha elétrica.
- Mantenha uma folga de pelo menos 3 m (10 ft) entre qualquer parte da máquina e seus ocupantes, suas ferramentas e seus equipamentos de qualquer linha ou aparelho elétrico energizado com até 50.000 V. Uma folga adicional de 1 ft é necessária para cada 30.000 V adicionais ou menos.

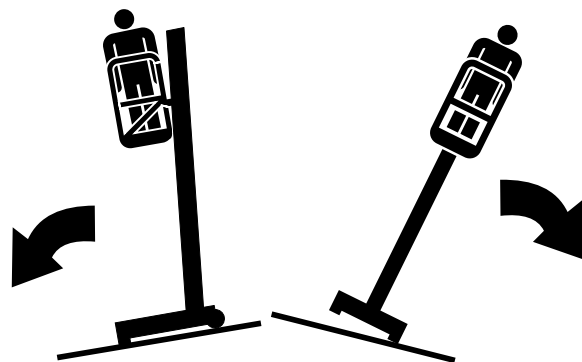
Tabela 1-1. Distâncias Mínimas de Aproximação (M.A.D.)

FAIXA DE TENSÃO ELÉTRICA (Entre Fases)	DISTÂNCIA MÍNIMA DE APROXIMAÇÃO em metros (ft)
0 a 50 kV	3 (10)
Acima de 50 kV a 200 kV	5 (15)
Acima de 200 kV a 350 kV	6 (20)
Acima de 350 kV a 500 kV	8 (25)
Acima de 500 kV a 750 kV	11 (35)
Acima de 750 kV a 1.000 kV	14 (45)
NOTA: Deve-se aplicar este requisito exceto quando houver regulamentações de empregador, locais ou governamentais mais exigentes.	

- A distância mínima de aproximação pode ser reduzida se forem instaladas barreiras de isolamento para evitar contato e essas barreiras estiverem classificadas de acordo com a tensão da linha protegida. Essas barreiras não devem ser parte da máquina (ou fixadas nela). A distância mínima de aproximação deve ser reduzida a uma distância dentro das dimensões de trabalho projetadas da barreira de isolamento. Essa determinação deve ser feita por uma pessoa habilitada de acordo com os requisitos locais ou governamentais e do empregador para práticas de trabalho próximo a equipamentos energizados.

⚠ PERIGO

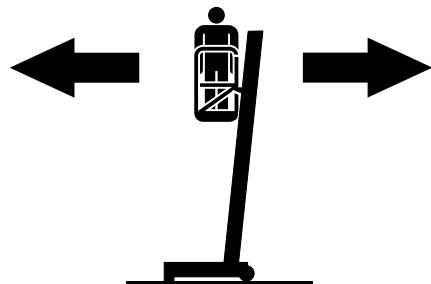
NÃO MANOBRE A MÁQUINA OU O PESSOAL DENTRO DA ZONA PROIBIDA (MAD). PRESUPONHA QUE TODAS AS PEÇAS E FIAÇÕES ELÉTRICAS ESTEJAM ENERGIZADAS, A NÃO SER QUE TENHA OUTRA INFORMAÇÃO DIFERENTE.

Riscos de Tombamento

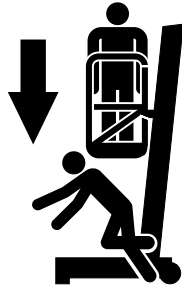
- Assegure-se de que as condições do solo sejam adequadas para sustentar a carga máxima dos pneus indicada nos adesivos de carga dos pneus, localizados no chassi próximo a cada roda. Não opere a máquina em superfícies sem sustentação.
- Não eleve a plataforma enquanto estiver sobre ou próximo a uma superfície em declive, irregular ou macia. Certifique-se de que a máquina esteja posicionada sobre uma superfície firme, nivelada e lisa antes de elevar a plataforma.
- Antes de operar em pisos, pontes, caminhos e outras superfícies, verifique a capacidade permitida das superfícies.

SEÇÃO 1 - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Nunca exceda a carga máxima de trabalho conforme especificada na plataforma. Mantenha todas as cargas dentro dos limites da plataforma, a menos que autorizado pela JLG.
- Mantenha o chassi da máquina a uma distância mínima de 0,6 m (2 ft) de buracos, lombadas, cortes, obstruções, detritos, buracos encobertos e outros riscos em potencial ao nível do solo.
- Nunca opere a máquina quando estiver exposta a fortes ventos, a chuvas e à neve.
- Não execute um trabalho que submeta a unidade a uma força horizontal ou que crie um movimento de oscilação na plataforma.



- Nunca tente usar a máquina como guindaste. Não amarre a máquina a nenhuma estrutura adjacente. Nunca prenda fios, cabos ou quaisquer itens similares à plataforma.
- Não cubra as laterais da plataforma ou carregue itens para área de superfície grande na plataforma quando operar em áreas externas. A adição de tais itens aumenta a área de exposição da máquina ao vento.
- Não aumente o tamanho da plataforma com extensões de deck ou implementos não autorizados para o assoalho.
- Se o conjunto do mastro ou a plataforma estiverem presos de forma que uma ou mais rodas estejam fora do solo, o pessoal da plataforma deve ser retirado antes de se tentar liberar a máquina. Use guindastes, empilhadeiras ou outro equipamento apropriado para estabilizar a máquina e retirar o pessoal.

Riscos de Esmagamento e Colisão

- Todo o pessoal de operação e de solo deve usar capacetes aprovados.
- Tome cuidado com obstruções aéreas e ao redor da máquina ao dirigir. Verifique as folgas acima, nos lados e abaixo da plataforma quando elevar ou abaixar a plataforma.
- Durante a operação, mantenha todas as partes do corpo dentro do guarda-corpo da plataforma.
- Mantenha o pessoal não operacional afastado pelo menos 1,8 m (6 ft) da máquina durante todas as operações.

- Quando estiver movimentando a máquina, o operador deverá limitar a velocidade de deslocamento de acordo com as condições da superfície do solo, congestionamento, visibilidade, declive, posição do pessoal e outros fatores.
- Tenha sempre o máximo cuidado para evitar que obstáculos colidam ou interfiram com os controles operacionais e com pessoas na plataforma.
- Assegure-se de que os operadores de outras máquinas aéreas e no nível do piso estejam atentos à presença da plataforma de trabalho aérea. Desconecte a energia dos guindastes aéreos. Bloqueie a área do piso se necessário.
- Não opere acima de pessoas que estão no solo. Advirta o pessoal a não trabalhar, não parar nem caminhar debaixo de uma plataforma elevada. Posicione barreiras no piso, conforme seja necessário.

1.4 MOVIMENTAÇÃO, ELEVÇÃO E REPOSICIONAMENTO

Disposições gerais

- Nunca deixe que fiquem pessoas na plataforma durante a movimentação, elevação ou reposicionamento da máquina.
- Esta máquina não deve ser rebocada por um veículo.
- Não movimente a unidade montada sobre rodas em superfícies macias ou irregulares, solavancos ou sobre obstruções, detritos etc.
- Desmonte a unidade para transportá-la sobre solo des-nivelado ou inclinado ou em um veículo.
- Assegure-se de que a plataforma esteja totalmente retraída e completamente vazia de ferramentas antes de desmontá-la, elevá-la ou transportá-la.
- Remova o pacote de energia e a bandeja de ferramentas (se instalada) da plataforma quando transportá-la em um veículo.
- Consulte a seção de Operação da Máquina deste manual para obter informações sobre elevação.

Informações de Segurança Adicionais

- Não use a máquina como ponto de aterramento para solda.
- Não tente transportar a máquina montada com uma empilhadeira.

1.5 MANUTENÇÃO

Esta subseção contém as precauções gerais de segurança que devem ser observadas durante a manutenção desta máquina. As precauções adicionais a serem observadas durante a manutenção da máquina estão descritas nos devidos itens e na seção Serviço e Manutenção deste manual. É de extrema importância que o pessoal de manutenção preste muita atenção a essas precauções para evitar possíveis acidentes pessoais ou danos na máquina ou na propriedade. Deve ser estabelecido um programa de manutenção por uma pessoa qualificada, que deve ser seguido para assegurar que a máquina opere com segurança.

Riscos de Manutenção

- Desligue a energia elétrica de todos os controles e assegure que todas as peças móveis estejam protegidas contra movimentos indevidos antes de realizar quaisquer ajustes ou consertos.
- Nunca trabalhe debaixo de uma plataforma elevada até que ela tenha sido totalmente abaixada para a posição totalmente abaixada, se possível, ou, caso contrário, apoiada e impedida de mover-se com escoras de segurança, calços ou apoios suspensos.

- Assegure-se de que as peças ou os componentes de reposição sejam idênticos ou equivalentes às peças ou componentes originais.
- Nunca tente movimentar peças pesadas sem o auxílio de um dispositivo mecânico. Não permita que objetos pesados fiquem em posição instável. Assegure-se de que haja apoio suficiente ao levantar os componentes da máquina.
- Use somente solventes de limpeza não inflamáveis aprovados.
- Não substitua os itens críticos para a estabilidade por itens de diferente peso ou especificação. Não faça modificações na unidade que de alguma forma afetem a estabilidade.
- Consulte a seção Serviço e Manutenção para verificar os pesos de itens críticos de estabilidade.

ADVERTÊNCIA

MODIFICAÇÕES OU ALTERAÇÕES DE UMA PLATAFORMA DE TRABALHO AÉREO DEVEM SER FEITAS SOMENTE COM A PRÉVIA PERMISSÃO POR ESCRITO DO FABRICANTE.

Riscos da Bateria

- Não permita fumar, chamas abertas ou faíscas próximo à bateria durante o carregamento ou a manutenção.
- Não coloque em contato ferramentas ou outros objetos de metal sobre os terminais da bateria.
- Sempre use proteção para as mãos, olhos e rosto ao fazer a manutenção das baterias. Assegure-se de que o ácido da bateria não entre em contato com a pele ou as roupas.

CUIDADO

O FLUIDO DA BATERIA É ALTAMENTE CORROSIVO. EVITE SEMPRE O CONTATO COM A PELE E A ROUPA. ENXÁGUE IMEDIATAMENTE COM ÁGUA LIMPA QUALQUER ÁREA QUE ENTRE EM CONTATO E PROCURE ASSISTÊNCIA MÉDICA.

- Carregue as baterias somente em uma área bem ventilada.

SEÇÃO 1 - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA



NOTAS:

SEÇÃO 2. PREPARAÇÃO E INSPEÇÃO

2.1 TREINAMENTO DO PESSOAL

A plataforma para trabalho aéreo é um dispositivo de movimentação de pessoal; portanto, é necessário que ela seja operada e mantida somente por pessoal treinado.

O manual fornecido com a máquina é uma parte importante do treinamento do operador.

As pessoas sob a influência de drogas ou bebidas alcoólicas, ou que estejam sujeitas a convulsões, a vertigens ou à perda do controle físico não devem operar esta máquina.

Treinamento do Operador

O treinamento do operador deve abranger:

1. Uso e limitações dos controles na plataforma e dos controles de emergência.
2. As etiquetas, as instruções e as advertências na máquina.
3. As normas do empregador e as regulamentações do governo.
4. Montagem correta da máquina.
5. O uso de dispositivos aprovados de proteção contra queda.

6. O conhecimento suficiente da operação mecânica da máquina para reconhecer um defeito ou defeito em potencial.
7. A maneira mais segura de operar a máquina onde existem obstruções aéreas, outros equipamentos móveis, obstáculos, depressões, buracos, declives acentuados.
8. Os meios de evitar os riscos de condutores elétricos desprotegidos.
9. Os requisitos especiais para a tarefa ou para a aplicação da máquina.

Supervisão do Treinamento

O treinamento deve ser feito sob a supervisão de uma pessoa qualificada em uma área aberta livre de obstruções, até que a pessoa em treinamento tenha desenvolvido a habilidade para controlar com segurança o equipamento e operar a máquina.

Responsabilidade do Operador

O operador deve ser instruído de que é sua a responsabilidade e autoridade para desligar a máquina no caso de um defeito ou de outra condição insegura, tanto da máquina quanto do local de trabalho.

2.2 PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

A tabela seguinte abrange as inspeções e manutenções periódicas da máquina recomendadas pela JLG. Consulte as regulamentações locais quanto a requisitos adicionais para plataformas para trabalho aéreo.

A frequência das inspeções e da manutenção deve ser aumentada, conforme necessário, quando a máquina estiver sendo utilizada em um ambiente adverso ou hostil, caso a máquina esteja sendo usada com maior frequência ou caso ela esteja sendo usada em um regime rigoroso.

Tabela 2-1. Tabela de Inspeção e Manutenção

TIPO	FREQUÊNCIA	PRINCIPAL RESPONSABILIDADE	QUALIFICAÇÃO PARA SERVIÇO	REFERÊNCIA
Inspeção Antes do Uso	Antes da partida a cada dia ou a cada mudança de turno de trabalho	Operador	Usuário ou Operador	Manual de Operação, Segurança, Serviço e Manutenção
Inspeção Frequente	Em serviço por três meses, fora de serviço por um período maior do que três meses ou comprado usado.	Proprietário, Revendedor ou Usuário	Mecânico Qualificado (*)	Manual de Operação, Segurança, Serviço e Manutenção e formulário pertinente para inspeção do LiftPod da JLG
Inspeção Anual da Máquina	A cada 12 meses	Proprietário, Revendedor ou Usuário	Mecânico Qualificado (*)	Manual de Operação, Segurança, Serviço e Manutenção e formulário pertinente para inspeção do LiftPod da JLG
NOTA: Use este manual para realizar as inspeções.				
NOTA: (*) Pessoa que tenha adquirido, por meio de treinamento, qualificações, experiência ou uma combinação destes, o conhecimento e a habilidade que a qualifique a inspecionar e reparar a máquina no nível exigido pela complexidade da tarefa.				

Inspeção Antes do Uso

A Inspeção Antes do Uso deve incluir cada um dos seguintes itens:

1. **Limpeza** — Verifique todas as superfícies quanto à presença de vazamento, detritos ou objetos estranhos.
2. **Adesivos e Cartazes** — Verifique a limpeza e a legibilidade de todos. Assegure-se de que não falte nenhum adesivo ou cartaz. Assegure-se de que todos os adesivos e cartazes ilegíveis sejam limpos ou trocados. (Consulte Seção 5.3, SUBSTITUIÇÃO DE DECALQUES e Seção 5.4, INSTALAÇÃO DOS ADESIVOS).
3. **Manual de Operação, Segurança, Serviço e Manutenção** — Assegure-se de que exista uma cópia do Manual de Operação, Segurança, Serviço e Manutenção e uma cópia do Manual de Segurança AEM e do Manual de Responsabilidades ANSI no recipiente de armazenamento à prova de intempéries.
4. **Montagem** — A máquina deve ser totalmente montada de acordo com a Seção 3.3.
5. **Inspeção Visual** — Consulte a Seção 2.3.
6. **Pacote de Energia** — Carregue conforme necessário (Seção 3.6).

7. **Verificação Funcional** — Uma vez concluída a Inspeção Visual, faça uma verificação funcional de todos os sistemas em uma área sem obstruções aéreas e no nível do solo. Consulte a Seção 2.4 para obter instruções mais específicas.

2.3 INSPEÇÃO VISUAL DIÁRIA

Inicie a Inspeção Visual no item um (1) conforme indicado nos diagramas da Figura 2-2. e Figura 2-3. Continue ao redor da máquina verificando cada item em sequência para as condições listadas na seguinte lista de verificação.



PARA EVITAR POSSÍVEIS LESÕES, ASSEGURE-SE DE QUE O SELETOR DE DIREÇÃO ESTEJA NA POSIÇÃO “DESLIGADO” DURANTE A INSPEÇÃO VISUAL. NÃO OPERE A MÁQUINA ATÉ QUE TODOS OS DEFEITOS TENHAM SIDO CORRIDOS.

NOTA: Não deixe de realizar a inspeção visual no lado de baixo do chassi da base. Verifique se não há objetos, detritos, corrosão e trincas nessa área.

Componentes da Inspeção Visual

NOTA DE INSPEÇÃO: *Em todos os componentes, assegure-se de que não existam peças soltas ou faltando, de que tudo está devidamente fixado e de que não haja qualquer vazamento ou desgaste excessivo visíveis, além de qualquer outro critério mencionado.*

- 1. Rodas Traseiras** — Verifique se não há algum detrito preso nas rodas ou ao redor delas. Certifique-se de que os parafusos do eixo estão apertados.
- 2. Chassi da Base** — Verifique se não há trincas ou corrosão, especialmente ao redor da base do cepo do mastro (consulte a Figura 2-1.). Verifique se o indicador de nível está limpo e seguro e responde ao movimento.
- 3. Base — Ferramenta de abaixamento de emergência da plataforma** — Verifique se a ferramenta de abaixamento de emergência da plataforma está em sua posição na estrutura e em boas condições de funcionamento.

- 4. Montagem(ns) do mastro — (Verifique ambas as montagens do mastro no modelo FT140)** Não há rachaduras ou corrosão, especialmente ao redor da base do mastro, ausência de excesso de desgaste, ressaltos, entalhes ou danos; superfícies de funcionamento das guias de deslizamento suaves e livres de obstruções; livre de sujeira ou detritos.

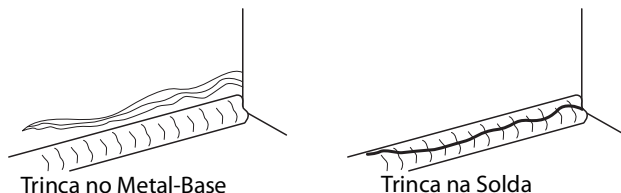
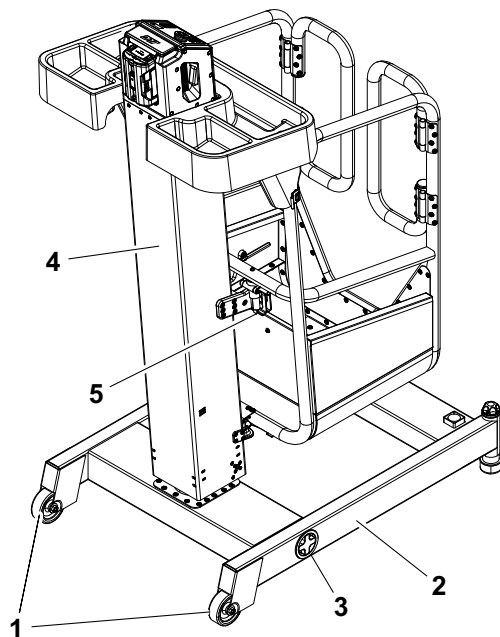
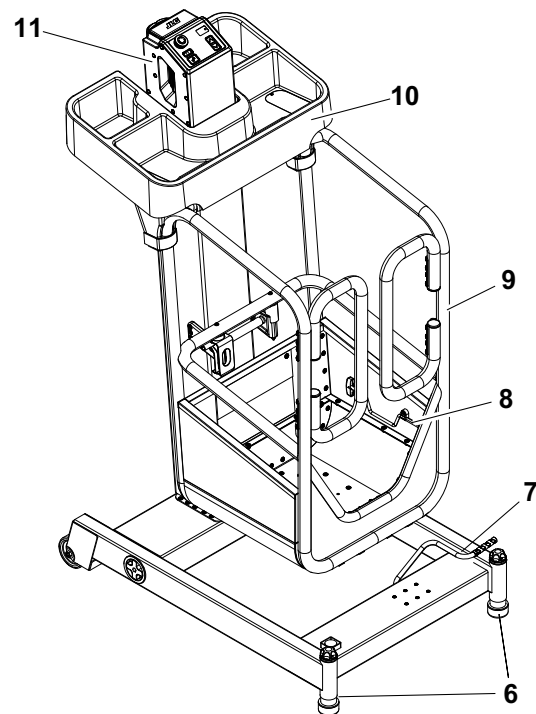


Figura 2-1. Exemplos de trincas

- 5. Conjunto da trava da plataforma** — Com a plataforma não montada no mastro, inspecione as montagens do pino do mastro e suas conexões para verificar quaisquer sinais de danos. Se não houver danos nas montagens, com a plataforma montada no mastro, verifique se o conjunto de trava está engatado com a parte inferior da montagem do pino do mastro quando liberado, consulte a Figura 2-4.



**Figura 2-2. Inspeção visual diária
(Folha 1 de 2)**



**Figura 2-3. Inspeção visual diária
(Folha 2 de 2)**

6. **Pés de nivelamento ajustáveis/roda do rodízio de bloqueio** — Verifique se há resíduos presos ou em torno do mecanismo. Verifique se há danos. **FT70** — Guias antiderrapantes (na parte de baixo da base) devem estar em boas condições de trabalho. **FT140** — Rodas do rodízio giram livremente e o freio da roda está funcionando corretamente.
7. **Mecanismo do rodízio articulado (FT70)** — Alavanca de engate não está dobrada ou quebrada. Verifique se há resíduos presos ou em torno do mecanismo. Rodas do rodízio giram livremente.
8. **Manivela de Descida Manual** — Verifique se está presente e fixada firmemente na plataforma (veja a Figura 2-5.).
9. **Conjunto da Plataforma e Porta** — Verifique se os pinos de montagem não estão soltos, se a grade da plataforma não está danificada, se as portas de acesso de fechamento automático estão funcionando corretamente e se não há trincas ou corrosão visível.
10. **Bandeja de ferramentas** — Consulte “Inspeção da bandeja de ferramentas antes da partida” na página 2-8.
11. **Pacote de energia — Unidade de acionamento e controle (FT70 — Unidade de controle opcional)** — Certifique-se de que seja montado corretamente e travado na tampa do mastro. Botão, gatilhos e chaves não ocultos ou danificados. Decalques firmes e legíveis. Chave de parada de emergência rearmada para operação. Marcas de controle legíveis. Bateria instalada e fixada com firmeza.

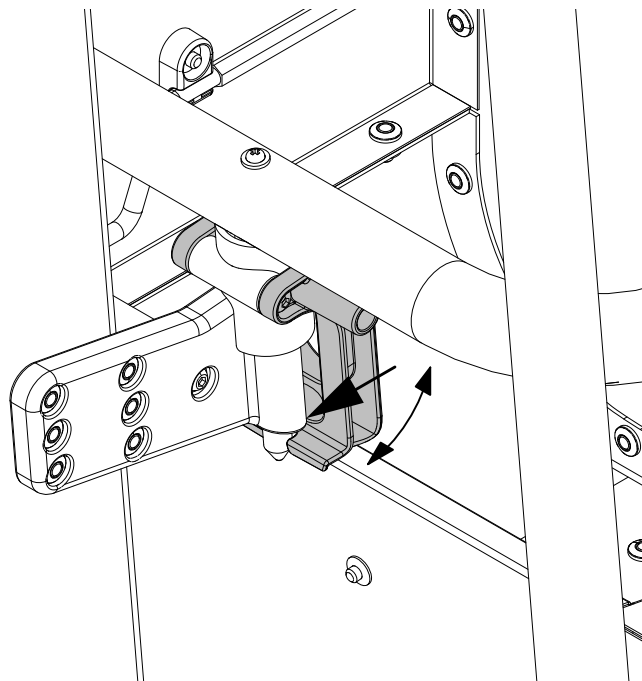


Figura 2-4. Trava da plataforma mostrada engatada

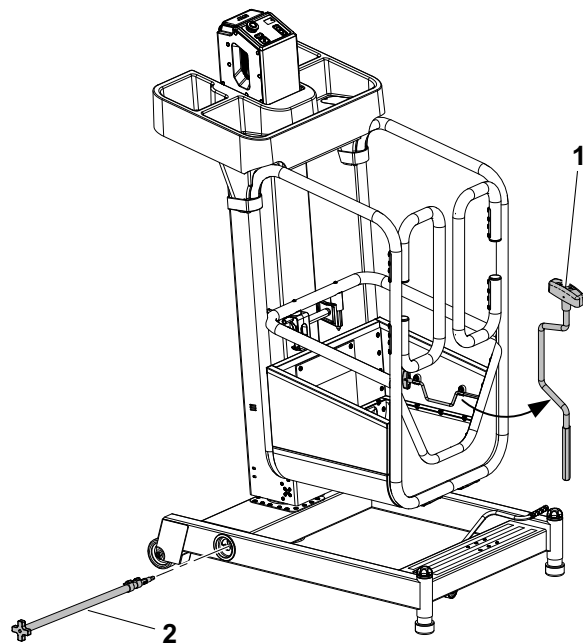


Figura 2-5. Localização das ferramentas de descida manual

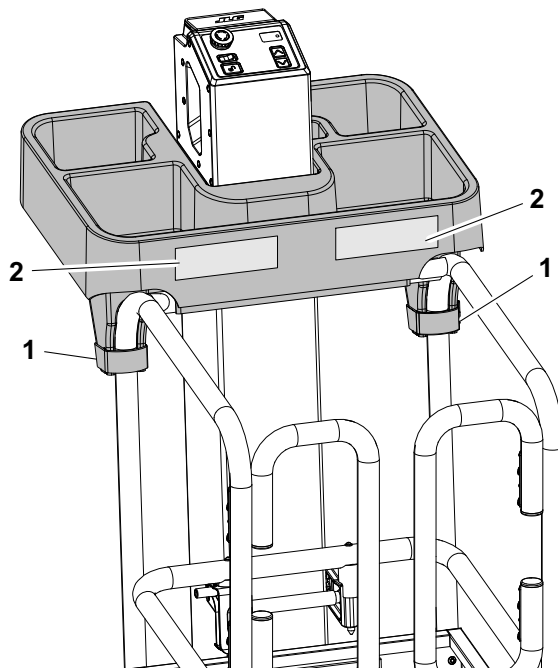
- 1. Plataforma — Ferramenta de descida manual
- 2. Solo — Ferramenta de descida manual

Inspeção da bandeja de ferramentas antes da partida

Antes de usar a bandeja de ferramentas, verifique o seguinte:

- A bandeja de ferramentas está assentada firmemente na plataforma superior e nos trilhos laterais e apoiada sobre a alça de carregamento superior do mastro.
- Não há trincas ou dobras na bandeja.
- Ambas as tiras estão firmemente fixadas aos trilhos ao lado da plataforma (consulte Figura 2-6.).
- Decalques estão no lugar e legíveis.

Carga Máxima: A carga máxima permitida na bandeja de ferramentas é 15 kg (33 lb) distribuída uniformemente.



1. Tiras de fixação da bandeja

2. Adesivos

Figura 2-6. Instalação da bandeja de ferramentas

2.4 VERIFICAÇÃO FUNCIONAL

Assim que a inspeção Visual estiver concluída, faça uma verificação funcional de todos os sistemas em uma área sem obstruções aéreas e no nível do solo.



CASO A MÁQUINA NÃO FUNCIONE CORRETAMENTE, DESLIGUE-A IMEDIATAMENTE! INFORME O PROBLEMA PARA O PESSOAL DE MANUTENÇÃO DESIGNADO OU LIGUE PARA O DEPARTAMENTO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE DA JLG. NÃO OPERE A MÁQUINA ATÉ QUE ELA SEJA CONSIDERADA SEGURA PARA OPERAÇÃO.

Itens da Verificação Funcional

1. Monte e ajuste a máquina para operação de acordo com Seção 3.3, MONTAGEM DA MÁQUINA.
2. **Base** —
FT70 — Pise na base para garantir que o mecanismo do rodízio articulado se retraia totalmente e se apoie nos pés de nivelamento.
FT140 — Ambos os freios de roda do rodízio frontal, quando ativados, param o rolamento da máquina.
3. **Rodízios ou pés de nivelamento ajustáveis** — Verifique se ambos se movem livremente para cima e para baixo para nivelamento da máquina;

4. **Portões da plataforma** — Verifique se ambos fecham corretamente depois de entrar na plataforma.
5. **Operação da furadeira sem fio (se equipada)** — Verifique se o botão da furadeira, quando liberado, para todos os movimentos do mastro, e se a bateria da furadeira está totalmente carregada.
6. **Habilitação do acionamento do mastro** — Se usar a furadeira sem fio com a broca de acionamento sextavada, verifique se a engrenagem de acionamento deve ser pressionada para ativar as engrenagens de acionamento do mastro e se ela se desengatará quando liberada.
7. **Unidade de controle de pacote de energia** —
(se equipada) —
Botão de parada de emergência — Verifique se todas as funções da máquina são desativadas quando o botão de parada de emergência é ativado (pressionado) — então **REARME** o botão de parada de emergência girando-o na direção indicada pelas setas.
Botão Ativar — Verifique se o botão Ativar precisa ser pressionado antes da operação das funções para cima e para baixo da plataforma.

 ADVERTÊNCIA

PARA EVITAR COLISÃO E FERIMENTOS SE A PLATAFORMA NÃO PARAR QUANDO UM CONTROLE FOR LIBERADO, USE O BOTÃO DE PARADA DE EMERGÊNCIA PARA PARAR O MOVIMENTO DA PLATAFORMA.

- 8. Operação do mastro** — Entre na plataforma e opere o mastro para cima e para baixo, 2 ou 3 ft, com a furadeira sem fio ou com o pacote de energia, verifique se há uma operação suave.

SEÇÃO 3. OPERAÇÃO DA MÁQUINA

3.1 DISPOSIÇÕES GERAIS

NOTA

O FABRICANTE NÃO TEM CONTROLE DIRETO SOBRE A APLICAÇÃO E A OPERAÇÃO DA MÁQUINA. O USUÁRIO E O OPERADOR SÃO RESPONSÁVEIS PELO CUMPRIMENTO DAS BOAS PRÁTICAS DE SEGURANÇA.

Esta seção fornece as informações necessárias para a compreensão das funções de controle e da operação.

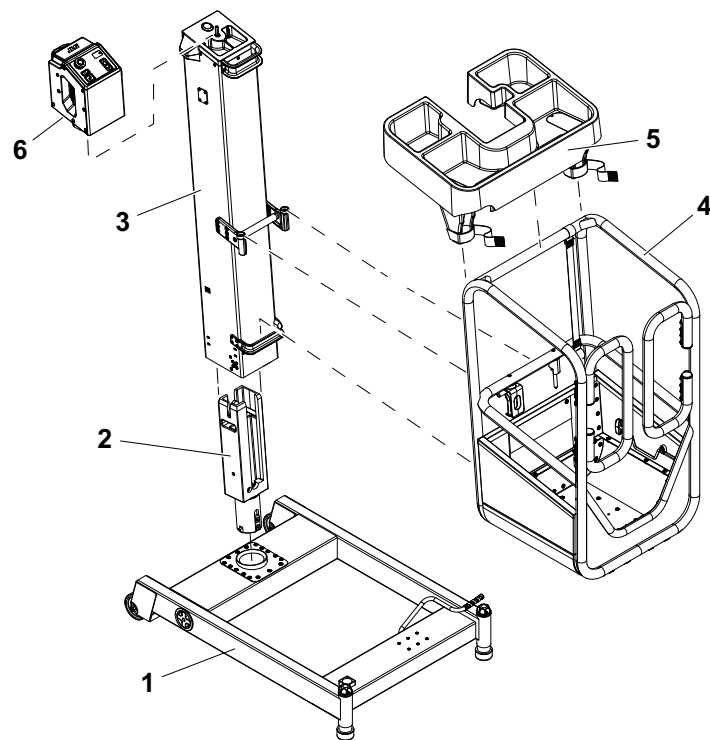
3.2 DESCRIÇÃO DA MÁQUINA

O LiftPod da JLG é uma plataforma para trabalho aéreo portátil. A máquina completa pode ser montada, desmontada e movimentada de local de trabalho para local de trabalho. A plataforma de trabalho é montada em um mastro, que é montado em uma estrutura de base. A finalidade planejada do elevador de pessoal é proporcionar acesso de pessoal a áreas acima do nível do solo. A plataforma SOMENTE deve ser elevada em uma SUPERFÍCIE FIRME, NIVELADA e UNIFORME.

Quando a força é aplicada à porta do eixo de acionamento na parte superior do mastro, o mastro se estende e eleva a plataforma verticalmente. Durante a operação normal, o mastro pode ser estendido e retraído utilizando um de dois métodos, utilizando uma furadeira sem fio operada por bateria recarregável para trabalho pesado ou a unidade do pacote de energia recarregável opcional. Em caso de perda total de potência quando a plataforma estiver elevada, uma manivela para descida manual está incluída e montada na plataforma. Além disso, uma ferramenta para descida manual de extensão está instalada na estrutura de base e pode retrain o mastro e abaixar a plataforma do solo.

A estrutura de base da máquina FT70 tem uma roda de rodízio articulado montada abaixo da parte frontal da base para o reposicionamento rápido da máquina quando a plataforma não estiver carregada. Quando carregada, ela se retrai para longe do contato com o solo e a carga é transferida para os pés de nivelamento ajustável da base.

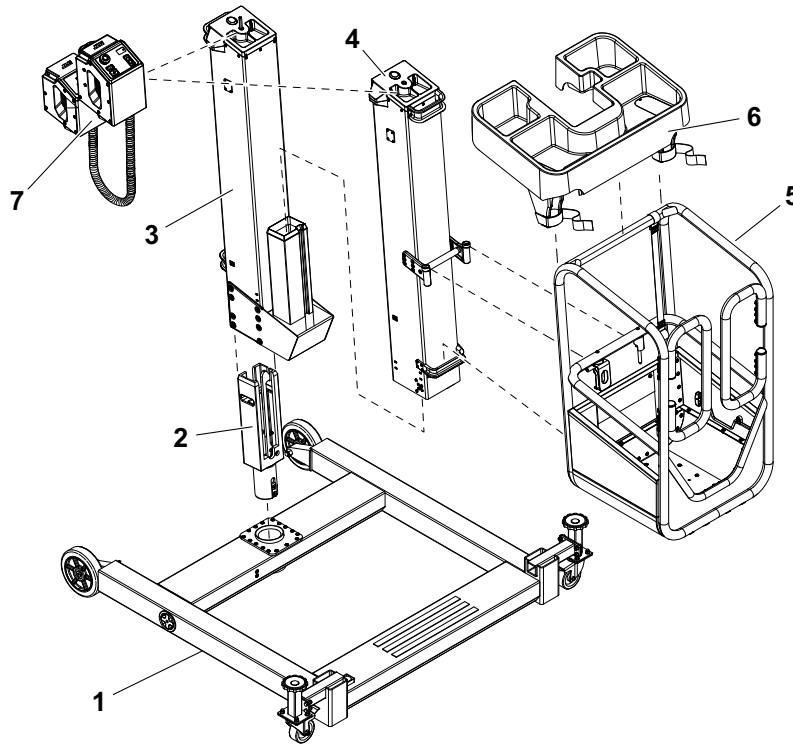
A máquina FT140 tem duas rodas de rodízio articulado equipadas com freios montadas em cada canto dianteiro da máquina. Isso permite o reposicionamento rápido da máquina quando a plataforma não estiver carregada e os freios articulados estiverem liberados.



1. Estrutura de Base FT70
2. Suporte do Mastro FT70 (cepo)
3. Conjunto do Mastro FT70
4. Plataforma
5. Bandeja de Ferramentas
6. Pacote de energia (opcional para FT70)

NOTA: A lista de componentes acima também representa a ordem de montagem para os componentes de 1 a 6.

Figura 3-1. Componentes principais da máquina (FT70)



1. Estrutura de Base FT140
2. Montagem do Mastro FT140 (cepo)
3. Montagem do Mastro FT140
4. Conjunto do Mastro FT70
5. Plataforma
6. Bandeja de Ferramentas
7. Pacote de energia (unidade de controle/
unidade de acionamento/cabo de
conexão — padrão em FT140)

NOTA: A lista de componentes acima também representa a ordem de montagem para os componentes de 1 a 7.

Figura 3-2. Componentes principais da máquina (FT140)

Descrição detalhada do componente de base

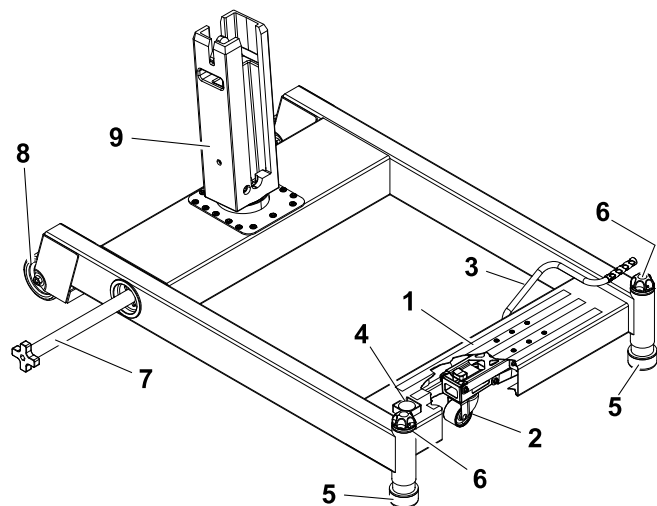


Figura 3-3. Descrição do componente da estrutura de base — FT70

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Placa do Degrau | 6. Botão de ajuste de nivelamento de base |
| 2. Rodízio Articulado Autorretrátil | 7. Ferramenta para descida manual da plataforma |
| 3. Alavanca de extensão articulada | 8. Rodas da base fixa traseira |
| 4. Indicador de Nível de Bolha | 9. Suporte do mastro (cepo) |
| 5. Pés de nivelamento ajustável | |

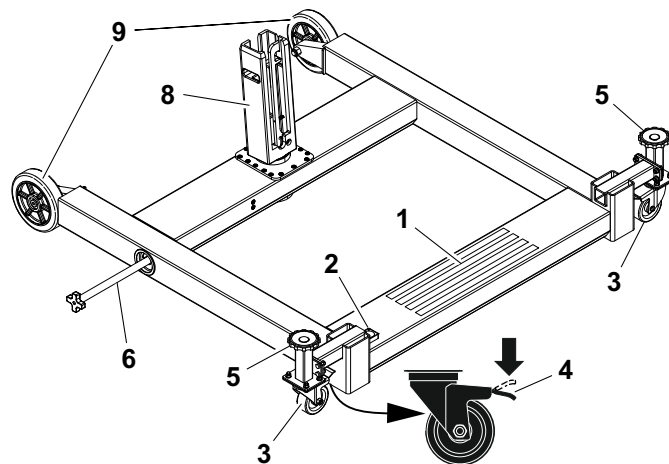


Figura 3-4. Descrição do componente da estrutura de base — FT140

- | | |
|---|---|
| 1. Placa do Degrau | 6. Ferramenta para descida manual da plataforma |
| 2. Indicador de Nível de Bolha | 7. Rodas da base fixa traseira |
| 3. Rodas do rodízio articulado | 8. Suporte do mastro (cepo) |
| 4. Alavanca do freio da roda do rodízio | |
| 5. Botão de ajuste de nivelamento de base | |

Configuração da plataforma

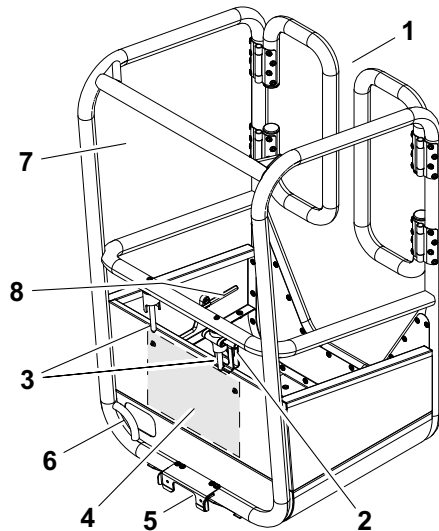


Figura 3-5. Descrição dos componentes da plataforma

- | | |
|--|---|
| 1. Portas Vaivém da Plataforma | 5. Suporte Inferior da Plataforma |
| 2. Trava da plataforma com o mastro | 6. Ponto de Fixação do Talabarte |
| 3. Pinos de Montagem da Plataforma | 7. Furadeira sem fio — tira do estai |
| 4. Bolso para armazenamento do manual — (localizado dentro plataforma) | 8. Ferramenta para descida manual da plataforma |

Componentes do Mastro

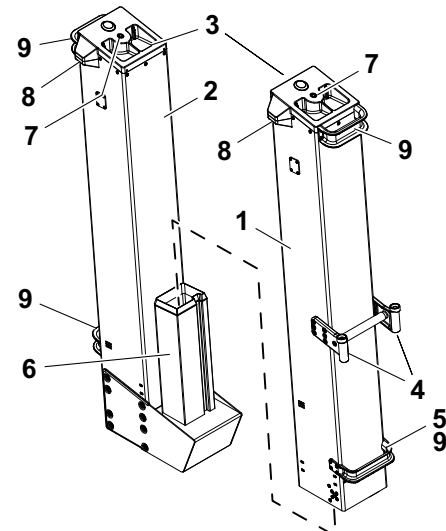


Figura 3-6. Descrição do componente do mastro

- | | |
|--|---|
| 1. Conjunto de mastro FT70. | 6. Suporte do mastro FT70 |
| 2. Conjunto de mastro FT140. (mais item 1) | 7. Porta do eixo de acionamento do mastro |
| 3. Tampa do mastro | 8. Porta de acionamento de descida manual |
| 4. Suporte de pino da plataforma | 9. Alça para carregamento portátil |
| 5. Suporte inferior da plataforma | |

3.3 MONTAGEM DA MÁQUINA

Disposições gerais

NOTA

O FABRICANTE NÃO TEM CONTROLE DIRETO SOBRE A APLICAÇÃO E OPERAÇÃO DA MÁQUINA, O USUÁRIO E O OPERADOR SÃO RESPONSÁVEIS POR SEGUIR BOAS PRÁTICAS DE SEGURANÇA.

Esta seção apresenta as informações necessárias para compreender como operar corretamente a máquina.

- Não tente elevar sem carga na plataforma.
- A plataforma tem uma capacidade total de **150 kg (330 lb)**.
- A máquina não foi projetada para ser usada por crianças.
- As crianças devem ser supervisionadas para garantir que não usem a máquina ou brinquem com ela.
- Apenas **uma** pessoa pode ser elevada pela plataforma.



⚠️ ADVERTÊNCIA

NÃO LEVANTE A PLATAFORMA A NÃO SER EM UMA SUPERFÍCIE LISA, SÓLIDA, NIVELADA, SEM OBSTRUÇÕES E BURACOS.

PARA EVITAR FERIMENTOS GRAVES, NÃO OPERE A MÁQUINA SE QUALQUER UMA DAS ALAVANCAS DE CONTROLE OU INTERRUPTORES ARTICULADOS (PACOTE DE ENERGIA) QUE CONTROLAM O MOVIMENTO DA PLATAFORMA NÃO RETORNAR À POSIÇÃO DESLIGADO OU NEUTRO QUANDO LIBERADO.

SE A PLATAFORMA NÃO PARAR QUANDO UM INTERRUPTOR DE CONTROLE OU ALAVANCA FOR LIBERADO, USE O INTERRUPTOR DE PARADA DE EMERGÊNCIA PARA PARAR A MÁQUINA.

Montagem da Máquina

⚠️ ADVERTÊNCIA

NÃO TENTE MONTAR OU USAR UM MASTRO EM UMA BASE PARA A QUAL ELE NÃO TENHA SIDO PROJETADO. A MONTAGEM DO MASTRO (CEPO) NÃO É INTERCAMBIÁVEL ENTRE O FT70 E O FT140. VERIFIQUE SEMPRE SE O MASTRO ESTÁ INSERIDO NO SUPORTE DO MASTRO DA BASE ANTES DA OPERAÇÃO.

1. Posicione a estrutura de base abaixo da área de trabalho em uma superfície de apoio firme, nivelada e uniforme.
2. Após posicionada;
FT70 — pressione a placa do degrau do chassi da base para baixo até que o rodízio articulado dianteiro se retraia e a base fique apoiada nos pés ajustáveis na parte dianteira da máquina.
FT140 — trave os freios nas rodas dos rodízios articulados dianteiros.
3. Se ele já não estiver instalado na base, segure o suporte do mastro (cepo) usando as alças na lateral do suporte, alinhe a placa de chave (4) no suporte do mastro (cepo) com a entrada da chave (5) no encaixe da base (1), introduza o suporte no encaixe da estrutura de base até que chegue ao fundo. O trinco da alavanca do suporte (3) deve engatar na entrada lateral na parte inferior do encaixe da base (1).

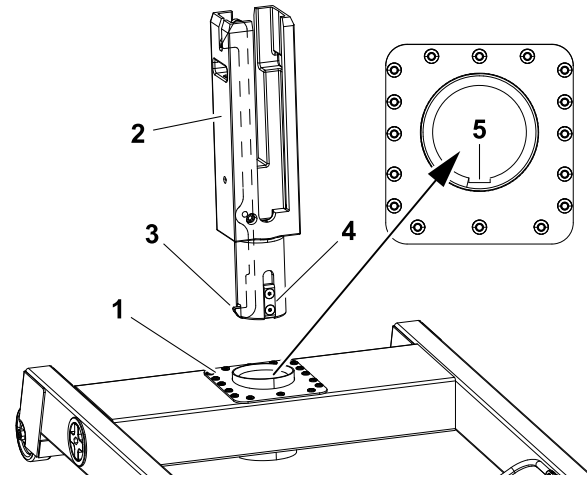


Figura 3-7. Instalação do suporte de montagem (cepo)

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Encaixe da estrutura de base | 4. Placa da chave do suporte |
| 2. Suporte do mastro (cepo) ⁽¹⁾ | 5. Entrada da chave do encaixe |
| 3. Alavanca do trinco do suporte ⁽²⁾ | |

NOTA: (1) FT70/FT140 — lubrifique as superfícies conjugadas do suporte do mastro uma vez por mês, consulte a Tabela 6-1., Cronograma de manutenção preventiva e inspeção.

(2) FT70 mostrado, FT140 é igual, exceto o trinco da alavanca do suporte, que fica no lado oposto do suporte mostrado acima.

4. **FT70** — (consulte a Figura 3-8.) Em seguida, instale o mastro (1) sobre o suporte do mastro (cepo) (2).

FT140 — (consulte a Figura 3-9.) Instale o conjunto do mastro FT140 (1) no suporte do mastro FT140 (cepo) (2). Em seguida, instale o conjunto do mastro FT70 (3) no suporte do mastro FT70 (cepo) (4) situado no conjunto do mastro FT140 (1).

NOTA

A SEÇÃO DO MASTRO FT140 É MAIS PESADA DO QUE O MASTRO FT70. A JLG RECOMENDA QUE DUAS PESSOAS ELEVEM O MASTRO FT140 SOBRE O SUPORTE DO MASTRO DE BASE (CEPO). EM SEGUIDA, O MASTRO FT70 NO SUPORTE DO MASTRO FT140.

- a. Coloque o mastro em pé sobre o chão ao lado da base.
- b. Certifique-se de que o suporte do mastro (2) (cepo) já esteja instalado corretamente na base.
- c. Ao levantar o conjunto do mastro (1), use as alças de elevação na parte superior e na parte inferior tanto quanto possível. Mantenha suas costas retas e levante o conjunto do mastro com suas pernas e ande cuidadosamente na direção da base e deslize o conjunto do mastro (1) para dentro do suporte do mastro (cepo) (2) na estrutura de base. Verifique se ele está alinhado corretamente e totalmente engatado. Nunca force-o na posição.

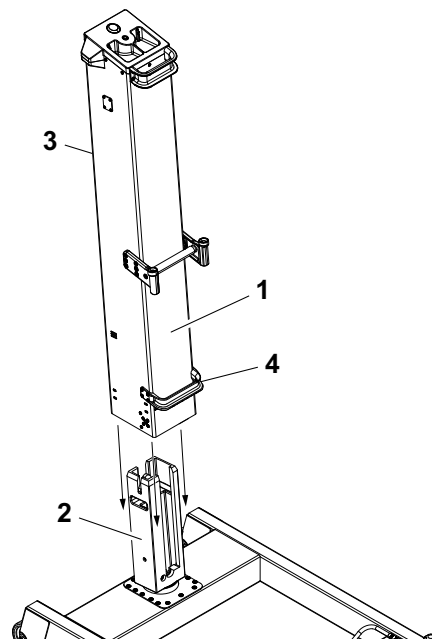


Figura 3-8. Instalação do mastro na base (FT70)

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. Conjunto do Mastro | 3. Área de elevação superior |
| 2. Suporte do mastro (cepo) | 4. Suporte para abaixar plataforma/alavanca de elevação |

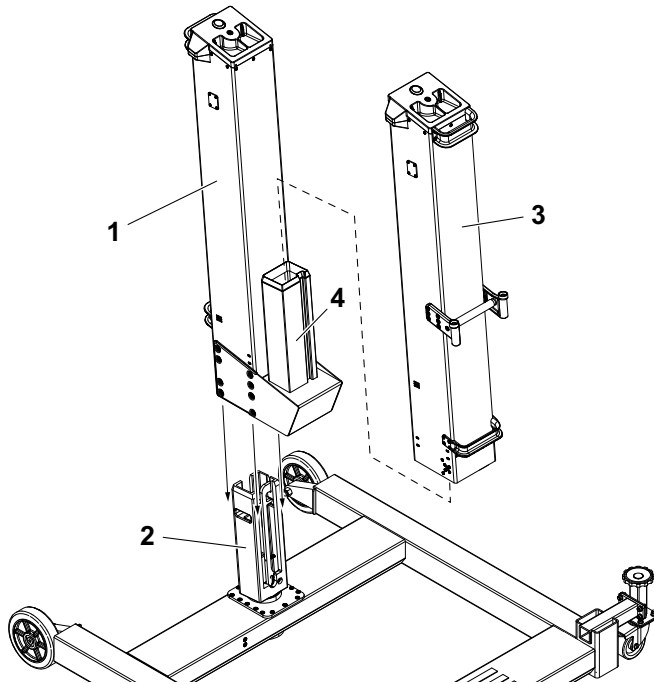


Figura 3-9. Instalação do mastro na base/suporte (FT140)

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Montagem do Mastro FT140 | 3. Conjunto do Mastro FT70 |
| 2. Suporte do mastro de base FT140 (cepo) | 4. Suporte do Mastro FT70 (cepo) |

5. Prenda a plataforma ao mastro (Consulte a Figura 3-10. e Figura 3-11.).
- a. Levante a alça de trava sobre a plataforma e mantenha-a aberta.
 - b. Levante a plataforma sobre o mastro, certifique-se de que os pinos de montagem da plataforma estejam alinhados com os orifícios nos suportes de pinos do mastro e que o suporte de abaixamento da plataforma esteja engatado corretamente no braço do suporte de abaixamento, e lentamente abaixe a plataforma para assentar corretamente.
 - c. Solte a alça de trava da plataforma até que ela esteja completamente engatada sob o suporte do pino.

VERIFICAÇÃO: Tente elevar a plataforma para fora; se não se soltar, então a plataforma está engatada corretamente. (Consulte a Figura 3-10.)

NOTA: Quando estiver revertendo o procedimento para desmontar a máquina, levante a alça de trava da plataforma para soltar e elevar a plataforma do mastro.

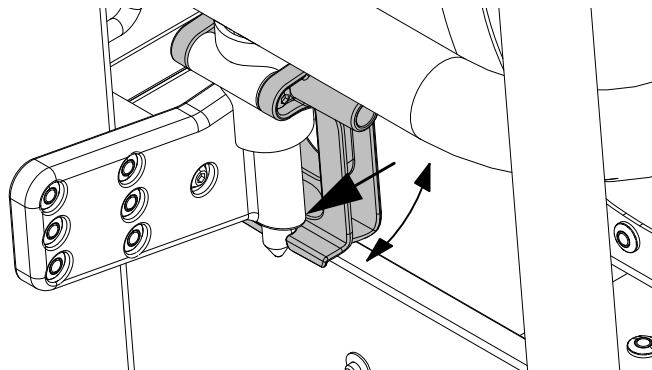


Figura 3-10. Trinco da plataforma engatado

Trinco da plataforma engatado sob o suporte de pino do mastro/plataforma.

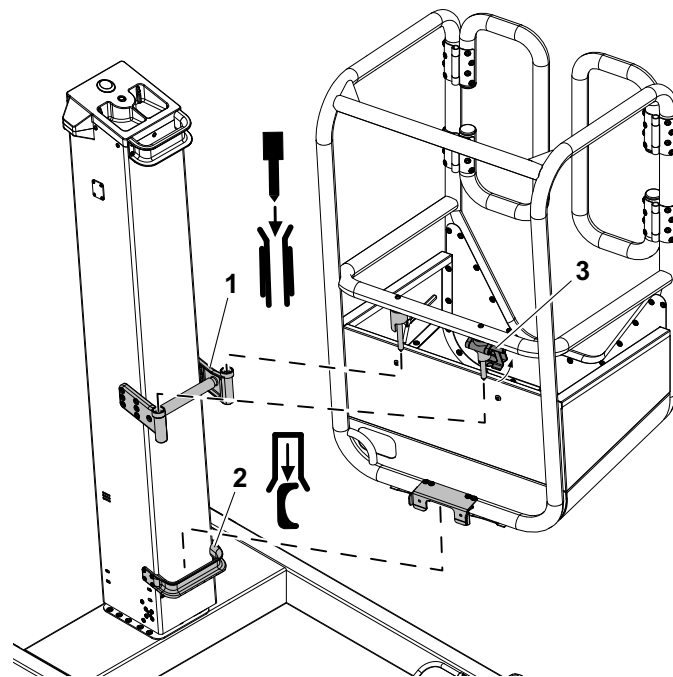


Figura 3-11. Instalação de plataforma no mastro

1. Suportes de pino de mastro/
plataforma
2. Suporte para abaixamento de
mastro/plataforma
3. Alça de trava da plataforma

6. Instale a bandeja de ferramentas na parte superior dos trilhos da plataforma.
 - a. Abaixie a bandeja (1) nos trilhos da plataforma superior (2) na parte dianteira da plataforma. Certifique-se de que os trilhos da parte superior estejam inseridos na entrada dos trilhos abaixo da parte posterior da bandeja e apoiados sobre a alça para carregamento do mastro.
 - b. Após a bandeja (1) ter sido encaixada corretamente nos trilhos (2), prenda aos trilhos da lateral dianteira usando as duas tiras da bandeja (3). Verifique se a bandeja está bem presa aos trilhos da plataforma.
 - c. Para remover, solte as duas tiras da bandeja (3) que prendem a bandeja (1) aos trilhos da plataforma (2) e levante a bandeja para cima e para fora dos trilhos da plataforma. (Consulte a Figura 3-12.)

⚠ ADVERTÊNCIA

O PESO DOS OBJETOS CARREGADOS EM UMA BANDEJA DE FERRAMENTAS DA PLATAFORMA, JUNTAMENTE COM O PESSOAL E EQUIPAMENTO COLOCADOS NA PLATAFORMA, NÃO DEVE EXCEDER A CAPACIDADE MÁXIMA ESPECIFICADA DA PLATAFORMA. CONSULTE A TABELA 5-2.

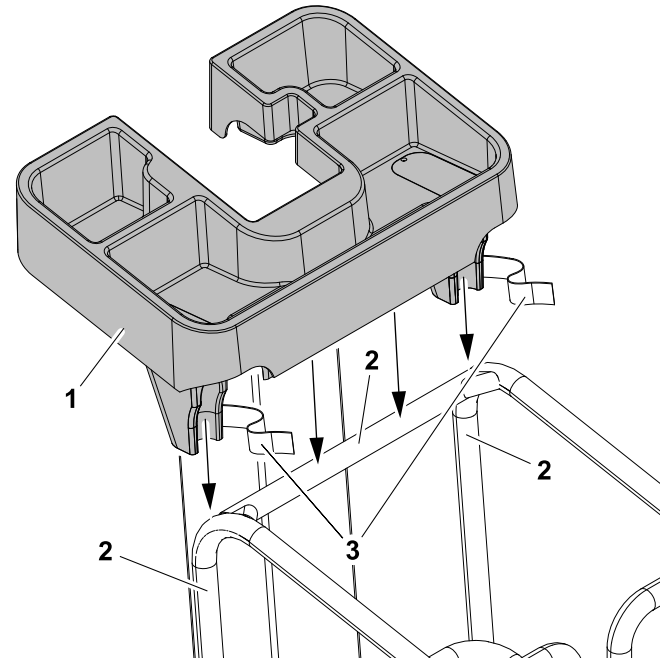


Figura 3-12. Instalação da bandeja de ferramentas

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Bandeja de Ferramentas | 3. Tiras da bandeja de ferramentas |
| 2. Trilhos da plataforma superior dianteira | |

Instalação da unidade de controle de pacote de energia (opcional para FT70)

(Consulte a Figura 3-13. e a Figura 3-14. para instalação. e também a Seção 3.6 na página 3-24 para uma descrição completa do PowerPack)

Antes de instalar na máquina, verifique o indicador de carga da bateria na unidade de controle. Certifique-se de que a carga é suficiente para concluir a tarefa.

INSTALAÇÃO DA UNIDADE DE CONTROLE DO PACOTE DE ENERGIA

1. Para instalar a Unidade de controle (1) na parte superior do mastro, segure com ambas as mãos e aperte as alças de trava (2) de cada lado da unidade de controle.
2. Coloque a unidade de controle (1) no topo do conjunto do mastro e alinhe o eixo de transmissão (sextavado), abaixe até que ele esteja totalmente acomodado na tampa superior do mastro, solte as alças de trava em cada lado.

NOTA: *(Consulte a Figura 3-14.) As máquinas FT140 usam uma unidade de controle (1) para o conjunto de mastro FT70 e uma unidade de acionamento (2) para o conjunto de mastro FT140. Recomenda-se instalar a unidade de acionamento de mastro FT140 primeiro, sem a bandeja de ferramentas instalada.*

3. FT140 — Configuração de pacote de energia:

Monte a unidade de acionamento e a unidade de controle igual às etapas 1 e 2 acima. Conecte a unidade de controle à unidade de acionamento utilizando o cabo de conexão fornecido (item 4 — Figura 3-14.). Cada extremidade está ligada a um plugue de trava de giro, pressione e gire até apertar.

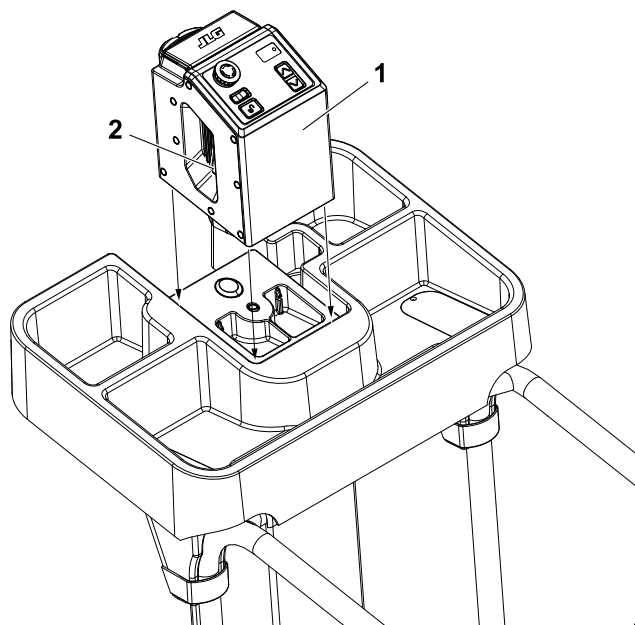


Figura 3-13. Instalação de unidade de controle de pacote de energia (FT70)

1. Unidade de controle com a bateria conectada
2. Alça de trava/liberação — (1 a cada lado)

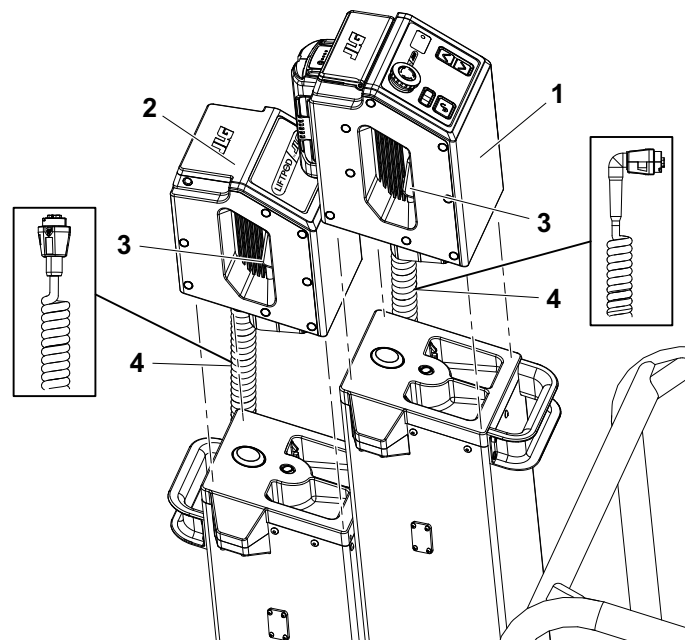


Figura 3-14. Instalação do pacote de energia (FT140)

1. Unidade de controle com bateria do mastro FT
2. Unidade de acionamento do mastro FT140
3. Alça de trava/liberação (1 a cada lado)
4. Cabo de força de unidade de controle com unidade de acionamento

SEÇÃO 3 - OPERAÇÃO DA MÁQUINA

NOTA: *Ao inverter o procedimento para desmontar a máquina, segure a unidade de controle ou a unidade de acionamento com ambas as mãos e pressione as alças de trava nos dois lados ao erguer para desengatar cada unidade do topo do mastro.*

Desmontagem da máquina

Inverta as etapas anteriores para desmontar a máquina.



NÃO TENTE LEVANTAR O MASTRO DA BASE, A MENOS QUE AS SEÇÕES DO MASTRO ESTEJAM TOTALMENTE RETRAÍDAS.

3.4 OPERAÇÃO DA MÁQUINA

As seguintes condições de controle devem ser atendidas antes de elevar a plataforma:

- Verifique se a inspeção antes do uso (Seção 2) foi concluída, se a máquina está segura para uso e se a base está nivelada.
- O eixo de transmissão do mastro (formato sextavado) deve ser inserido na porta de acionamento na parte superior do conjunto do mastro caso seja usada uma furadeira sem fio ou a ferramenta de descida manual.
- Se trabalhar com um pacote de energia ou uma furadeira sem fio recarregável para trabalhos pesados, a bateria deve conter potência suficiente para operar a máquina.
Um aviso de bateria fraca indica a necessidade de recarregar a bateria. **A bateria deve ser totalmente carregada antes do primeiro uso.**
- A chave de parada de emergência na unidade do pacote de energia deve estar na posição **REARMADO** (para fora).
- As duas portas vaivém de entrada devem estar fechadas após o operador estar na plataforma.

NOTA

A JLG RECOMENDA QUE O OPERADOR UTILIZE UM SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA QUESA NA PLATAFORMA COM UM ESTAI DE NO MÁXIMO 91,4 CM (36 IN) FIXADO AO PONTO AUTORIZADO DE FIXAÇÃO DO ESTAI NA PLATAFORMA.

Posicionamento e nivelamento da máquina

1. Depois de montada e posicionada, a máquina deve ser impedida de tomar;

⚠️ ADVERTÊNCIA

SOMENTE PARA FT70 — RISCO DE ESMAGAMENTO — MANTENHA OS PÉS AFASTADOS DOS PÉS AJUSTÁVEIS E DE DEBAIXO DA BASE QUANDO PISAR NA BASE PARA RETRAIR O RODÍZIO.

- a. **FT70** — pressione para baixo a placa do degrau do chassi da base até que o rodízio articulado dianteiro se retraia e a base fique apoiada nos pés ajustáveis na parte dianteira da máquina. (Consulte Figura 3-16.).
- b. **FT140** — Ajuste o freio nas duas rodas dos rodízios articulados dianteiros. (Consulte Figura 3-16.).



SEÇÃO 3 - OPERAÇÃO DA MÁQUINA

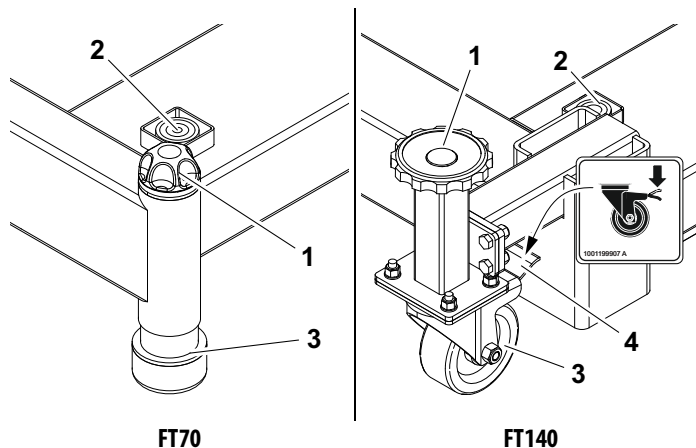
2. Ajuste os pés dianteiros/as rodas do rodízio até que o nível de bolha esteja centralizado e a máquina esteja nivelada. (Consulte a Figura 3-15.)



Nivelado
NÃO — Nivelado
Figura 3-15. Indicador de nível de bolha —
Nível de máquina



NÃO UTILIZE A MÁQUINA SE A BASE NÃO PUDER SER NIVELADA EM UMA SUPERFÍCIE NIVELADA FIRME.



FT70

FT140

Figura 3-16. Nivelamento da base

1. Botão Giratório — ajusta a altura dos pés/rodízios para cima/para baixo
2. Indicador de Nível de Bolha
3. Ajustador de pé/roda de rodízio
4. Freio da roda dos rodízios — **Somente FT140**

Entrando/saindo da plataforma

ADVERTÊNCIA

NÃO EXCEDA A CAPACIDADE MÁXIMA DA PLATAFORMA. A CAPACIDADE MÁXIMA INCLUI O PESSOAL NA PLATAFORMA MAIS O PESO NA BANDEJA DE FERRAMENTAS OU QUALQUER OUTRO PESO COLOCADO NA PLATAFORMA.

1. Antes de entrar na plataforma, alcance a plataforma abaixo das portas de entrada e prenda seu estai de cinto ao ponto de fixação do estai da plataforma no canto inferior direito da plataforma.
2. Segure os trilhos laterais da plataforma e pise no degrau na frente da base e, em seguida, pise na plataforma por meio das entradas da plataforma.
3. Uma vez dentro da plataforma, e após as portas de entrada serem totalmente fechadas, a plataforma estará pronta para entrar em funcionamento.

ADVERTÊNCIA

ANTES DE OPERAR A PLATAFORMA, VERIFIQUE AO REDOR E A ÁREA SUSPensa PARA QUAISQUER OBSTÁCULOS OU PESSOAL QUE PODEM ENTRAR EM CONTATO COM A MÁQUINA AO ELEVAR OU ABAIXAR A PLATAFORMA. SE NECESSÁRIO, SAIA DA MÁQUINA E REPOSICIONE-A ANTES DE CONTINUAR.

4. Antes de sair da plataforma, tenha certeza de que a plataforma está completamente abaixada.

Operação da plataforma usando furadeira sem fio

(Consulte Figura 3-18. e Figura 3-17.)

Siga as instruções do fabricante para uma operação e manutenção segura da furadeira sem fio.

A JLG recomenda uma furadeira sem fio de no mínimo 18 V de capacidade.

Se estiver equipada, verifique se o ajuste “Com Impacto” da furadeira sem fio está desativado e se a furadeira sem fio está no modo “Sem Impacto” com torque de médio a alto. Não use o ajuste de torque máximo.

Pare de utilizar a furadeira sem fio se qualquer parte ficar excessivamente quente. Aguarde até a furadeira esfriar e continue com a operação.

ADVERTÊNCIA

USE SOMENTE FURADEIRAS SEM FIO. INTERROMPA O USO DA FURADEIRA SEM FIO SE FOR DETECTADA UMA FALHA. VERIFIQUE SE A FURADEIRA SEM FIO ESTÁ NO MODO “SEM IMPACTO” COM AJUSTE DE TORQUE DE MÉDIO A ALTO, MAS NÃO NO AJUSTE DE TORQUE MÁXIMO, PARA EVITAR FERIMENTOS.

ADVERTÊNCIA

AO UTILIZAR UMA FURADEIRA SEM FIO, O ESTAI DA FURADEIRA (ITEM 4 — FIGURA 3-18. NA PÁGINA 3-19), UMA EXTREMIDADE DEVE SER FIXADA À ALAVANCA DO MASTRO SUPERIOR E A OUTRA FIXADA À FURADEIRA ANTES DE ELEVAR A PLATAFORMA. NÃO DEIXE A FURADEIRA CAIR.

Elevando/abaixando a plataforma

(Consulte a Figura 3-18. na página 3-19)

1. Em caso de uso de uma furadeira sem fio (1) para elevar ou abaixar a plataforma, prenda uma extremidade do estai fornecido (4) à alavanca do mastro superior e a outra extremidade em torno da alça da furadeira sem fio.
2. Quando estiver pronto, faça deslizar a furadeira sem fio com a broca de acionamento sextavada instalada na entrada de formato sextavado na parte de cima do mastro. A broca de acionamento sextavada é armazenada na bolsa do manual da plataforma.
3. Segure firmemente a furadeira, pressione para baixo para encaixar a broca de acionamento no eixo de transmissão e aplique força para operar a plataforma;
 - a. Operação da furadeira no sentido horário elevará a plataforma;
 - b. Operação da furadeira no sentido anti-horário abaixará a plataforma;
 - c. Soltar o gatilho de energia da furadeira parará todos os movimentos da plataforma.
 - d. Ao atingir a extensão ou retração total do mastro, um deslizamento da embreagem interna de dentro do conjunto do mastro parará todos os movimentos do mastro.



RISCO DE ESMAGAMENTO — FIQUE ATENTO À PLATAFORMA DESCENDO QUANDO ABAIXAR A PLATAFORMA. MANTENHA AS MÃOS OU PÉS AFASTADOS DO CONJUNTO DO MASTRO E DE DEBAIXO DA PLATAFORMA.

NOTA

ENGATAR DESLIZAMENTO DA EMBREAGEM INTERNA DO MASTRO POR PERÍODOS PROLONGADOS REDUZIRÁ A VIDA ÚTIL DO DESLIZAMENTO DA EMBREAGEM, EXIGINDO SUBSTITUIÇÃO ANTES DO TEMPO.

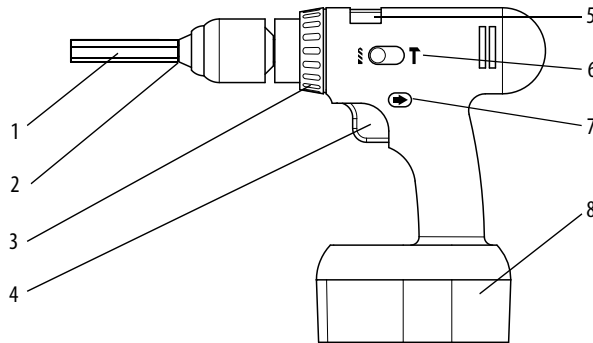


Figura 3-17. Controles típicos da furadeira sem fio

1. Ponta sextavada do eixo de acionamento (armazenado na bolsa do manual)
2. Mandril
3. Controle de torque (se equipado)
4. Gatilho de Alimentação
5. Controle de velocidade (se equipado)
6. Seletor de função Com/Sem impacto (se equipado)
7. Seletor de Direção
8. Conjunto de Baterias

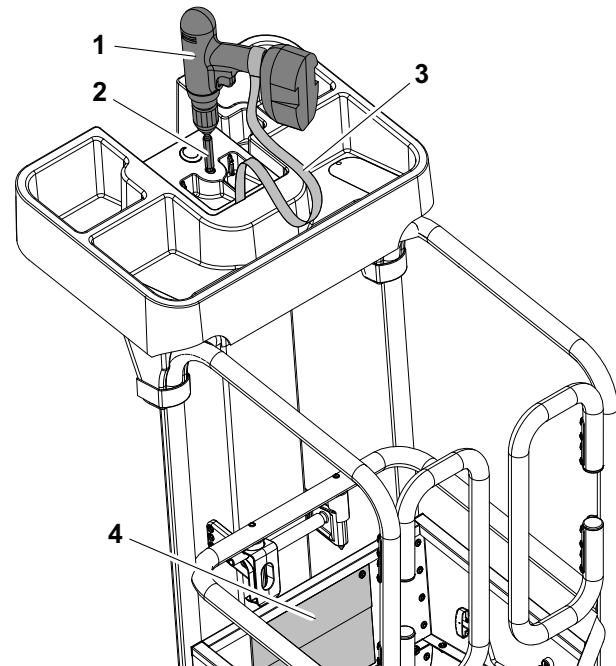


Figura 3-18. Operação da furadeira sem fio

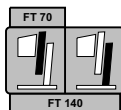
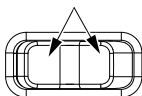
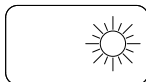
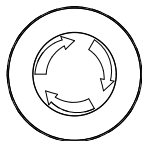
- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Furadeira Sem Fio | 3. Estai da furadeira (prenda à alça do mastro) |
| 2. Broca de acionamento sextavada | 4. Bolso do manual da máquina |

Operação da plataforma utilizando a unidade de controle do pacote de energia

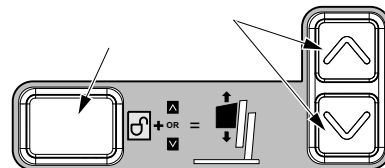
ADVERTÊNCIA

RISCO DE ESMAGAMENTO — FIQUE ATENTO À PLATAFORMA DESCENDO QUANDO ABAIXAR A PLATAFORMA. MANTENHA AS MÃOS OU PÉS AFASTADOS DO CONJUNTO DO MASTRO E DE DEBAIXO DA PLATAFORMA.

1. Ligue a unidade de controle. Se o botão de parada/desligamento de emergência estiver pressionado (ativado), gire-o no sentido horário até ele soltar-se para fora. O pacote de energia será ligado. Se a energia da bateria é suficiente, o indicador de potência de LED deve acender na cor VERDE.
2. Selecione qual mastro operar com o botão seletor de mastro, a unidade de acionamento do mastro FT70 ou do mastro FT140.



3. Pressione e segure o botão Ativar função e, em seguida, pressione o botão Para cima ou Para baixo, para mover a plataforma para cima ou para baixo. O botão Ativar é desativado após 5 segundos caso nenhum outro botão seja pressionado; caso isso ocorra, pressione Ativar novamente para habilitar.



Operação da plataforma utilizando a ferramenta de descida manual

Para operação de emergência consulte a Seção 4 - Procedimentos de Emergência.

A manivela de descida manual da plataforma (*Figura 4-1. na página 4-3*) é fornecida para:

- Permitir ao operador da plataforma abaixar a plataforma no caso de a furadeira sem fio ou as baterias do pacote de energia ficarem sem carga suficiente para abaixar a plataforma.

A ferramenta de descida manual montada na base (*Figura 4-2. na página 4-4*) é fornecida para:

- Permitir ao pessoal de solo abaixar a plataforma no caso do operador da plataforma ficar incapacitado de fazê-lo.

3.5 TRANSPORTE E MANOBRAS (MOVIMENTAÇÃO)

Disposições gerais

A máquina pode ser manobrada manualmente ou transportada em um veículo desmontada.



NÃO TENTE TRANSPORTAR OU MOVER A MÁQUINA, A MENOS QUE O MASTRO ESTEJA COMPLETAMENTE ABAIXADO. NÃO MOVA A MÁQUINA COM PESSOAS NA PLATAFORMA.

A máquina pode ser movida no local de trabalho usando os seguintes métodos:

- Se estiver totalmente montada, empurrada em todas as direções do piso usando as rodas e o(s) rodízio(s).
- Desmontada, com cada componente principal carregado separadamente.



AO EMPURRAR A MÁQUINA, SOMENTE TENTE MOVÊ-LA SOBRE UMA SUPERFÍCIE PLANA E NIVELADA. CERTIFIQUE-SE DE AGARRAR COM FIRMEZA COM AS DUAS MÃOS A MÁQUINA.

Manobra Totalmente Montada

Máquina com FT70 e FT140 montados:



NÃO TENTE TRANSPORTAR OU MOVER A MÁQUINA, A MENOS QUE O MASTRO ESTEJA COMPLETAMENTE ABAIXADO. NÃO MOVA A MÁQUINA COM PESSOAS NA PLATAFORMA.

A máquina pode ser empurrada utilizando as rodas traseiras acopladas e as rodas de rodízio dianteiras. Somente tente mover a máquina sobre uma superfície plana e nivelada, certifique-se de agarrar com firmeza com as duas mãos a máquina.

Empurrando a máquina

Empurre a máquina a partir da extremidade da plataforma da máquina. Ao mesmo tempo, segure os trilhos laterais da plataforma com os rodízios articulados em seus pés e a extremidade do mastro guiando o caminho. Isso proporcionará mais controle sobre a máquina.

NOTA: Enquanto o FT70 e o FT140 podem ser movimentados empurrando, somente o FT70 é suficientemente estreito para passar pela maioria das portas padrão.

NOTA: Verifique se o pacote de energia e a bandeja de ferramentas estão fixados firmemente e se a bandeja de ferramentas e a plataforma estão vazias antes de mover.

Somente FT70 — não deve haver carga significativa na máquina enquanto ela estiver sendo empurrada, ou o rodízio articulado se retrairá automaticamente.

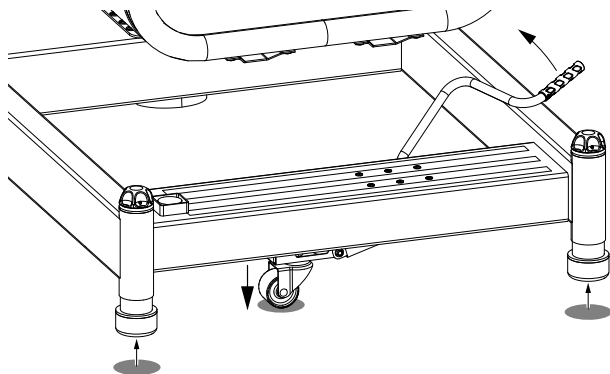


Figura 3-19. FT70 — erga a alavanca para estender o rodízio articulado

Modelo FT70

1. Levante a alavanca para engatar o rodízio articulado. (Consulte Figura 3-19.).
2. Uma vez que a articulação esteja travada na posição para baixo, a máquina pode ser posicionada conforme necessário.

Modelo FT140

1. Verifique se os freios nas duas rodas dianteiras dos rodízios articulados estão liberados. Depois de liberadas, as rodas podem girar livremente.

Manobra Desmontada

A máquina foi projetada para ser usada e montada no local de trabalho. Para melhorar a portabilidade, a máquina está dividida em vários subconjuntos. (Consulte Figura 3-1. — FT70 ou Figura 3-2. — FT140).

ADVERTÊNCIA

TOME PRECAUÇÕES PARA EVITAR FERIMENTOS CAUSADOS AO MOVER A MÁQUINA. USE TÉCNICAS DE ELEVAÇÃO CORRETAS: DOBRE SOMENTE OS JOELHOS, NUNCA DOBRE AS COSTAS QUANDO ESTIVER SEGURANDO OU CARREGANDO UMA CARGA E/OU PEÇA AJUDA. CARREGUE APENAS UM COMPONENTE DE CADA VEZ.

CONJUNTO DO MASTRO FT140 — A JLG RECOMENDA QUE DUAS (2) PESSOAS LEVANTEM A MÁQUINA.

O conjunto do mastro pode ser carregado pelas alças acopladas (consulte a Figura 3-6.).

Estacionamento e Armazenagem

- Mova a máquina para uma área seca, bem protegida e bem ventilada fora do alcance direto dos raios solares.
- Assegure-se de que a plataforma esteja completamente abaixada. Se instalada, mova a chave de parada/desligamento de emergência do pacote de energia para a posição **DESLIGADO**.
- Se necessário, remova a furadeira sem fio ou o pacote de energia opcional da plataforma para evitar uso não autorizado.
- **(FT70)** — verifique se o rodízio articulado está retraído e se a máquina está apoiada nos pés ajustáveis.
(FT140) — defina um ou ambos os freios dos rodízios articulados.

NOTA

NÃO ARMAZENE EM LOCAIS ONDE A MÁQUINA POSSA ACUMULAR GELO, GRAXA OU DETRITOS CARREGADOS PELO AR.

Transporte em Veículo

Ao transportar a máquina em um veículo, ela deve ser desmontada em seus principais componentes (*consulte a Figura 3-1. e a Figura 3-2.*). Prenda cada componente da máquina firmemente durante o transporte.

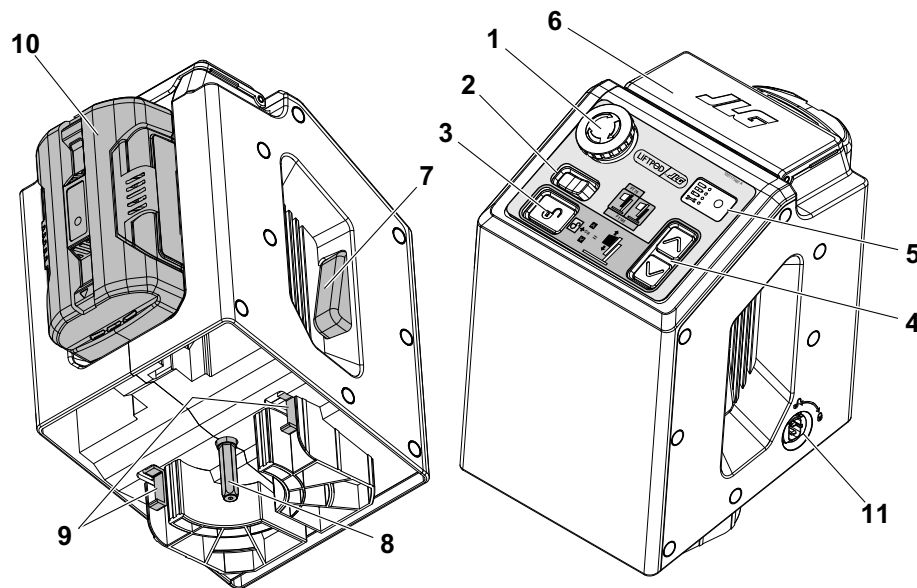
Modelo FT70: Certifique-se de que o rodízio articulado esteja retraído na estrutura de base.

NOTA

O USO DE FORÇA EXCESSIVA PARA PRENDER A MÁQUINA PODE CAUSAR DANOS À MÁQUINA.

Prenda a máquina no veículo de transporte com cabos ou correias de capacidade adequada. Não tensione muito esses dispositivos e coloque um amortecimento entre o dispositivo e qualquer parte da máquina.

3.6 PACOTE DE ENERGIA (OPCIONAL PARA FT70)



Unidade de Controle

1. Botão de parada/desligamento de emergência
2. Botão de seleção de mastro
3. Botão Ativar função
4. Botões da plataforma PARA CIMA/PARA BAIXO
5. Indicador LED de status da bateria
6. Tampa da bateria
7. Alças de trava/liberação (1 de cada lado)
8. Eixo de transmissão de pacote de energia
9. Abas do trinco da trava
10. Bateria de íons de lítio — removível
11. Porta de conexão para unidade de acionamento do FT140.

NOTA: A unidade de acionamento do FT140 contém apenas um motor de acionamento e não há controle. Ela é alimentada e controlada por meio da porta de conexão (11) com a bateria na unidade de controle.

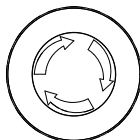
Figura 3-20. Componentes do controlador do pacote de energia — (FT70) (opcional)

Botão de parada/desligamento de emergência

(Item 1 — Figura 3-20.)

Se a plataforma parar de responder aos comandos do operador a qualquer momento enquanto a plataforma estiver se movendo, pressione o botão de parada de emergência para cortar a alimentação do motor.

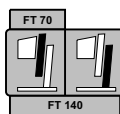
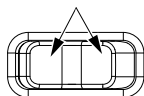
Esse botão também pode ser utilizado para desativar o pacote de energia quando não estiver em uso.



Botão de seleção de mastro

(Item 2 — Figura 3-20.)

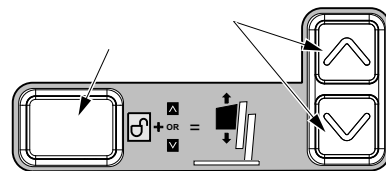
Esse botão do tipo balancim seleciona para qual motor de acionamento a unidade de controle fornecerá energia, dependendo da configuração da máquina. Como mostrado no decalque ao lado do interruptor, quando o balancim está pressionado para a esquerda, a unidade de controle do FT70 é controlada, quando pressionado para a direita, a unidade de acionamento do FT140 é controlada.



Botão Ativar função

(Item 3 — Figura 3-20.)

O botão Ativar função deve ser mantido pressionado durante a operação dos botões da plataforma PARA CIMA/PARA BAIXO. O botão Ativar é desativado após 5 segundos caso nenhum outro botão seja pressionado; caso isso ocorra, pressione o botão Ativar novamente para habilitar.



Botões da plataforma PARA CIMA/PARA BAIXO

(Item 4 — Figura 3-20.)

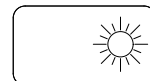
A seta PARA CIMA eleva a plataforma, e a seta PARA BAIXO abaixa a plataforma. Pressione e segure o botão Ativar função ao operar os botões da plataforma PARA CIMA/PARA BAIXO.

Indicador LED de status da bateria

(Item 5 — Figura 3-20.)

Esse indicador de LED mostra o status da bateria quando a máquina está energizada e durante a operação.

- A luz VERDE indica PRONTO (carga da bateria concluída)



- VERDE PISCANTE indica (nível baixo de carga da bateria)
- Luz VERMELHA PISCANTE indica (somente operação da plataforma para baixo)
- VERMELHA indica (pacote de energia precisa de manutenção ou a operação está incorreta)

Alças de trava/liberação (1 de cada lado)

(Item 7 — Figura 3-20.)

Essas alças são usadas ao conectar ou remover as Unidades de controle/acionamento da máquina. Pressione os dois trincos de cada lado ao fixar ou desmontar. Quando a unidade for encaixada na parte superior do mastro, as abas do trinco na parte inferior do pacote de energia se encaixam nas ranhuras na tampa do mastro.

Unidade de controle/unidade de acionamento do eixo de transmissão

(Item 8 — Figura 3-20.)

Esse eixo de aço sextavado na parte inferior da unidade é inserido na tomada da engrenagem de acionamento da tampa do mastro. Quando o motor de acionamento é energizado, o eixo de acionamento vira o mecanismo de engrenagem para extensão ou retração das seções do mastro.

Abas do trinco da trava

(Item 9 — Figura 3-20.)

Quando instaladas corretamente, essas abas se encaixam nos entalhes nas guias da tampa do mastro para prender a unidade à parte superior do mastro durante a operação. Elas são retraídas quando as alças do trinco de liberação são pressionadas para remoção do pacote de energia.

Bateria de íon de lítio

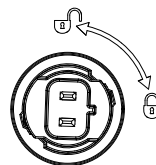
(Item 10 — Figura 3-20.)

Essa bateria removível oferece a energia para os motores da unidade de controle e da unidade de acionamento para levantar e abaixar a plataforma.

Porta de conexão para unidade de acionamento do FT140

(Item 11 — Figura 3-20.)

Essa porta é para conexão da unidade de controle e da unidade de acionamento por meio dos cabos elétricos fornecidos. Quando o botão de seleção de mastro for definido como FT140, o controle e a energia da bateria são fornecidos por meio desse cabo para a unidade de acionamento do FT140.



ADVERTÊNCIA

INTERROMPA O USO DO PACOTE DE ENERGIA SE FOR DETECTADA UMA FALHA.

NOTA

NÃO LAVE COM PRESSÃO O PACOTE DE ENERGIA OU A UNIDADE DE ACIONAMENTO.

Operação da bateria

ADVERTÊNCIA

NÃO PROVOQUE CURTO-CIRCUITO NA BATERIA. NÃO ABRA O CONJUNTO DE BATERIAS, POIS HÁ UM PERIGO DE PROVOCAR UM CURTO-CIRCUITO. PROTEJA A BATERIA CONTRA O CALOR, INCLUSIVE CONTRA EXPOSIÇÃO CONTÍNUA DIRETA AO SOL OU CHAMA ABERTA.

Baterias novas e baterias que não tenham sido utilizadas por um período prolongado devem ser totalmente carregadas. Elas não alcançarão suas capacidades máximas até que sejam totalmente carregadas e descarregadas por diversos ciclos. O desempenho da bateria será limitado em baixas temperaturas. A bateria pode ser carregada e descarregada centenas de vezes, mas irá, eventualmente, desgastar-se e precisará ser substituída. Um período de operação significativamente reduzido após a carga indica que a bateria deve ser substituída.

NOTA

VERIFIQUE A CARGA RESTANTE DENTRO DA BATERIA DO PACOTE DE ENERGIA ANTES DE ELEVAR A PLATAFORMA PRESSIONANDO O BOTÃO INDICADOR DE STATUS NA BATERIA. SE APENAS UM LED ACENDER, CARREGUE A BATERIA, OU SUBSTITUA-A COM UMA BATERIA COMPLETAMENTE CARREGADA.

Removendo a bateria da unidade de controle do pacote de energia

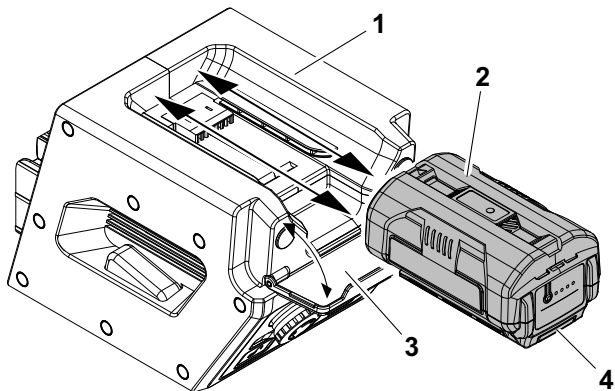


Figura 3-21. Remoção da bateria — Unidade de controle do pacote de energia

1. Unidade de comando do pacote de energia virado para baixo
2. Conjunto de Baterias
3. Tampa da bateria aberta para fora do caminho.
4. Trinco de liberação da bateria (Pressione para remover a bateria)

Luzes de Condição da Carga da Bateria

Os LEDs de status de carga das baterias do pacote de energia indicam níveis de descarga da bateria. Pressionar o botão de status de carga (1) acenderá o LED de carga, que indicará o nível de carga da bateria.

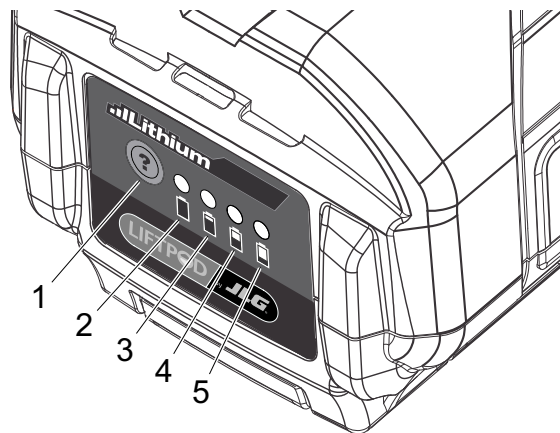


Figura 3-22. Luzes de condição da carga

1. Botão de indicação de status de carga
2. LED de carga total
3. LED de 3/4 de carga
4. LED de 1/2 de carga
5. LED de 1/4 de carga

SEÇÃO 4. PROCEDIMENTOS DE EMERGÊNCIA

4.1 INFORMAÇÕES GERAIS

Esta seção explica os passos a serem tomados no caso de uma situação de emergência durante a operação.

Ferramenta de descida manual

A ferramenta de descida manual da plataforma (*Veja a Figura 4-1.*) é fornecida para:

- Permitir ao operador da plataforma abaixar a plataforma no caso de a furadeira sem fio ou as baterias do pacote de energia ficarem sem carga suficiente para abaixar a plataforma.

A ferramenta de descida manual de solo (*Veja a Figura 4-2.*) é fornecida para:

- Permitir ao pessoal de solo abaixar a plataforma no caso do operador da plataforma não poder abaixar a plataforma depois de elevada.

NOTA

A FERRAMENTA É PROJETADA SOMENTE PARA DESCIDA EM CASO DE PERDA DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA. NÃO DEVE SER USADA PARA ELEVAR A PLATAFORMA OU PARA OPERAÇÕES GERAIS.

ADVERTÊNCIA

SE AS BATERIAS DESCARREGAREM ENQUANTO A UNIDADE ESTIVER ELEVADA, NÃO SAIA DA PLATAFORMA. USE A FERRAMENTA DE DESCIDA MANUAL PARA ABAIXAR A PLATAFORMA.

Plataforma — Operação da ferramenta de descida manual

(Consulte a Figura 4-1.)

Se a bateria descarregar antes da plataforma ser totalmente abaixada:

1. Remova a furadeira sem fio e a broca de acionamento sextavada na parte superior do mastro e coloque-a em outro lugar na plataforma ou na bandeja de ferramentas.
Se o pacote de energia opcional está instalado, remova-o e coloque-o em outro lugar na plataforma ou na bandeja de ferramentas.
2. Remova a manivela de descida manual (1) dos grampos de montagem dentro da plataforma.
3. Acione a broca de acionamento sextavada no final da manivela de descida manual com a porta de engrenagens de acionamento sextavada na parte superior do mastro (2).
4. Pressione para baixo na parte de cima da manivela para encaixar a engrenagem de acionamento e gire a manivela no sentido anti-horário até que a plataforma seja completamente abaixada.

NOTA: *Máquina FT140, se ambos os mastros estiverem estendidos, você será capaz de atingir o mastro superior (FT70) primeiro, quando ele estiver completamente abaixado, mova a ferramenta de descida manual para o mastro (FT140) e abaixe-a até que o mastro esteja totalmente retraído antes de sair da plataforma.*

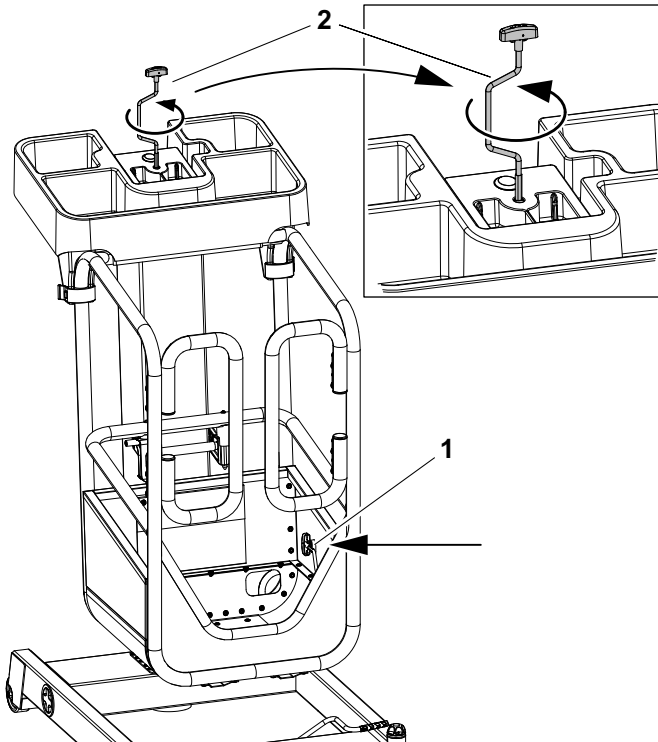


Figura 4-1. Plataforma — Operação da ferramenta de descida manual

Solo — Operação da ferramenta de descida manual

(Consulte a Figura 4-2.)

Se o operador da plataforma está fixado, preso ou não pode operar ou controlar a máquina, outras pessoas devem operar a máquina a partir do solo utilizando a ferramenta de descida manual de telescópio montada na estrutura de base.

1. Localize a ferramenta de descida manual (1) no lado direito da estrutura de base. Gire a alavanca da ferramenta de descida manual no sentido anti-horário e deslize a ferramenta para fora da estrutura de base.
2. Estenda a ferramenta (2) conforme necessário para atingir a porta do eixo de acionamento auxiliar do mastro no lado posterior direito do mastro.
3. Quando a ferramenta estiver inserida na porta de acionamento auxiliar (3) do mastro, gire a ferramenta de descida (4) no sentido anti-horário até que a plataforma seja completamente abaixada.
A alavanca na ferramenta de descida é equipada com uma fenda sextavada para permitir o uso da manivela de descida manual da plataforma, se disponível.

NOTA: *Máquina FT140, se ambos os mastros estiverem totalmente estendidos, você será capaz de atingir apenas o mastro menor (FT140) primeiro; quando ele estiver abaixado, abaixe o mastro superior (FT70).*

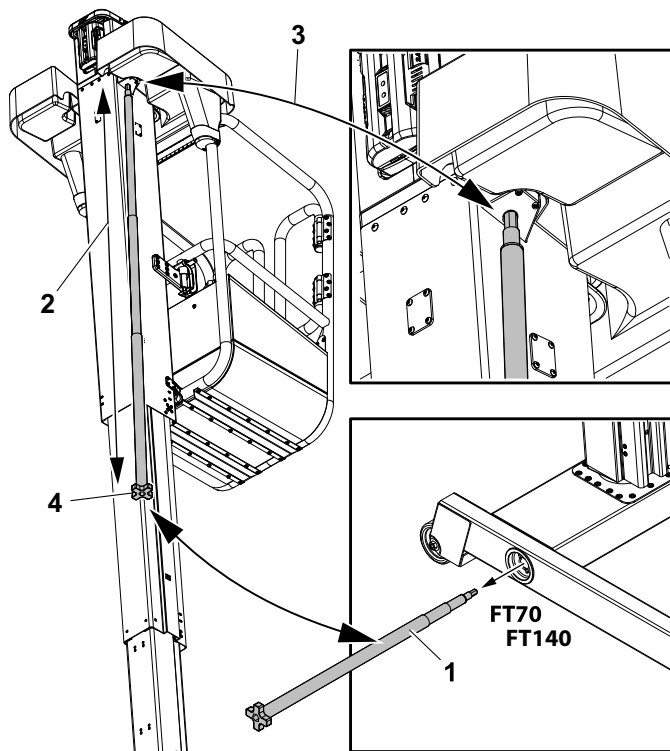


Figura 4-2. Solo — Operação da ferramenta de descida manual

Plataforma Presa Suspensa

Caso a plataforma fique emperrada ou presa em estruturas ou equipamentos suspensos, resgate os ocupantes da plataforma antes de liberar a máquina.

Pode-se usar equipamento de resgate para remover o ocupante da plataforma. Pode-se usar guindastes e empilhadeiras para dar estabilidade ao movimento da máquina.

Operador elevado na plataforma — A plataforma não desce

Se o operador ou o pessoal do solo não puderem abaixar totalmente a plataforma, solicitem ajuda. O operador deve, então, ser removido com segurança da plataforma usando um equipamento apropriado.



ADVERTÊNCIA

NÃO SAIA DA PLATAFORMA ENQUANTO ESTIVER ELEVADA. ISSO PODE AFETAR O EQUILÍBRIO DA MÁQUINA, FAZENDO COM QUE ELA TOMBE. SAIA DA PLATAFORMA SOMENTE PELAS PORTAS DA PLATAFORMA. NÃO TENDE DESER PELO MASTRO.

4.2 NOTIFICAÇÃO DE INCIDENTE

A JLG Industries, Inc. deve ser notificada imediatamente sobre qualquer incidente que envolva um produto JLG. Mesmo que nenhum acidente pessoal ou dano material seja evidente, a JLG deve ser contatada por telefone e informada sobre todos os detalhes necessários.

- EUA: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRÁLIA: (61) 2 65 811111
- E-mail: productsafety@jlg.com

Caso o fabricante não seja informado sobre um incidente que envolva um produto da JLG Industries no prazo de 48 horas de tal ocorrência, isso poderá anular qualquer consideração da garantia daquela máquina específica.

NOTA

APÓS QUALQUER INCIDENTE, INSPECIONE COMPLETAMENTE TODA A MÁQUINA. NÃO ELEVE A PLATAFORMA ENQUANTO NÃO HOUVER CERTEZA DE QUE TODOS OS DANOS FORAM REPARADOS E DE QUE TODOS OS CONTROLES ESTEJAM FUNCIONANDO CORRETAMENTE. TESTE TODAS AS FUNÇÕES PRIMEIRAMENTE DA ESTAÇÃO DE CONTROLE DE SOLO E, DEPOIS, DO CONSOLE DE CONTROLE DA PLATAFORMA.



NOTAS:

SEÇÃO 5. ESPECIFICAÇÕES GERAIS

5.1 INTRODUÇÃO

Esta seção do manual fornece as especificações de operação e as informações necessárias para a manutenção correta desta máquina.

5.2 ESPECIFICAÇÕES GERAIS

ESPECIFICAÇÃO	FT70	FT140
Peso Bruto da Máquina: <i>(sem a bandeja de ferramentas e o pacote de energia opcionais)</i>	94,5 kg (208 lb)	142,7 kg (314.6 lb)
Altura da Máquina: <i>(plataforma recolhida)</i>	1,64 m (5 ft 5 in)	1,99 m (6 ft 7 in)
Altura para subir na plataforma:	0,3 m (11.6 in)	0,45 m (17.7 in)
Altura do Solo Máxima da Plataforma: <i>(mastro estendido)</i>	2,16 m (7 ft 1 in)	4,11 m (13 ft 6 in)
Altura de Trabalho Máxima: <i>(pessoa de altura média)</i>	3,99 m (13 ft 1 in)	5,94 m (19 ft 6 in)
Área Total Ocupada pela Máquina:	1.126 mm x 760 mm (44.3 in x 29.9 in)	1.480 mm x 1.635 mm (58.3 in x 64.4 in)
Capacidade de nivelamento <i>(de frente para trás)</i>	2°	2°
Operação de velocidade máxima do vento:	0 mph (0 kph) — Máquina só deve trabalhar em ambiente fechado.	

Tabela 5-1. Especificações da Máquina

Dados da Plataforma

ESPECIFICAÇÃO		FT70/FT140
Ocupantes: <i>(Pessoas permitidas na plataforma)</i>		1
Capacidade da Plataforma:	ANSI/C.S.A.:	150 kg (330 lb)
Capacidade da Plataforma: <i>(com bandeja de ferramentas na capacidade máxima)</i>	ANSI/C.S.A.:	135 kg (297 lb)
Capacidade de bandeja de ferramentas: (Máx.)	ANSI/C.S.A.:	15 kg (33 lb)

Tabela 5-2. Dados da Plataforma

Especificações Elétricas do Pacote de Energia Opcional

DESCRIÇÃO		ESPECIFICAÇÃO
Especificações da Bateria:	Tipo de Bateria	Íons de lítio
	Tensão	40 VCC
	Capacidade em Ah	2,6 Ah
	Peso	1,81 kg (3.1 lb)
Ciclo de Trabalho Nominal na Capacidade Nominal: <i>(Carga total/temperaturas normais de funcionamento)</i>	FT70:	20 ciclos completos
	FT140:	8 ciclos completos
Carregador Rápido de Baterias:	Entrada:	120 VCA — 60 Hz
	Saída:	40 VCC com circuito de detecção de carga automático
Aprovações:		UL, cUL
Nível de ruído em funcionamento		70 dba

Tabela 5-3. Especificações Elétricas do Pacote de Energia Opcional

Pesos dos Componentes da Máquina

ESPECIFICAÇÃO	PESO
Estrutura de base — FT70	25,1 kg (55 lb)
Estrutura de base — FT140	28,3 kg (62.41 lb)
Mastro — FT70	32,3 kg (71 lb)
Mastro — FT140	35,3 kg (78 lb)
Mastro — FT70 e FT140 combinados	67,6 kg (149 lb)
Suporte de mastro (cepo) — FT70	20,3 kg (45 lb)
Suporte de mastro (cepo) — FT140	19,7 kg (43.4 lb)
Plataforma com bandeja de ferramentas	16,8 kg (37 lb)
Unidade de controle de pacote de energia (incluindo a bateria)	4,6 kg (10.2 lb)
Unidade de acionamento do pacote de energia	2,6 kg (5.7 lb)

Tabela 5-4. Pesos dos Componentes da Máquina

Localizações do Número de Série

Para identificação dos componentes da máquina, são afixados decalques do código de barras do número de série nos vários módulos. Os códigos de barras estão localizados conforme indicado na Figura 5-1. até a Figura 5-7.

5.3 SUBSTITUIÇÃO DE DECALQUES

Todos os decalques devem ser montados na máquina como especificado e devem estar legíveis.

Consulte a Figura 5-1. até a Figura 5-10. e consulte a Tabela 5-5 para obter as posições e os números de peça JLG.

Para substituir um decalque danificado, primeiro remova-o completamente, sem danificar a superfície onde ele está aderido.

Remova todo adesivo remanescente com um solvente apropriado. Teste o solvente primeiro em uma área imperceptível, para garantir que não marque ou danifique o acabamento da superfície onde o adesivo está aderido.

NOTA

DANOS NA SUPERFÍCIE PODEM RESULTAR EM CORROSÃO E DANOS ESTRUTURAIS.

Antes de aplicar o novo decalque, verifique se a superfície está limpa e seca.

Remova o papel traseiro do decalque, aplique o decalque ao longo de uma das bordas e, então, assente-o suavemente e de maneira uniforme.

Se houver bolhas, empurre-as em direção à borda com um pano limpo.

O adesivo sensível à pressão do decalque atinge aderência plena vários dias após a instalação.

5.4 INSTALAÇÃO DOS ADESIVOS

Tabela 5-5. Descrições dos Decalques.

Nº	Descrição	Inglês	Francês (CSA)	Espanhol	Português brasileiro	Simplificado
Instalação de adesivo, BASE, FT70 (Figura 5-1. na página 5-9)		1001152379-B	1001211093-A	1001211081-A	1001211087-A	1001231945-A
1	Marca Geral	1001070281				
2	Risco de esmagamento	1001160347	1001203139	1001200952	1001201010	1001231206
3	FT70 — Carga máxima da roda	1001160348	1001203140	1001200953	1001201011	1001231207
4	Risco de esmagamento da base	1001160350	1001203141	1001200954	1001201012	1001231208
5	LiftPod por JLG	1001160351				
6	Localização da manivela de descida manual	1001164925 — FT70				
7	Nível de Bolha	1001188099	1001203142	1001200955	1001201013	1001231213
8	Etiqueta de número de série (localização apenas)	—				
Instalação de adesivo, BASE, 140FT (Figura 5-2. na página 5-10)		1001165758-B	1001211095-A	1001211083-A	1001211089-A	1001232012-A
1	Marca Geral	1001070281				
2	Risco de esmagamento	1001160347	1001203139	1001200952	1001201010	1001231206
3	FT140 — Carga máxima da roda	1001160348	1001203140	1001200953	1001201011	1001231207
4	LiftPod por JLG	1001160351				
5	Localização da manivela de descida manual	1001168145 — FT140				
6	Nível de Bolha	1001188099	1001203142	1001200955	1001201013	1001231213
7	Trava de rodízio	1001199907				

Tabela 5-5. Descrições dos Decalques.

Nº	Descrição	Inglês	Francês (CSA)	Espanhol	Português brasileiro	Simplificado
8	Etiqueta de número de série (localização apenas)	—				
	Instalação de adesivo, MASTRO, FT70 (Figura 5-3. na página 5-11)	1001152422-B	1001211094-A	1001211082-A	1001211088-A	1001231349-A
1	Marca Geral	1001070281				
2	Resumo	1001158822	1001203143	1001200956	1001201014	1001231203
3	Eletrocussão	1001158823	1001203144	1001200957	1001201015	1001231215
4	Capacidade	1001158825	1001203145	1001200958	1001201016	1001231204
5	Guia de início rápido FT	1001160767	1001203146	1001200959	1001201017	1001160767
6	Marca do mastro FT70	1001160769				
7	Instruções da manivela de descida manual	1001165390	1001203147	1001200960	1001201018	1001231210
8	Etiqueta de aviso ANSI	1001173630	1001203148	1001200961	1001201019	1001231212
9	Elevação com duas pessoas	1001187424				
10	Etiqueta de número de série (localização apenas)	—				
	Instalação de adesivo, MASTRO, FT140 (Figura 5-4. na página 5-12)	1001164959-B	1001211096-A	1001211084-A	1001211090-A	1001231968-A
1	Marca Geral	1001070281				
2	Instruções da manivela de descida manual	1001165390	1001203147	1001200960	1001201018	1001231210
3	Marca do mastro FT140	1001168146				
4	Etiqueta de aviso ANSI	1001173630	1001203147	1001200961	1001201019	1001231212
5	Elevação com duas pessoas ISO	1001187424				

Tabela 5-5. Descrições dos Decalques.

Nº	Descrição	Inglês	Francês (CSA)	Espanhol	Português brasileiro	Simplificado
6	Ponto de agarramento	1706302	1001203149	1001200963	1001201020	1001231202
7	Etiqueta de número de série (localização apenas)	—				
Instalação de adesivo, PLATAFORMA (Figura 5-5. na página 5-13)		1001152154-B	1001211092-A	1001211080-A	1001211086-A	1001152154-B
1	Decalque do manual	1701509				
2	Localização/comprimento do estai	1001158824	1001203138	1001200951	1001201009	1001158824
3	LiftPod por JLG	1001160351				
4	Liberação da Trava da Plataforma	1001164926				
5	JLG Logo — 2 a 3/4 in	1001190969				
6	Etiqueta de número de série (localização apenas)	—				
Instalação de adesivo, bandeja de ferramentas (Figura 5-6. na página 5-14)		1001192760-B	1001211097-A	1001211085-A	1001211091-A	1001231889-A
1	Capacidade da bandeja de ferramentas/ objetos perigosos	1001192409	1001203150	1001200964	1001201021	1001231209
2	Instruções para a furadeira sem fio	1001164635	1001203151	1001200965	1001201023	1001231214
3	Prop 65	1001231801	—			
Instalação de adesivo, UNIDADE DE CONTROLE (Figura 5-7. na página 5-15)		1001171988-B				
1	Decalque de controles	1001171487				

Tabela 5-5. Descrições dos Decalques.

Nº	Descrição	Inglês	Francês (CSA)	Espanhol	Português brasileiro	Simplificado
Instalação de adesivo, UNIDADE DE ACIONAMENTO (Figura 5-8. na página 5-16)		1001173194-C				
1	Pacote de energia	1001173120				
Instalação de adesivo, PACOTE DE BATERIA (Figura 5-9. na página 5-17)		1001232013-A				
1	Advertência da bateria — bateria de 2,6 Ah Advertência da bateria — bateria de 4,0 Ah	1001171486 1001213954				
2	Carregador da bateria	1001171490				
3	Marca Geral	1001171637				
4	Lado da Bateria — bateria de 2,6 Ah Lado da Bateria — bateria de 4,0 Ah	1001186557 1001214019				
Instalação de adesivo, CARREGADOR DA BATERIA (Figura 5-10. na página 5-18)		1001171990-B				1001227513-A
1	Etiqueta de classificação do carregador	1001171638				
2	Etiqueta do centro do carregador	1001171639				
3	Marca Geral	1001172156				
4	Etiqueta de advertência do carregador	1001186252				

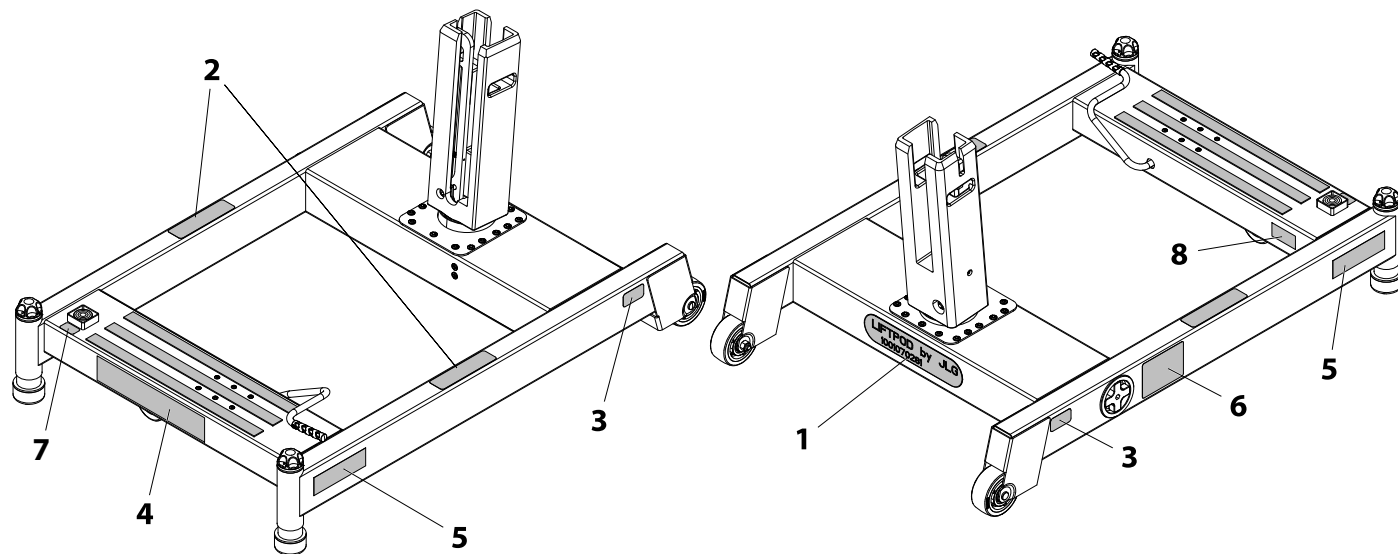


Figura 5-1. Instalação dos Decalques da Base — FT70

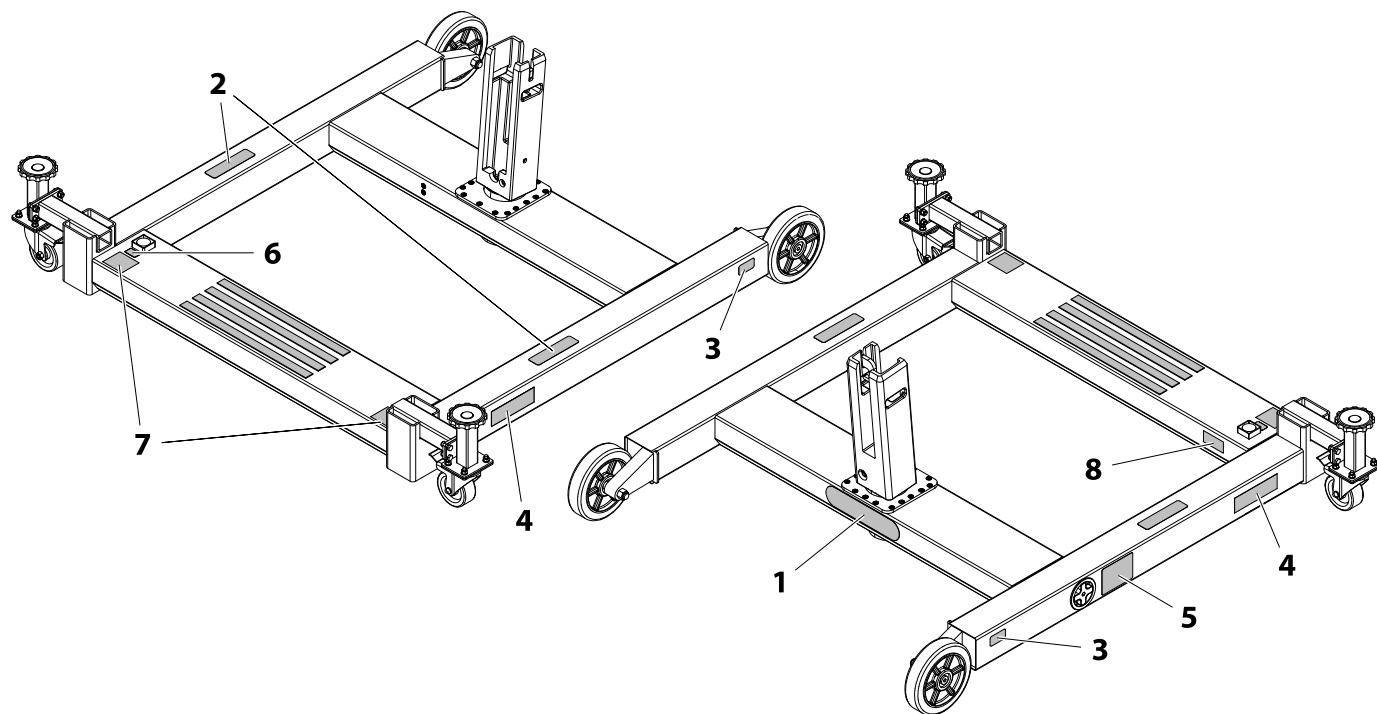


Figura 5-2. Instalação dos Decalques da Base — FT140

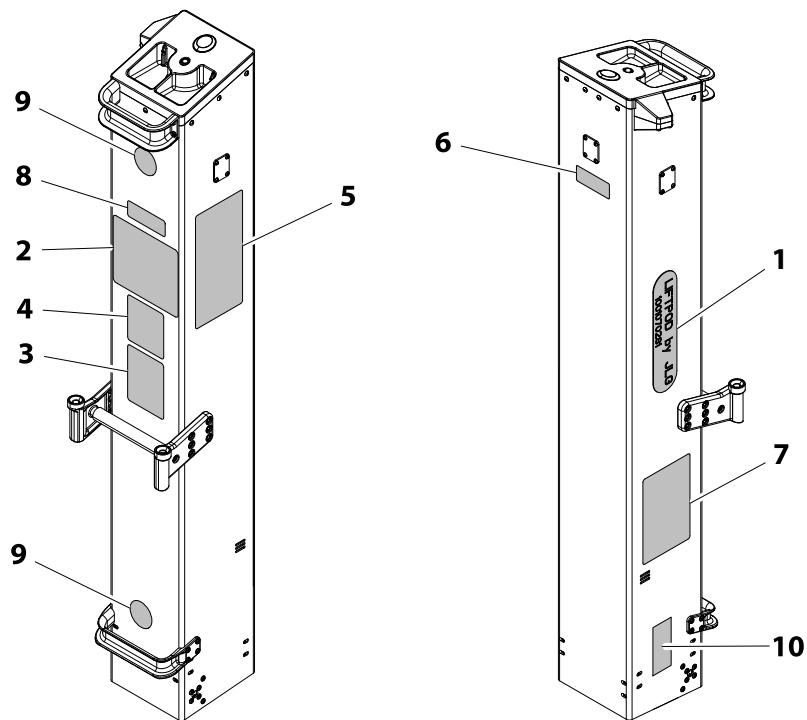


Figura 5-3. Instalação dos Decalques do Mastro — FT70

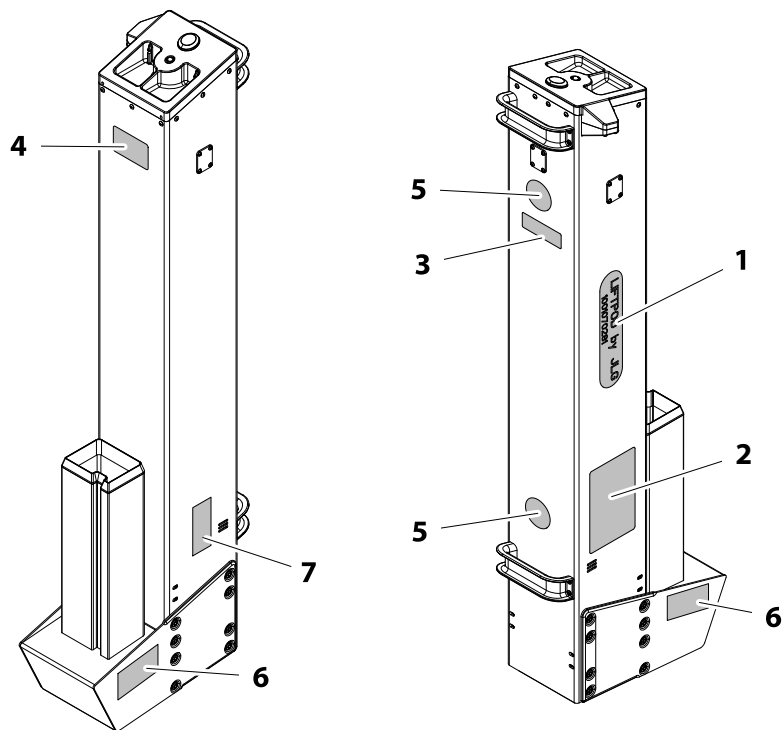


Figura 5-4. Instalação dos Decalques do Mastro — FT140

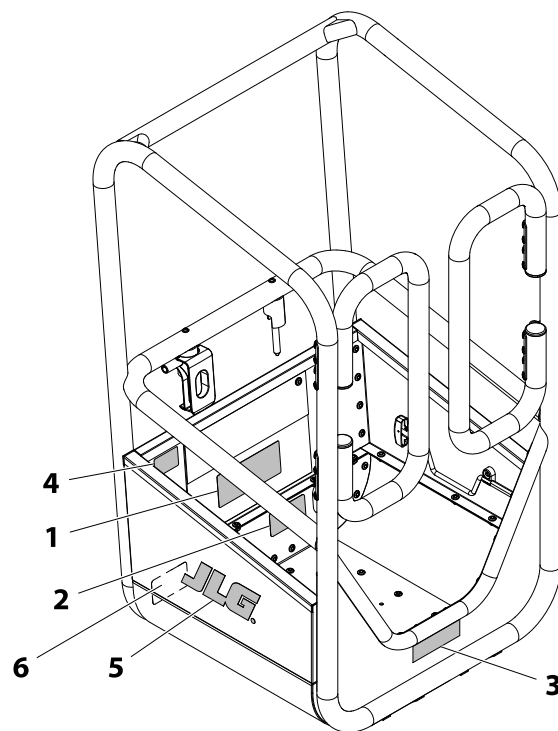


Figura 5-5. Instalação do decalque da plataforma

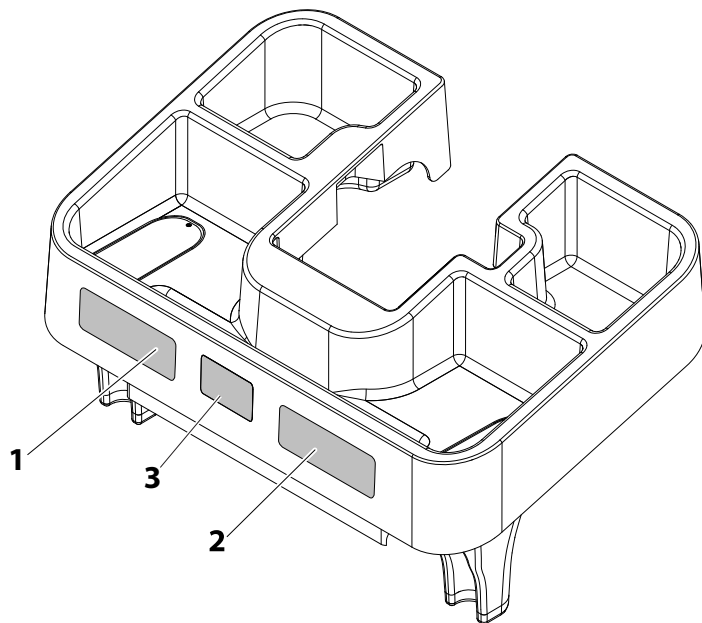


Figura 5-6. Bandeja de ferramentas — instalação de decalques

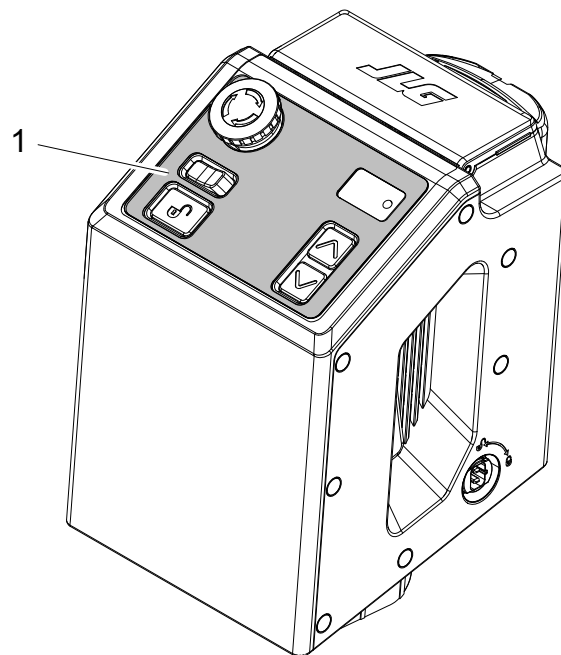


Figura 5-7. Unidade de controle do pacote de energia — instalação de decalques

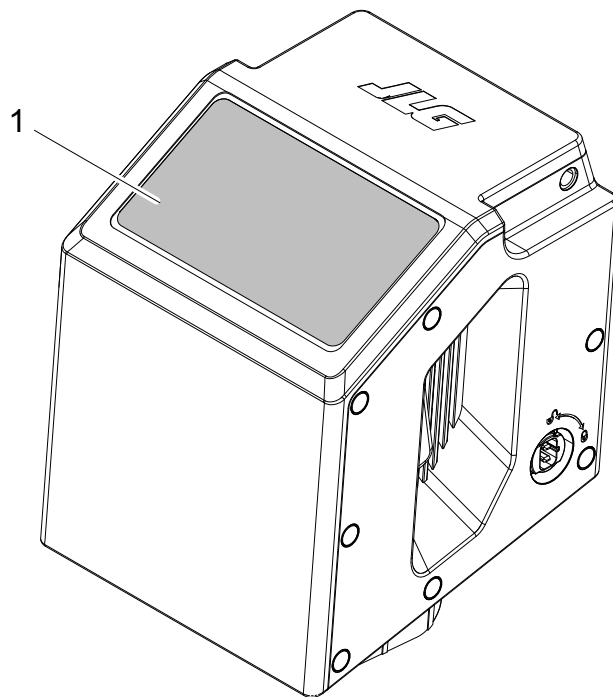


Figura 5-8. Unidade de acionamento do pacote de energia — instalação de decalques

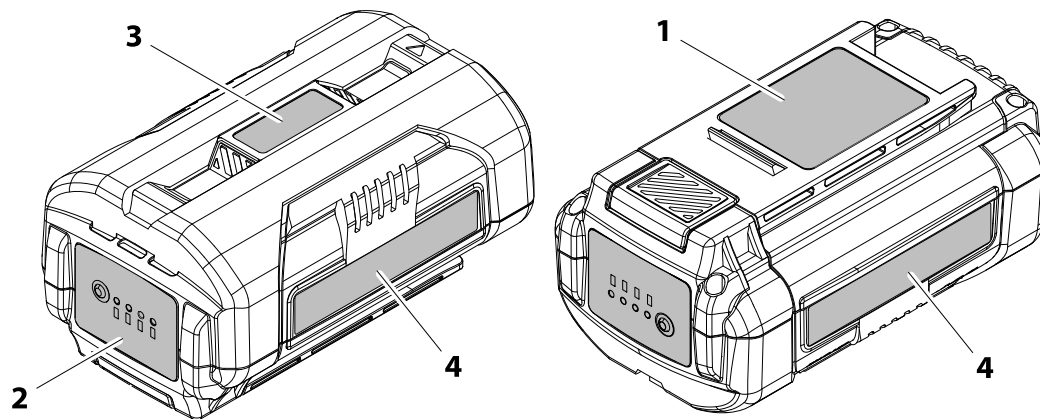


Figura 5-9. Instalação do decalque do pacote da bateria

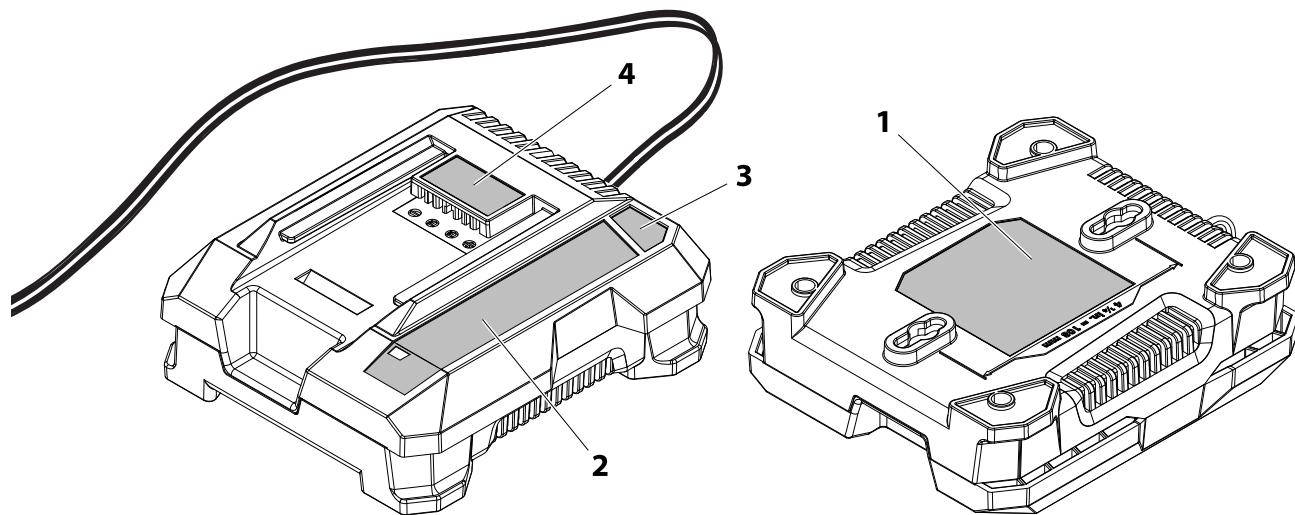


Figura 5-10. Instalação do decalque do carregador da bateria

SEÇÃO 6. SERVIÇO/MANUTENÇÃO E PEÇAS DE REPOSIÇÃO

6.1 INTRODUÇÃO - PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA DE MANUTENÇÃO

Disposições gerais

Esta seção contém as precauções gerais de segurança que devem ser observadas durante a manutenção da plataforma para trabalho aéreo. É importante que o pessoal de manutenção preste atenção rigorosa a essas advertências e precauções para evitar possíveis ferimentos a eles mesmos ou a outras pessoas ou danos ao equipamento. Um programa de manutenção deve ser estabelecido por uma pessoa competente e deve ser seguido para assegurar que a máquina esteja segura para operar.

NOTA

A JLG PUBLICA BOLETINS DE SEGURANÇA PARA SEU PRODUTO JLG. CONTATE A JLG OU O CENTRO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADO JLG LOCAL PARA OBTER INFORMAÇÕES A RESPEITO DOS BOLETINS RELACIONADOS À SEGURANÇA QUE PODERAM TER SIDO PUBLICADOS PARA O SEU PRODUTO JLG. TODOS OS ITENS EXIGIDOS PELOS BOLETINS RELACIONADOS À SEGURANÇA DEVEM ESTAR COMPLETOS NO PRODUTO JLG AFETADO.

Devido ao contínuo aprimoramento dos produtos, a JLG reserva-se o direito de fazer alterações nas especificações sem aviso prévio. Entre em contato com a JLG para obter informações atualizadas.

⚠️ ADVERTÊNCIA

A MODIFICAÇÃO DA MÁQUINA, SEM A CERTIFICAÇÃO POR UMA AUTORIDADE RESPONSÁVEL DE QUE A MÁQUINA ESTÁ PELO MENOS TÃO SEGURA QUANTO ORIGINALMENTE FABRICADA, É UMA VIOLAÇÃO DE SEGURANÇA OSHA.

Sua segurança, e a de outros, é a primeira consideração quando se dedica à manutenção do equipamento. Esteja sempre atento às peças em movimento e aos pontos de esmagamento. Não permita que objetos pesados fiquem em posição instável. Quando elevar uma parte do equipamento, assegure-se de que um suporte adequado seja providenciado.

⚠️ ADVERTÊNCIA

COMO O FABRICANTE DA MÁQUINA NÃO TEM CONTROLE DIRETO SOBRE A MANUTENÇÃO E A INSPEÇÃO DE CAMPO, A SEGURANÇA NESSAS ÁREAS É DE RESPONSABILIDADE DO PROPRIETÁRIO/OPERADOR.

Segurança de Manutenção



O NÃO CUMPRIMENTO DAS PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA LISTADAS NESTA SEÇÃO PODE RESULTAR EM DANOS À MÁQUINA, FERIMENTOS PESSOAIS OU MORTE, ALÉM DE SER UMA VIOLAÇÃO DA SEGURANÇA.

- REMOVA TODOS OS ANÉIS, RELÓGIOS E JOIAS QUANDO EXECUTAR QUALQUER MANUTENÇÃO.
- NÃO USE CABELOS COMPRIDOS SOLTOS NEM VISTA ROUPAS FROUXAS E GRAVATAS QUE POSSAM SER FACILMENTE PRESOS OU ENREDADOS NO EQUIPAMENTO.
- CUMPRA E OBEDEÇA A TODOS OS SINAIS DE PERIGO, ADVERTÊNCIA, CUIDADO E OUTRAS INSTRUÇÕES NA MÁQUINA E NO MANUAL DE OPERAÇÃO, SEGURANÇA, SERVIÇO E MANUTENÇÃO.
- MANTENHA AS SUPERFÍCIES E OS APOIOS DE MÃO LIVRES DE ÓLEO, GRAXA, ÁGUA, ETC.
- NUNCA TRABALHE EMBAIXO DE UMA PLATAFORMA ELEVADA ATÉ QUE A PLATAFORMA TENHA SIDO RETIDA COM SEGURANÇA DE TODO MOVIMENTO POR BLOQUEIO OU AMARRAS AÉREAS.
- ANTES DE FAZER AJUSTES OU EXECUTAR QUALQUER OUTRA MANUTENÇÃO, DESLIGUE TODOS OS CONTROLES DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA.
- MANTENHA TODOS OS ACESSÓRIOS E EQUIPAMENTOS DE APOIO GUARDADOS EM SEUS LUGARES CORRETOS.
- UTILIZE APENAS SOLVENTES DE LIMPEZA NÃO INFLAMÁVEIS E APROVADOS.

6.2 PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO DA MÁQUINA

Disposições gerais

Esta seção fornece as informações necessárias ao pessoal responsável por deixar a máquina pronta para operação e por manter sua condição de operação segura. Para uma vida útil máxima e uma operação segura, verifique se todas as inspeções e manutenções necessárias foram feitas antes de colocar a máquina em serviço.

Preparação, inspeção e manutenção

É importante estabelecer e estar em conformidade com um programa de inspeção e manutenção preventiva abrangente. Tabela 6-1. A tabela seguinte abrange as inspeções e manutenções periódicas da máquina recomendadas pela JLG. Consulte as regulamentações nacionais, regionais ou locais quanto a requisitos adicionais para plataformas para trabalho aéreo. A frequência de inspeção e manutenção deve ser aumentada se o ambiente, o rigor e a frequência de utilização assim exigirem.

Inspeção Antes do Uso

É a responsabilidade principal do operador ou do usuário realizar uma Inspeção Antes da Partida na máquina antes do uso diário ou a cada mudança de operador. Consulte a Seção 2 neste manual para obter os procedimentos completos para a Inspeção Antes da Partida.

O manual deve ser totalmente lido e compreendido antes de se executar a Inspeção Antes da Partida.

Inspeção Frequente e Inspeção de Pré-Entrega

A Inspeção Frequente e a Inspeção de Pré-Entrega devem ser realizadas por uma pessoa competente ou um mecânico qualificado.

Os procedimentos da Inspeção Frequente e a da Inspeção de Pré-Entrega são realizados da mesma maneira, mas em ocasiões diferentes. A inspeção de pré-entrega deve ser executada antes de cada entrega para venda, leasing ou aluguel. A Inspeção Frequente deve ser realizada para cada máquina em serviço por três meses, fora de serviço por um período maior do que três meses ou quando comprada usada. A frequência desta inspeção deve ser aumentada se o ambiente, o rigor e a frequência de utilização assim exigirem.

Consulte as áreas apropriadas deste manual para obter os procedimentos de serviço e manutenção.

Inspeção Anual da Máquina

A Inspeção Anual da Máquina deve ser executada uma vez por ano por uma pessoa competente ou um mecânico qualificado, no prazo máximo de treze (13) meses após a data da Inspeção Anual da Máquina anterior.

Consulte as Seções de Serviço e Manutenção deste Manual e o formulário de inspeção JLG apropriado para executar essa inspeção.

NOTA

É IMPORTANTE QUE A JLG TENHA INFORMAÇÕES SOBRE A PROPRIEDADE ATUALIZADAS PARA CADA COMPONENTE DA MÁQUINA. AO REALIZAR CADA INSPEÇÃO ANUAL DA MÁQUINA, NOTIFIQUE A JLG A RESPEITO DA PROPRIEDADE ATUAL DO COMPONENTE DA MÁQUINA.

Manutenção Preventiva

Em conjunto com as inspeções especificadas, a manutenção deve ser executada por uma pessoa competente tal como um mecânico de equipamentos JLG qualificado.

6.3 MANUTENÇÃO PREVENTIVA E PROGRAMA DE INSPEÇÃO

A manutenção preventiva e as verificações de inspeção estão listadas e definidas na tabela a seguir. Esta tabela está dividida em duas partes básicas, a “ÁREA” a ser inspecionada e o “INTERVALO” no qual a inspeção deve ocorrer. Na parte “ÁREA” da tabela, estão listados os vários sistemas juntamente com os componentes que compõem esses sistemas. A parte “INTERVALO” da tabela está dividida em quatro colunas representando os vários períodos de tempo de inspeção. Os números nas colunas de intervalo representam o código de inspeção aplicável para o qual aquele componente deve ser verificado.

As verificações e serviços listados neste programa não têm como objetivo substituir quaisquer regulamentações locais ou regionais que possam ser pertinentes a este tipo de equipamento nem devem ser consideradas como uma lista que inclui tudo. Variações nos tempos dos intervalos podem ocorrer devido ao clima e/ou condições e dependendo da localização e da utilização da máquina.

Tabela 6-1. Cronograma de manutenção preventiva e inspeção

ÁREA NA MÁQUINA	INTERVALO		
	Inspeção Antes do Uso	Inspeção Frequente ou de Pré-Entrega	Inspeção Anual
	Antes do uso a cada dia, ou a cada troca de operador	Antes de cada venda, leasing ou entrega; em serviço por três meses ou mais; ou comprado usado	Não mais do que 13 meses a contar da data da inspeção anterior.
Mastro	1,5	1,2,5	1,2,3,5
Lubrificação do parafuso de acionamento do mastro			14,16
Suporte do mastro (cepo-contrapeso) ^(a)	3,5	3,4,5	3,4,5
Manivela de Descida Manual	1	1,12	1,3,12
Plataforma	1,5	1,5	1,3,4,5,7
Trava da Plataforma	1,7	1,3,6,7	1,3,6,7
Portas da Plataforma	1,7	1,3,5,7	1,3,5,7
Ponto de fixação do estai da plataforma		3,4	3,4
Chassi da Base	3,4,5	3,4,5	3,4,5
Pés ajustáveis/rodas de rodízios	1	1,3,7	1,3,7
Nível de Bolha	1,7	1,7	1,7

SEÇÃO 6 - SERVIÇO/MANUTENÇÃO E PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Tabela 6-1. Cronograma de manutenção preventiva e inspeção

Rodas	1, 3, 7	1, 3, 7	1, 3, 7
Pacote de energia (opcional)	1, 3	1, 3, 7	1, 3, 7
Pacote de energia — interruptores e controles (opcional)	1	1, 3, 7	1, 3, 7
Disposições gerais	Inspeção Antes do Uso	Inspeção Frequente ou de Pré-Entrega	Inspeção Anual
Manual do Operador, Segurança, Serviço e Manutenção na Bolsa de Armazenagem	13	13	13
Todos os Decalques/Cartazes Instalados, Firmes e Legíveis	13	13	13
Prazo para inspeção de máquinas		14	14
Adições ou Modificações Não Autorizadas		13	13
Todas as Publicações de Segurança Relevantes Incorporadas		13	13
Soldas e Condição Estrutural Geral	13	3, 4	3, 4
Todos os Fixadores, Pinos, Blindagens e Coberturas	13		1, 3
Teste de Função de todos os Sistemas	14	14	14
Pintura e Aparência		2, 5	2, 5
Anote a Data de Inspeção no Livro de Registros			14
Notificar para a JLG a Propriedade da Máquina		14 (entrega)	14
NOTA: (a) — Lubrifique as superfícies conjugadas do suporte do mastro mensalmente com um spray lubrificante seco de PTFE ou equivalente.			

Tabela 6-1. Cronograma de manutenção preventiva e inspeção

Códigos de Inspeção e Manutenção: 1. Verifique se a instalação está correta e firme 2. Sem evidências de cortes, desgaste excessivo ou amassados 3. Inspeção visualmente se não há desgaste excessivo, danos, trincas ou distorções 4. Verifique se não há soldas trincadas ou quebradas 5. Verifique se a área está limpa e livre de detritos 6. Verifique se o ajuste está correto 7. Verifique se a operação está correta 8. Verifique se retorna para posição neutra ou “desligado” quando liberado	9. Verifique se não há sinais de vazamento 10. Verifique se não há desgaste e/ou se está passando pelo caminho correto 11. Verifique se as tolerâncias estão corretas 12. Verifique se os componentes instalados são apropriados e autorizados 13. Confirmar 14. Executar 15. Substituir 16. Lubrifique conforme as instruções em Seção 6.6 na página 6-19
--	--

6.4 DIRETRIZES PARA SERVIÇO E MANUTENÇÃO

Disposições gerais

As seguintes informações são fornecidas para auxiliar no uso e aplicação dos procedimentos de serviço e manutenção contidos neste capítulo.

CUIDADO

QUANDO FOR OBSERVADA UMA CONDIÇÃO ANORMAL E OS PROCEDIMENTOS AQUI CONTIDOS NÃO TIVEREM RELAÇÃO ESPECÍFICA COM TAL IRREGULARIDADE, O TRABALHO DEVERÁ SER INTERROMPIDO E DEVERÁ SER OBTIDA UMA DIRETRIZ TÉCNICAMENTE QUALIFICADA ANTES QUE O TRABALHO SEJA RETOMADO.

Segurança e mão de obra

Sua segurança, e a de outros, é a primeira consideração quando se dedica à manutenção do equipamento. Esteja sempre atento aos componentes em movimento e aos pontos de esmagamento. Não permita que objetos pesados fiquem em posição instável. Quando elevar uma parte do equipamento, assegure-se de que um suporte adequado seja providenciado.

Limpeza

O item individual mais importante para preservar a vida útil longa de uma máquina é manter a sujeira e os materiais estranhos afastados dos componentes vitais. Precauções foram tomadas para salvaguardar contra isso. Entretanto, esses itens devem ser submetidos a uma manutenção realizada de forma programada para que funcionem corretamente.

Desmontagem e Remontagem de Componentes

Quando desmontar ou remontar um componente, conclua as etapas do procedimento em sequência. Não desmonte ou monte parcialmente uma parte e, então, inicie em uma outra. Sempre verifique novamente o trabalho para ter certeza de que nada foi omitido. Não faça nenhum ajuste, além daqueles recomendados, sem obter uma aprovação apropriada.

6.5 Procedimento de manutenção dos mastros FT70 e FT140

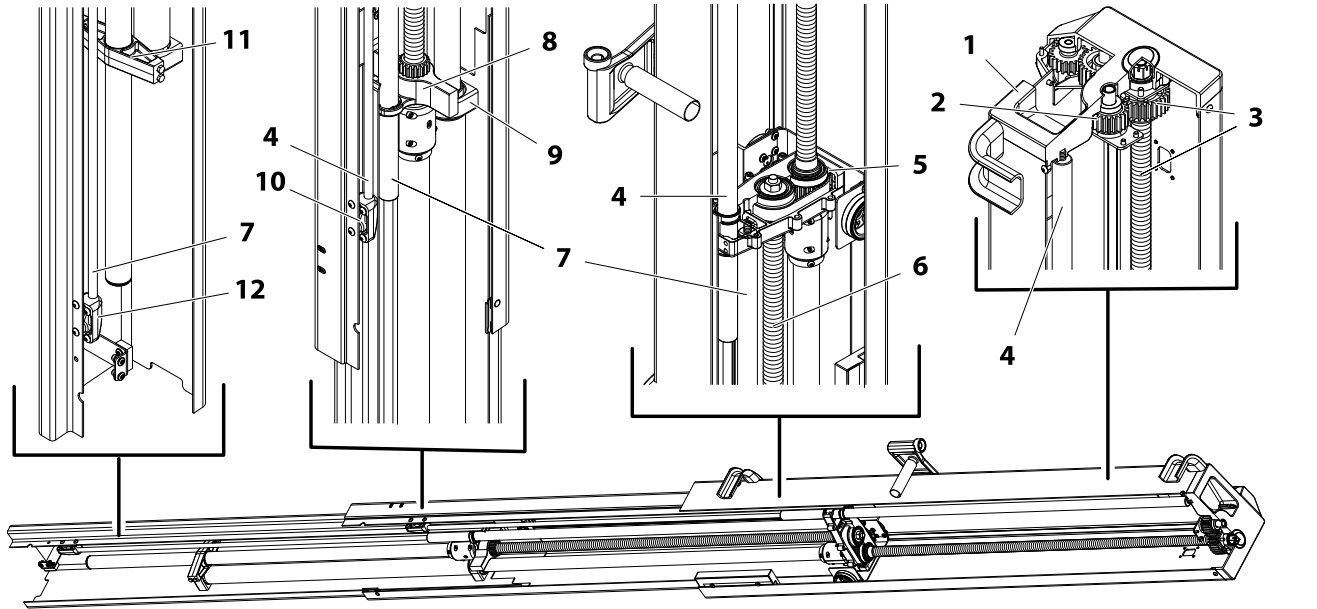


Figura 6-1. FT70 e FT140 — Visão geral dos componentes do mastro

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Tampa superior do mastro | 5. Montagem da caixa de engrenagens (com corte da tampa superior) | 9. Parafuso do mastro externo — Guia de cobertura |
| 2. Engrenagem de acionamento principal (eixo sextavado) | 6. Seção média do mastro — Parafuso de acionamento | 10. Seção externa-média do mastro — Suporte inferior de gás |
| 3. Parafuso de acionamento da seção do mastro externo e embreagem | 7. Seção média do mastro — Cilindro de suporte de gás | 11. Parafuso da parte média do mastro — Suporte inferior |
| 4. Seção do mastro externo — Cilindro de suporte de gás | 8. Seção média-interna do mastro — Braço de fixação do parafuso de acionamento | 12. Seção média-interna do mastro — Suporte inferior de gás |

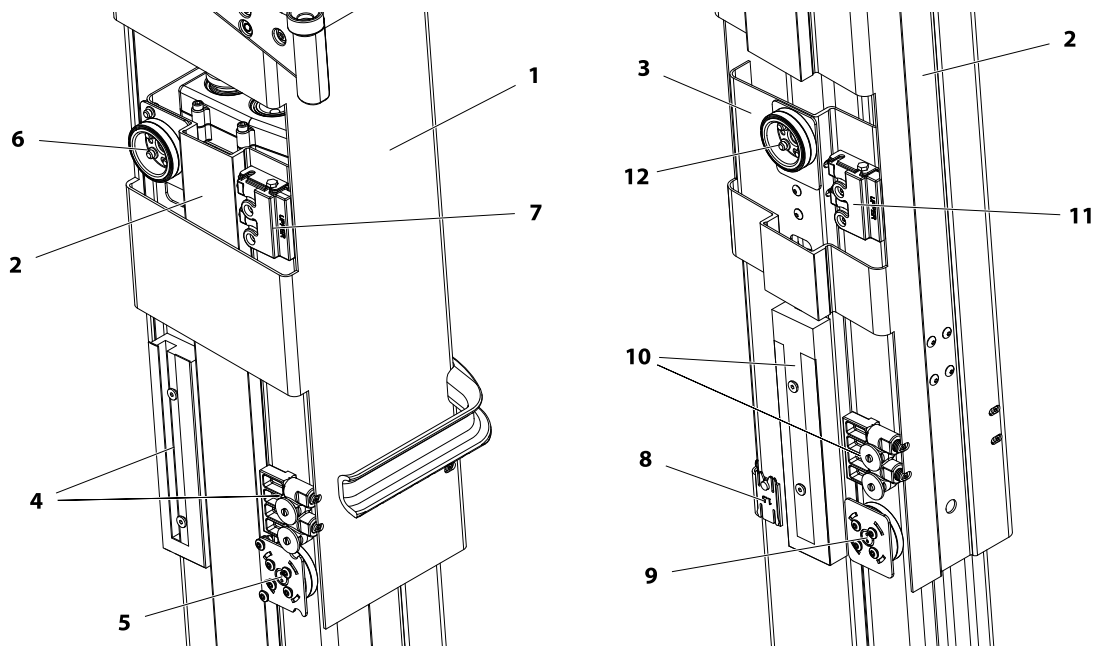


Figura 6-2. FT70 e FT140 — Posicionamento de pastilha de deslizamento

- | | | |
|--|---|--|
| 1. Seção externa do mastro (<i>corte lateral</i>) | 5. Rolamento principal inferior da seção externa do mastro
(1 de cada lado) | 9. Rolamento principal inferior da seção média do mastro
(1 de cada lado) |
| 2. Seção média do mastro (<i>corte lateral</i>) | 6. Rolamento principal superior da seção média do mastro
(1 de cada lado) | 10. Pastilhas de deslizamento inferior da seção média do mastro
(1 de cada lado) |
| 3. Seção interna do mastro | 7. Pastilha de deslizamento superior da seção média do mastro
(1 de cada lado) | 11. Pastilha de deslizamento superior da seção interna do mastro
(1 de cada lado) |
| 4. Pastilhas de deslizamento inferiores da seção externa do mastro
(2 de cada lado) | 8. Pastilha de calço da seção média do mastro (1 de cada lado) | 12. Rolamento principal superior da seção interna do mastro
(1 de cada lado) |

ADVERTÊNCIA

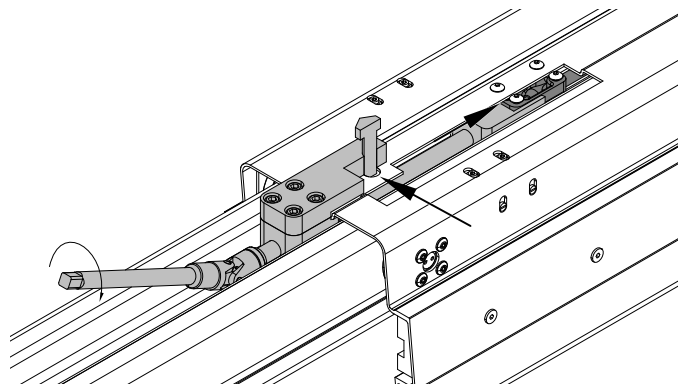
DEVIDO À PRESSÃO DO CILINDRO DE SUPORTE DE GÁS DENTRO DO CONJUNTO DO MASTRO, ESTENDA TOTALMENTE O MASTRO EM UMA SUPERFÍCIE APROPRIADA DE TRABALHO, ALIVIANDO, ASSIM, A MAIOR PARTE DA COMPRESSION DO CILINDRO DE SUPORTE ANTES DE DESMONTAR O MASTRO. CASO CONTRÁRIO, PODERÁ RESULTAR EM LESÕES GRAVES OU MORTE.

Aliviando a pressão do cilindro de suporte de gás

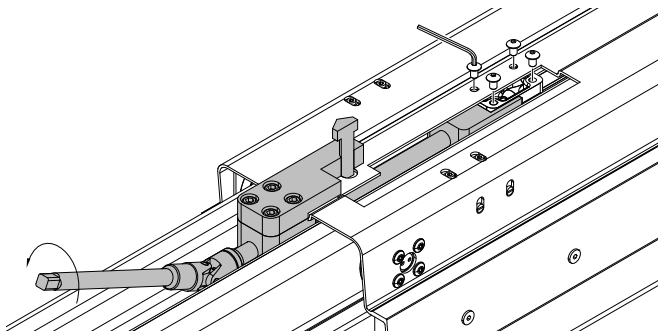
Os conjuntos dos mastros FT70 e FT140 são mecanicamente os mesmos por dentro. Para ajudar a estender as seções do conjunto do mastro durante a operação, há dois cilindros de suporte de gás montados internamente. Quando o mastro estiver totalmente retraído, os suportes de gás são comprimidos. Os seguintes procedimentos devem SEMPRE ser realizados antes de desmontar o conjunto do mastro.

1. Ponha o mastro em uma bancada de trabalho limpa e resistente grande o suficiente para suportar o conjunto do mastro.
2. Estenda TOTALMENTE o mastro utilizando o eixo de acionamento sextavado na engrenagem de acionamento principal no topo do conjunto do mastro.

3. Com o mastro TOTALMENTE estendido, a maior parte da pressão dos cilindros de suporte de gás das seções média e externa do mastro é liberada. No entanto, os suportes de gás ainda terão uma polegada ou duas de compressão antes de serem totalmente liberados. Realize as etapas a seguir e para aliviar a pressão dos cilindros de suporte de gás das seções média e externa do mastro usando a ferramenta de remoção do suporte de gás (JLG N/P-1001181912).
- a. Deslize a ferramenta especial no fundo da seção média do mastro para engatar a seção externa à seção média do suporte da haste do cilindro de gás — Item 10, Figura 6-1. na página 6-9.

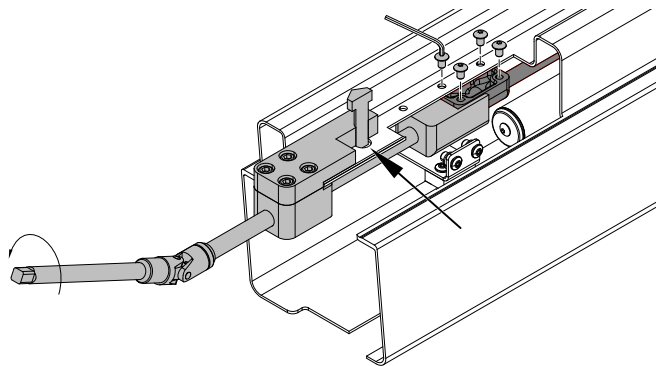


- b. Alinhe o parafuso grande na extremidade da ferramenta com o grande orifício (*seta*) na extremidade inferior da seção média do mastro. Aperte o parafuso grande para encaixar com o orifício. Isso manterá a ferramenta no lugar no mastro ao aliviar a pressão do suporte da haste do cilindro de gás do mastro externo.
- c. Aperte o parafuso até que o bloco de metal na extremidade entre em contato com o suporte de gás para manter a pressão restante do suporte de gás. Não aperte demais.



- d. Remova os quatro (4) parafusos sextavados que prendem o suporte à seção média do mastro.
- e. Quando todos os quatro parafusos forem removidos, lentamente solte a ferramenta, liberando a pressão restante do suporte de gás, aproximadamente uma (1) ou duas (2) polegadas.
- f. Quando a pressão for aliviada, remova a ferramenta do mastro e permita que o suporte fique solto no mastro.

4. Em seguida, libere a pressão do suporte de gás da seção interna do mastro — *Item 12, Figura 6-1, na página 6-9* igual ao procedimento do mastro externo para médio.



- a. Deslize a ferramenta especial para o fundo da seção interna do mastro para encaixar a seção média com a seção interna do cilindro de suporte de gás do mastro inferior.
- b. Alinhe o parafuso grande na extremidade da ferramenta com o orifício grande na extremidade inferior da seção média do mastro. Aperte o parafuso grande para encaixar com o orifício. Isso manterá a ferramenta no lugar no mastro ao aliviar a pressão do suporte da haste do cilindro de gás do mastro médio.
- c. Remova os quatro (4) parafusos sextavados que prendem o suporte à seção média do mastro.
- d. Quando todos os quatro parafusos forem removidos, lentamente solte a ferramenta, liberando a pressão restante do suporte de gás, aproximadamente uma (1) ou duas (2) polegadas.
- e. Quando a pressão for aliviada, remova a ferramenta do mastro e permita que o suporte fique solto no mastro.

Removendo a tampa superior do mastro



DEVIDO À PRESSÃO DO CILINDRO DE GÁS — NÃO REMOVA A TAMPASUPERIOR DO MASTRO ATÉ QUE O PROCEDIMENTO PARA “ALIVIANDO A PRESSÃO DO CILINDRO DE SUPORTE DE GÁS” NA PÁGINA 6-11. TENHA SIDO REALIZADO PRIMEIRO. CASO CONTRÁRIO, PODERÁ RESULTAR EM LESÕES GRAVES OU MORTE.

Com a pressão do cilindro de gás aliviada, remova a tampa superior da parte de cima do mastro.



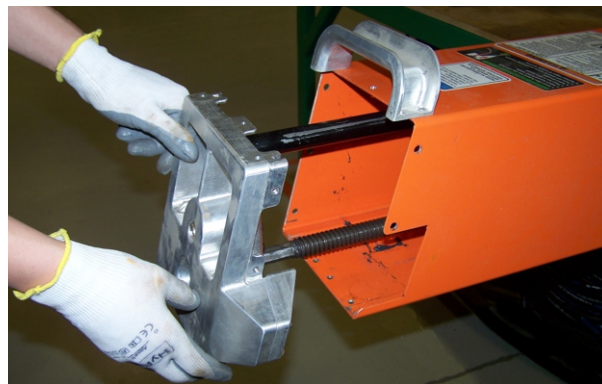
1. Remova a tampa de proteção da porca do parafuso da seção externa do mastro, na parte de cima do mastro, e remova o contrapino da porca.
2. Remova a porca da extremidade do eixo de acionamento.



ADVERTÊNCIA

DEVIDO À PRESSÃO DO CILINDRO DE GÁS — NÃO REMOVA A TAMPA SUPERIOR DO MASTRO ATÉ QUE O PROCEDIMENTO “ALIVIANDO A PRESSÃO DO CILINDRO DE SUPORTE DE GÁS” NA PÁGINA 6-11. TENHA SIDO REALIZADO PRIMEIRO. CASO CONTRÁRIO, PODERÁ RESULTAR EM LESÕES GRAVES OU MORTE.

3. Remova os parafusos ao redor do perímetro do topo da seção externa do mastro que segura a tampa superior para a seção externa do mastro.
4. Remova os parafusos que seguram a alça do mastro superior na parte superior do mastro.

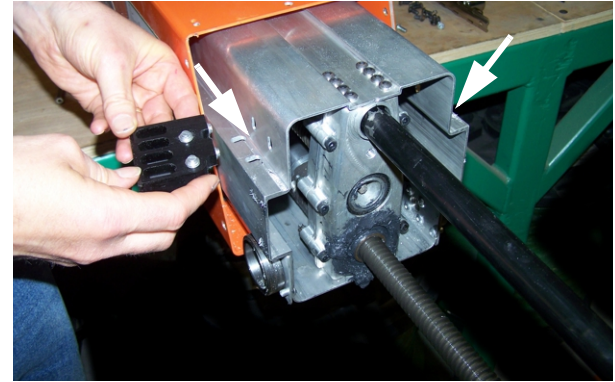


5. Antes de remover a tampa superior, as pastilhas deslizantes e os calços deverão ser removidos de um lado das seções média interna e média externa do mastro, isso facilitará o deslize do conjunto de acionamento para fora do mastro.
6. Uma vez que todos os parafusos da tampa superior tenham sido removidos, deslize todo o conjunto da tampa superior para fora da parte superior da seção externa do mastro.

7. Na parte superior do parafuso do mastro externo, há um conjunto de engrenagens da embreagem. Ao deslizar a parte superior da tampa da seção do mastro externo, o eixo de acionamento e a parte superior da tampa podem se separar do conjunto da engrenagem da embreagem na parte superior do parafuso de acionamento. Remova e deixe-o de lado, ou substitua-o se estiver danificado.

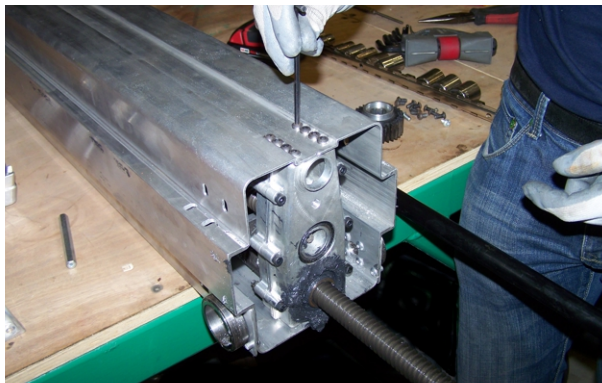
Remoção do cilindro de gás da seção externa do mastro

8. O cilindro de gás da seção externa do mastro está conectado à tampa do mastro com um pino roscado na extremidade do cano do cilindro. Para remover o cilindro do suporte de gás, apenas desparafuse-o da tampa superior e depois deslize-o para fora da parte inferior do mastro. Inspeccione o guia de gás do cilindro onde o cilindro de gás passa através da caixa de engrenagens em busca de danos e substitua-o, se necessário.

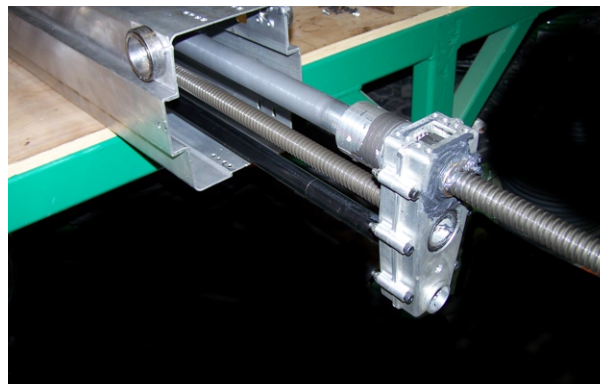


9. Nesse ponto, a seção externa do mastro pode ser deslizada para baixo, expondo a seção média do mastro com a caixa de engrenagens fixada, ou pode ser completamente removida do conjunto do mastro, deslizando-a para baixo nas seções média e interna do mastro. Ao fazer isso, as pastilhas das seções média e externa também podem cair fora durante a remoção. Observe a posição e a orientação de cada pastilha deslizando para fora. *Figura 6-2. na página 6-10* também mostra a configuração da pastilha deslizando da seção do mastro para remontagem.
10. Se necessitar de mais desgaste, é necessário passar para a remoção da caixa de engrenagens.

Remoção da caixa de engrenagens



- 11.** Remova os parafusos (16), duas fileiras de (4) cada lado, que prendem a caixa de engrenagens à seção média do mastro.



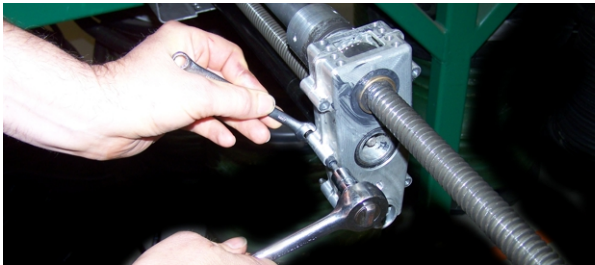
- 12.** Uma vez que os parafusos da caixa de engrenagens tenham sido removidos, faça deslizar os parafusos e o conjunto do suporte de gás restante a partir das seções média e interna do mastro.

Remoção do suporte de gás da seção média do mastro

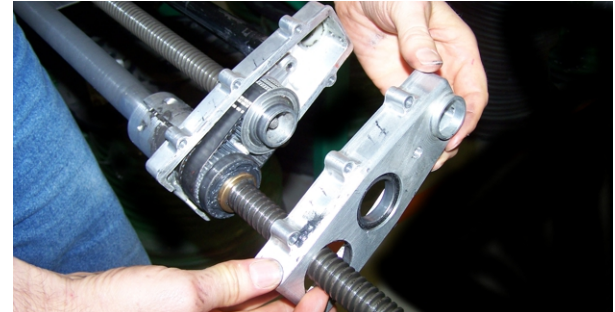
13. O cilindro de suporte de gás utiliza um pino rosqueado para fixar a extremidade do cano à caixa de engrenagens. Para remover o pino de gás preso ao fundo da caixa de engrenagens, apenas desparafuse-o a partir da caixa de engrenagens e deslize-o para fora da parte inferior do mastro. Inspeccione o guia de suporte de gás onde o suporte de gás passa através do braço de fixação do parafuso de acionamento em busca de danos e substitua-o, se necessário.

Desmontagem do alojamento da caixa de engrenagens

Se a correia de transmissão ou os rolamentos precisam ser substituídos, use as seguintes etapas para desencaixar a caixa de engrenagens.



1. Remova os (6) parafusos e as porcas dos lados do alojamento da caixa de engrenagens.



2. Utilizando um martelo e um toque macio, bata nas divisórias da metade superior da caixa de engrenagens e bata uniformemente ao redor do perímetro da caixa. Quando as metades forem separadas, use uma chave de fenda de lâmina larga ou ferramenta semelhante e uniformemente force as metades para se separarem, até que o compartimento fique solto dos rolamentos. A caixa pode agora ser deslizada completamente da extremidade do eixo de acionamento, se necessário.
3. Se a correia de transmissão estiver quebrada ou danificada, remova todos os resíduos do compartimento da caixa de engrenagens antes de colocar uma nova correia nas engrenagens da unidade.

4. Se a nova correia não puder ser deslizada para baixo das duas engrenagens de acionamento, remova a porca da engrenagem de acionamento e remova a engrenagem do parafuso de acionamento.
5. Monte a nova correia de acionamento em ambas as engrenagens de acionamento e deslize de volta para a posição.
6. Aperte a porca novamente no parafuso da engrenagem acionada e aperte para prender a engrenagem movida para a parte superior do parafuso de pressão.
7. Monte cuidadosamente a metade superior da caixa de engrenagens de volta para a parte inferior do compartimento da caixa de engrenagens. Monte uniformemente, em ambas as extremidades, para evitar rachaduras ou rompimento da caixa.
8. Use os (6) parafusos e as porcas para prender a caixa superior na caixa inferior.

Monte novamente o conjunto do mastro pelos procedimentos de montagem acima reversos.

Monte o mastro com os parafusos de acionamento estendidos.

Use a *Figura 6-2. na página 6-10* para posicionamento da pastilha deslizante ao montar novamente as seções do mastro. Aperte os parafusos de ajuste da pastilha deslizante o suficiente para remover qualquer movimento da seção do mastro de lado a lado e para frente e para trás. Não aperte demais os parafusos de ajuste da pastilha deslizante, isso entortará o mastro, reduzindo assim o número de ciclos para cima/para baixo quando utilizar o pacote opcional de energia ou a furadeira portátil.

Verifique os guias de suporte de gás de náilon, onde o suporte de gás passa através da caixa de engrenagens (item 5 — *Figura 6-1. na página 6-9*) e o braço de fixação do parafuso de acionamento (item 8 — *Figura 6-1. na página 6-9*) quanto a desgaste excessivo ou quebra. Faça substituições conforme necessário.

Use a ferramenta de remoção de suporte de gás para comprimir e fixe novamente os suportes de gás e alinhe os furos de suporte com os furos do mastro. Prenda os suportes com os parafusos de soquete allen.

6.6 Lubrificação do parafuso de acionamento do mastro

Para manter o conjunto do mastro operando de modo tranquilo e eficiente, os parafusos de acionamento do mastro médio e externo devem ser lubrificados anualmente.

Há três (3) tampas de acesso na parte superior da seção externa do mastro, uma de cada lado e uma na parte de trás do mastro. Somente duas (2) tampas devem ser removidas para lubrificar os parafusos de acionamento do mastro, a tampa na parte de trás e a tampa na porta de acionamento auxiliar (direita) do mastro. (Consulte a Figura 6-3.)

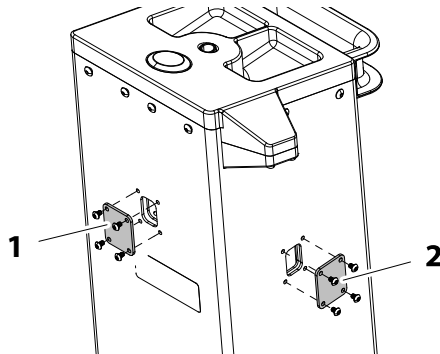


Figura 6-3. Tampas de acesso à lubrificação

1. Tampa de acesso traseiro 2. Tampa de acesso do lado direito

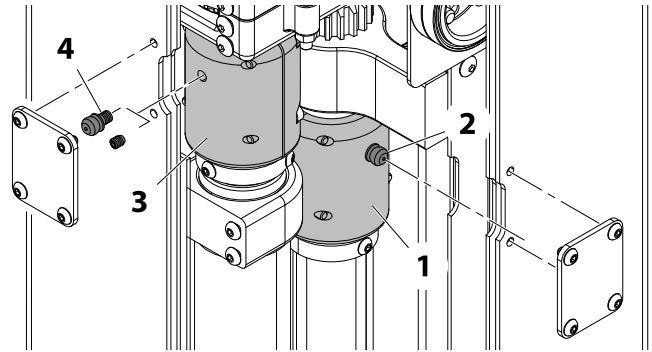


Figura 6-4. Pontos de lubrificação do mastro
(seções do mastro mostradas em corte somente para fins ilustrativos)

- | | |
|--|---|
| 1. Compartimento da porca de segurança do parafuso de acionamento do mastro médio (fixo) | 3. Compartimento da porca de segurança do parafuso de acionamento do mastro externo (giratório) |
| 2. Bico de graxa (fixo) | 4. Bico de graxa (removível)
Bujão rosqueado (permanente) |

NOTA: O mastro deve estar totalmente retraído (recolhido) para os orifícios de acesso das três seções do mastro alinharem-se corretamente.

Lubrificação do parafuso de acionamento do mastro médio

1. Remova a tampa de acesso do lado direito.
2. Posicione uma pistola de graxa no bico de graxa e encha a cavidade do compartimento da porca de segurança com a graxa apropriada. (Consulte a Figura 6-5.)
3. Reinstale a tampa de acesso do lado direito.

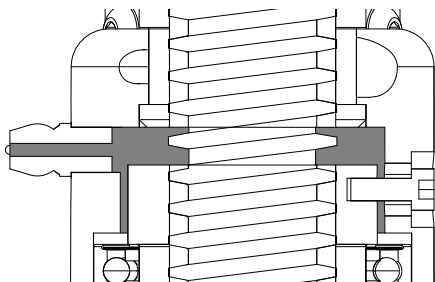


Figura 6-5. Cavidade de graxa da porca de segurança

Lubrificação do parafuso de acionamento do mastro externo

NOTA: O bico de graxa para o parafuso de acionamento do mastro externo deve ser instalado para lubrificar e, então, removido quando a lubrificação estiver concluída. Um bico de graxa (rosca M6 x 1) é fornecido de fábrica em um saco plástico dentro da caixa de armazenagem do manual.

Diferentemente do compartimento da porca de segurança fixa do parafuso de acionamento do mastro médio, o compartimento da porca de segurança do parafuso de acionamento do mastro externo gira durante a operação. Não há folga suficiente dentro do mastro para deixar esse bico de graxa no compartimento.

1. Remova a tampa de acesso traseiro. (Consulte a Figura 6-3.)
2. Se necessário, gire o eixo de acionamento para alinhar o orifício para lubrificação com o orifício de acesso.
3. Remova o plugue rosqueado do compartimento da porca de segurança.
4. Instale o bico de graxa no orifício e aperte.
5. Posicione uma pistola de graxa no bico de graxa e encha a cavidade do compartimento da porca de segurança com a graxa apropriada.
6. Remova o bico de graxa do orifício para lubrificação.
7. Reinstale o plugue dos parafusos de volta no orifício para lubrificação. NÃO aperte o plugue do parafuso até que ele esteja no fundo, somente até que esteja longe da superfície externa do compartimento da porca de segurança.
8. Instale a tampa de acesso traseiro de volta no mastro.

NOTA

FALHA AO REMOVER O BICO DE GRAXA E SUBSTITUIR O PLUGUE DO PARAFUSO PODE CAUSAR DANOS OU MAU FUNCIONAMENTO DO CONJUNTO DO MASTRO.

6.7 VISÃO GERAL DE PEÇA DE SUBSTITUIÇÃO/KITS

A seguir estão os detalhes dos vários kits de substituição que podem ser encomendados em um Centro de Assistência Técnica Autorizado JLG.

BASE — FT140

(Consulte a Figura 6-6. na página 6-26)

- 1. Ajustador de rodízio — Alça** — (Nº de peça JLG 1001191496)
- 2. Kit de ajustador de rodízio** — (Nº de peça JLG 1001190686)
- 3. Mecanismo de roda/freio de rodízio** — (Nº de peça JLG 1001190688)
- 4. Ferramenta de descida manual — Kit de instalação** —
(Nº de peça JLG 1001191497)
- 5. Kit de substituição da roda traseira** —
(Nº de peça JLG 1001191498)
- 6. Nível de bolha** — (Nº de peça JLG 2420140)
- 7. Tomada de mastro (cepo) — SOMENTE FT140**
(Nº de peça JLG 1001150693)
- 8. Fita à prova de deslize, 3M — 1 in largura (cada)** —
(Nº de peça JLG 1001188693)

9. Conjunto de base do FT140 — Completo com:

Adesivos em inglês (Nº de peça JLG 1001190672)

Adesivos em espanhol (Nº de peça JLG 1001211102)

Adesivos em português (Nº de peça JLG 1001211110)

Adesivos em francês (Nº de peça JLG 1001211120)

10. Conjunto de base do FT140 — Somente kit de decalques:

Inglês (Nº de peça JLG 1001165758)

Espanhol (Nº de peça JLG 1001211083)

Português (Nº de peça JLG 1001211089)

Francês (Nº de peça JLG 1001211095)

BASE — FT70

(Consulte a Figura 6-7. na página 6-27)

- 1. Ajustador de pé** — (Nº de peça JLG 1001150112)
- 2. Ajustador de pé — Kit de tampas superiores**
(Nº de peça JLG 1001181648)
- 3. Mecanismo de rodízios — Kit de manuseio** —
(Nº de peça JLG 1001181654)
- 4. Kit de Mecanismo de rodízios — Completo** —
(Nº de peça JLG 1001181660)
- 5. Kit de substituição da roda traseira** —
(Nº de peça JLG 1001192762)

6. **Ferramenta de descida manual — Kit de instalação —**
(Nº de peça JLG 1001191497)
7. **Nível de bolha —** (Nº de peça JLG 2420140)
8. **Tomada de mastro (cepo) — SOMENTE FT70**
(Nº de peça JLG 1001150134)
9. **Fita à prova de deslize, 3M — 1 in largura (cada) —**
(Nº de peça JLG 1001188693)
10. **Conjunto de base do FT70 — Completo com:**
 - Adesivos em inglês** (Nº de peça JLG 1001150102)
 - Adesivos em espanhol** (Nº de peça JLG 1001211099)
 - Adesivos em português** (Nº de peça JLG 1001211107)
 - Adesivos em francês** (Nº de peça JLG 1001211116)
11. **Conjunto de base do FT70 — Somente kit de decalques:**
 - Inglês** (Nº de peça JLG 1001152379)
 - Espanhol** (Nº de peça JLG 1001211081)
 - Português** (Nº de peça JLG 1001211087)
 - Francês** (Nº de peça JLG 1001211093)

MASTRO — FT70 e FT140

(Consulte Figura 6-1. na página 6-9 e Figura 6-2. na página 6-10)

1. **Remoção do suporte de gás — Kit de ferramentas**
(Nº de peça JLG 1001181912)
2. **Tampa superior do mastro** (Nº de peça JLG 1001211299) requer orifícios de perfuração para parafusos de montagem, tampa de rosca M5 x 0,8 incluída no kit
3. **Conjunto da engrenagem de embreagem**
(Nº de peça JLG 1001183857)
4. **Kit de substituição do cilindro de suporte de gás (inclui dois suportes) —** (Nº de peça JLG 1001181697)
5. **Kit de rolamento do mastro principal —**
(Nº de peça JLG 1001181698)
6. **Pastilha deslizante/Kit de desgaste de pastilha**
(Nº de peça JLG 1001192996)
7. **Caixa de engrenagens** (Nº de peça JLG 1001214505)
8. **Correia de acionamento da caixa de engrenagens**
(Nº de peça JLG 1001148707)
9. **Kit de suporte do tubo roscado** (Nº de peça JLG 1001181700)
10. **Kit de alças do mastro — FT70 —** (Nº de peça JLG 1001211369)

11. **Kit de alças do mastro** — FT140 — (Nº de peça JLG 1001211370)
12. **Conjunto de mastro do FT70 — Completo com:**
 - Adesivos em inglês** (Nº de peça JLG 1001148682)
 - Adesivos em espanhol** (Nº de peça JLG 1001211101)
 - Adesivos em português** (Nº de peça JLG 1001211109)
 - Adesivos em francês** (Nº de peça JLG 1001211119)
13. **Conjunto de mastro do FT140 — Completo com:**
 - Adesivos em inglês** (Nº de peça JLG 1001149868)
 - Adesivos em espanhol** (Nº de peça JLG 1001211104)
 - Adesivos em português** (Nº de peça JLG 1001211111)
 - Adesivos em francês** (Nº de peça JLG 1001211122)

Nota: O conjunto de mastro do FT140 completo não inclui o conjunto de mastro do FT70.

14. **Conjunto de mastro do FT70 — Somente kit de decalques:**
 - Inglês** (Nº de peça JLG 1001152422)
 - Espanhol** (Nº de peça JLG 1001211082)
 - Português** (Nº de peça JLG 1001211088)
 - Francês** (Nº de peça JLG 1001211094)

15. **Conjunto de mastro do FT140 — Somente kit de decalques:**
 - Inglês** (Nº de peça JLG 1001164959)
 - Espanhol** (Nº de peça JLG 1001211084)
 - Português** (Nº de peça JLG 1001211090)
 - Francês** (Nº de peça JLG 1001211096)

PLATAFORMA — FT70 e FT140

(Consulte a Figura 6-8. na página 6-28)

1. **Kit de trava da plataforma com o mastro** — (Nº de peça JLG 1001181996)
2. **Kit de pino de guia da plataforma para mastro** (Nº de peça JLG 1001181998)
3. **Furadeira portátil para correia de trilho da plataforma** — (Nº de peça JLG 1001149844)
4. **Kit da manivela de descida manual** — (Nº de peça JLG 1001181999)

5. Bolso para manual e kit de acessórios:

Inclui bolso para manual, broca de acionamento sextavada, decalque para o bolso do manual, rebites para montagem do bolso, ajuste de graxa do mastro e o manual:

Inglês (Nº de peça JLG 1001192779)

Espanhol (Nº de peça JLG 1001211648)

Português (Nº de peça JLG 1001211949)

Francês (Nº de peça JLG 1001211650)

6. Kit da porta da plataforma (Nº de peça JLG 1001182002)

7. Conjunto da plataforma — Completo com:

Adesivos em inglês (Nº de peça JLG 1001159813)

Adesivos em espanhol (Nº de peça JLG 1001211098)

Adesivos em português (Nº de peça JLG 1001211106)

Adesivos em francês (Nº de peça JLG 1001211115)

8. Conjunto da plataforma — Somente kit de decalques:

Inglês (Nº de peça JLG 1001152154)

Espanhol (Nº de peça JLG 1001211080)

Português (Nº de peça JLG 1001211086)

Francês (Nº de peça JLG 1001211092)

ACESSÓRIOS — FT70 e FT140

(Consulte a Figura 6-9. na página 6-29)

1. **Bandeja de ferramentas — Correias de fixação** — (Nº de peça JLG 1001183985)
2. **Broca de acionamento sextavada para tomada de engrenagem de acionamento** — (Nº de peça JLG 1001150300)
3. **Pacote de energia — Unidade de controle** — (Nº de peça JLG 1001172228)
4. **Pacote de energia — Unidade de acionamento (Somente FT140)** — (Nº de peça JLG 1001172229)
5. **Unidade e acionamento — Cabo de alimentação** — (Somente FT140) — (Nº de peça JLG 1001172814)
6. **Conjunto de pacote de bateria — 40 V 2,6 Ah de íon de lítio** — (Nº de peça JLG 1001172230)
7. **Conjunto de pacote de bateria — 40 V 4,0 Ah de íon de lítio** — (Nº de peça JLG 1001212695)
8. **Conjunto do carregador de bateria — 40 V de íon de lítio** (Nº de peça JLG 1001175464) — Carrega tanto bateria de 2,6 Ah quanto a de 4,0 Ah

9. **Kit completo de pacote de energia — (Somente FT70) —**
(Nº de peça JLG 1001172132) — Não mostrado —
inclui unidade de controle, pacote de bateria, carregador de bateria e sacola
10. **Kit completo de pacote de energia — (Somente FT140) —**
(Nº de peça JLG 1001172133) — Não mostrado —
inclui unidade de controle, pacote de bateria, carregador de bateria e sacola
11. **Sacola para acessórios — Preta com o logotipo da JLG —** (Nº de peça JLG 1001183859)
12. **Pacote de energia — Unidade de controle — Somente kit de adesivos**
(Nº de peça JLG 1001171988)
13. **Pacote de energia — Unidade de energia do FT140 — Somente kit de adesivos —**
(Nº de peça JLG 1001173194)
14. **Pacote de energia — Carregador da bateria — Somente kit de adesivos —**
(Nº de peça JLG 1001171990)
15. **Pacote de energia — Pacote da bateria — Somente kit de adesivos —**
(Nº de peça JLG 1001171989)
16. **Canadá C.S.A — Kit de decalques e campanha de advertência:**
Inglês (Nº de peça JLG — 1001211128)
Francês (Nº de peça JLG — 1001211317)
17. **Bandeja de ferramentas com:**
Adesivos em inglês (Nº de peça JLG 1001180960)
Adesivos em espanhol (Nº de peça JLG 1001211105)
Adesivos em português (Nº de peça JLG 1001211113)
Adesivos em francês (Nº de peça JLG 1001211123)
18. **Bandeja de ferramentas — Somente kit de decalques:**
Inglês (Nº de peça JLG 1001192760)
Espanhol (Nº de peça JLG 1001211085)
Português (Nº de peça JLG 1001211091)
Francês (Nº de peça JLG 1001211097)

6.8 Componentes da estrutura de base do FT140 — Kit de serviços — Locais

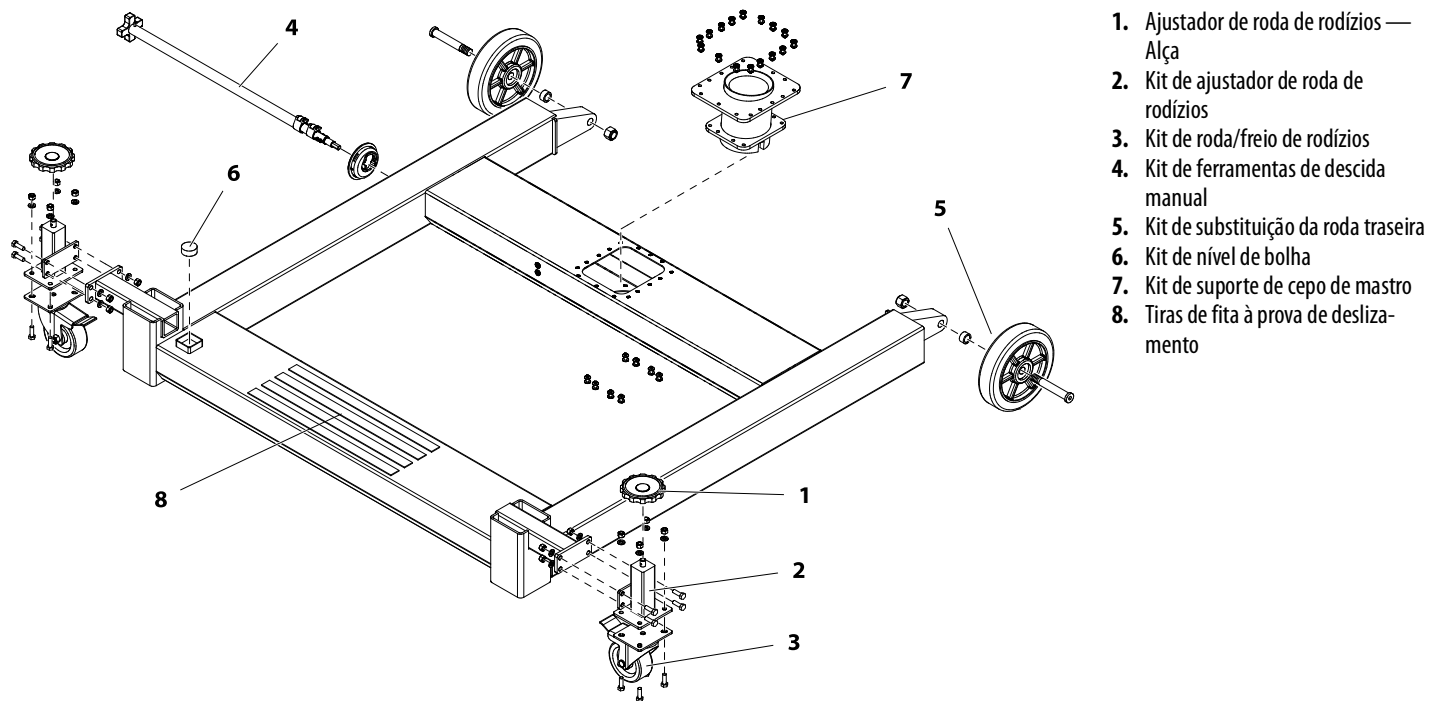
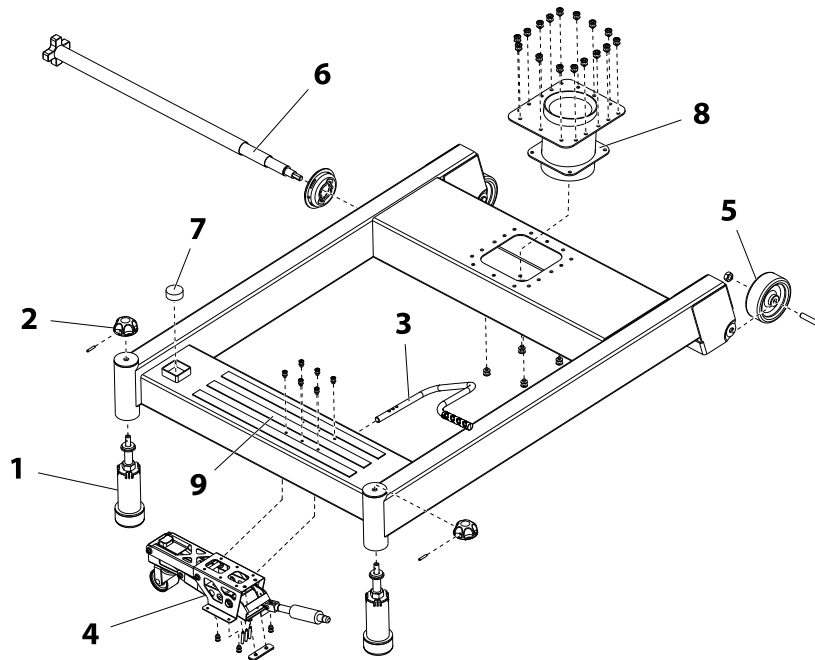


Figura 6-6. FT140 — Componentes de estrutura de base — Kit de serviços — Locais

6.9 Componentes da estrutura de base do FT70 — Kit de serviços — Locais



1. Kit de ajustador de pé
2. Ajustador de pé — Kit de tampas superiores
3. Mecanismo de rodízios — Kit de manuseio
4. Mecanismo de rodízio — Completo
5. Kit de substituição da roda traseira
6. Kit de ferramentas de descida manual
7. Kit de nível de bolha
8. Kit de suporte de cepo de mastro
9. Tiras de fita à prova de deslizamento

Figura 6-7. FT70 — Componentes de base — Kit de serviços — Locais

6.10 Locais de kit de serviço de componente da plataforma

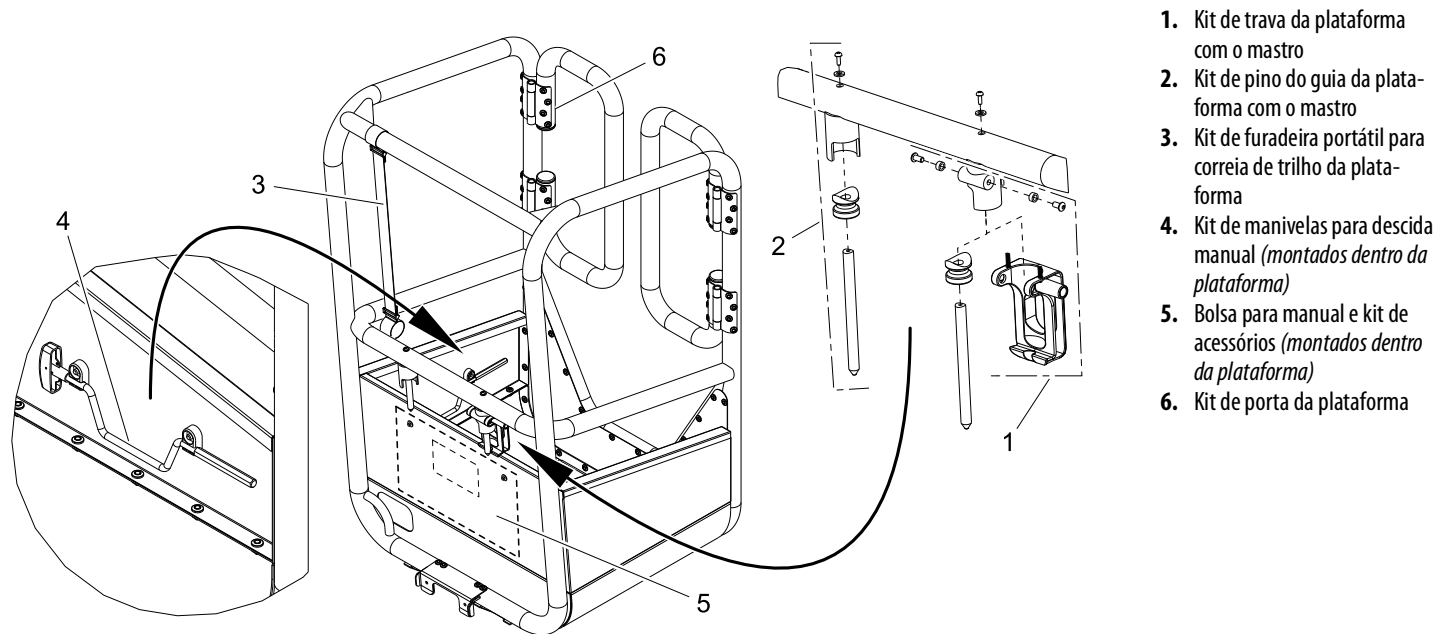


Figura 6-8. Componentes da plataforma — Kit de serviços — Locais

6.11 Componentes de acessórios — Kits de serviços

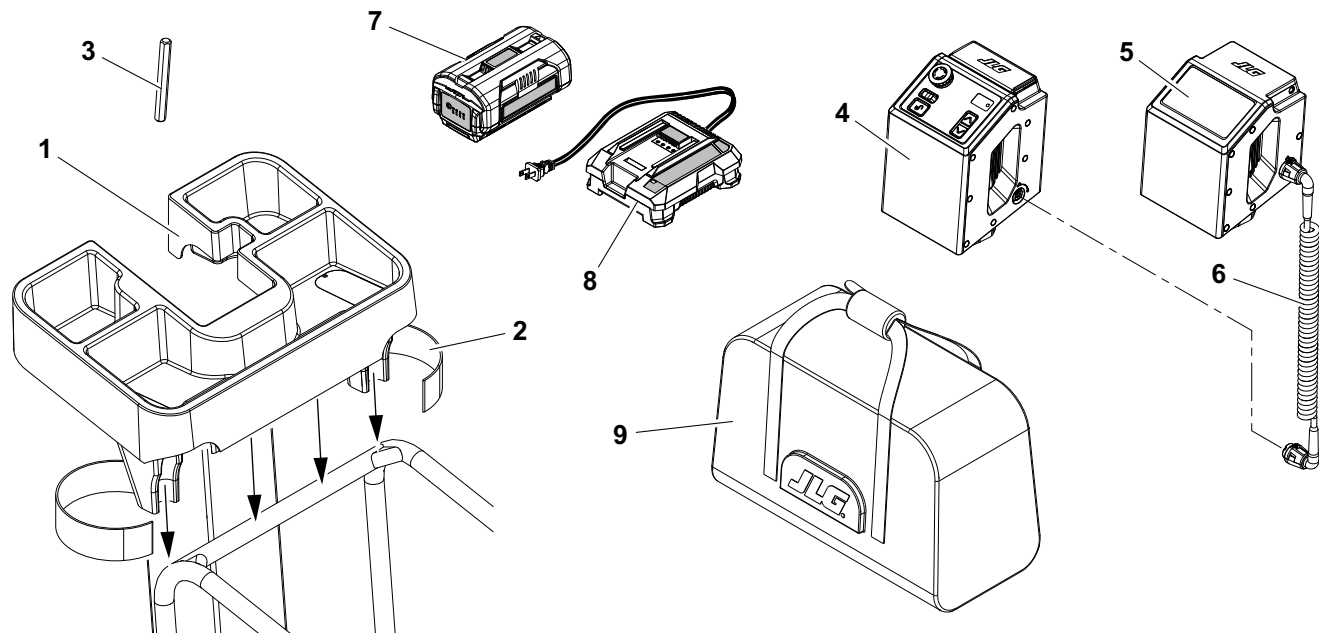


Figura 6-9. Componentes de acessórios — Kit de serviços — Visão geral

- | | | |
|--|---|---|
| 1. Kit de bandeja de ferramentas de acessórios | 4. Pacote de energia — Conjunto de unidade de controle | 7. Bateria de íon de lítio 40 V 2,6 Ah ou 4,0 Ah |
| 2. Tiras de fixação da bandeja de ferramentas | 5. Pacote de energia FT140 — Conjunto da unidade de acionamento | 8. Carregador de bateria de íon de lítio 40 V |
| 3. Broca de acionamento sextavada para furadeira | 6. Cabo de alimentação da unidade de acionamento do FT140 | 9. Sacola para acessórios (Preta com o logotipo da JLG) |

SEÇÃO 6 - SERVIÇO/MANUTENÇÃO E PEÇAS DE REPOSIÇÃO



NOTAS:

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

SEÇÃO 7. IDENTIFICAÇÃO E CORREÇÃO DE PROBLEMAS

7.1 DISPOSIÇÕES GERAIS

Esta seção contém informações sobre identificação e correção de problemas a serem usadas para a localização e correção da maioria dos problemas de operação que podem ocorrer na plataforma para trabalho aéreo. Se surgir um problema que não esteja apresentado nesta seção ou que não seja reparado por meio das ações corretivas listadas, deve ser obtida uma orientação tecnicamente qualificada antes de efetuar qualquer manutenção.

Informações para Identificação e Correção de Problemas

Os procedimentos de identificação e correção de problemas aplicáveis ao produto estão listados e definidos na Tabela 7-1., Identificação e correção de problemas.

Cada defeito dentro de um grupo ou sistema individual é seguido por uma lista de causas prováveis que permitirá determinar a ação corretiva aplicável. As causas prováveis e a ação corretiva devem, quando possível, ser verificadas na sequência listada nas tabelas.

Deve ser notado que não há substituto para um conhecimento completo do equipamento e dos sistemas relacionados.

Deve ser reconhecido que a maioria dos problemas que surgirem na máquina estarão centralizados no sistema de alimentação/propulsão. Por esta razão, houve grande empenho em garantir que todos os prováveis problemas dessas áreas sejam tratados da forma mais completa. Nos grupos restantes da máquina, somente estão inclusos aqueles problemas que são sintomáticos de problemas maiores que possuem mais de uma causa provável e ação corretiva. Isso significa que não estão listados nesta seção os problemas para os quais a causa provável e a ação corretiva podem ser imediatamente óbvios.

SEÇÃO 7 - IDENTIFICAÇÃO E CORREÇÃO DE PROBLEMAS

Tabela 7-1. Identificação e correção de problemas

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
A máquina não monta corretamente		
	Alinhamento incorreto no conjunto	Verifique se o alinhamento de cada componente e do conjunto está correto.
	A plataforma não está totalmente engatada	Verifique o alinhamento e as partes deslizantes até a trava da plataforma estar engatada corretamente.
O motor do pacote de energia (opcional) não dá a partida		
	O botão de parada de emergência está engatado (PRESSIONADO) no pacote de energia	Desengate o botão de parada de emergência até que desarme pulando para fora (GIRE NO SENTIDO HORÁRIO).
	Seletor de direção ou botão Ativar não ativados	Pressione e segure o botão Ativar e, em seguida, pressione e mantenha pressionado o botão "PARA CIMA" continuamente para operação, solte quando a altura desejada for atingida.
	A bateria não está instalada ou não está carregada	Instale corretamente uma bateria carregada no pacote de energia.
	O motor está superaquecido	Aguarde o motor esfriar. O comutador térmico se rearma automaticamente. Alternativamente use o procedimento de descida manual para abaixar a plataforma (Seção 4.1).

Tabela 7-1. Identificação e correção de problemas (Continuação)

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
A plataforma não se eleva da parte inferior do deslocamento - o motor funciona		
	A trava do eixo de acionamento está engatada	Pressione a furadeira sem fio firmemente para baixo no eixo de acionamento para desengatar a trava de segurança do eixo de acionamento.
	(Se estiver utilizando o pacote de energia) O eixo de acionamento do pacote de energia não está engatado	Verifique se o pacote de energia está montado corretamente na plataforma, se a trava está abaixada e se o eixo de acionamento está conectado ao eixo de acionamento do porta-garfo.
	O botão de parada de emergência está engatado (PRESSIONADO) no pacote de energia	Desengate o botão de parada de emergência até que desarme pulando para fora (GIRE NO SENTIDO HORÁRIO).
A plataforma não se move quando está na posição elevada - o motor funciona		
	(Se estiver utilizando o pacote de energia) O eixo do pacote de energia não está engatado	Verifique se o pacote de energia está carregado, se está montado corretamente e se está totalmente para baixo e travado.
	Defeito do eixo de acionamento	Abaixe a plataforma utilizando o procedimento de descida manual (consulte a Seção 4.1). Consulte um Centro de Assistência Técnica Autorizado JLG.

SEÇÃO 7 - IDENTIFICAÇÃO E CORREÇÃO DE PROBLEMAS

Tabela 7-1. Identificação e correção de problemas (Continuação)

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
A máquina não roda corretamente		
	O Rodízio Articulado Retrátil não está ativado corretamente	Sem carga na plataforma ou na base — levante a alavanca de ativação do rodízio na parte da frente da base, adjacente ao portão da plataforma. O rodízio deve ser ativado e elevar a parte da frente da máquina para fora dos pés ajustáveis para permitir que a máquina role facilmente sobre as rodas traseiras e o rodízio dianteiro.
	O rodízio está danificado	Substitua o rodízio.
A base não nivela (NÃO ELEVE, A MENOS QUE A BASE ESTEJA FIRME E NIVELADA)		
	Rodízios implementados (somente FT70)	Sem carga na plataforma e com as pessoas afastadas dos pés ajustáveis, exerça aproximadamente 25 kg (55 lb-ft) de pressão na parte da frente da base. O rodízio deve retrair. Os pés ajustáveis devem, então, poder ser usados para nivelar a máquina em rampas com inclinação menor do que 2 graus da frente para trás. Não use a máquina em uma rampa lateral.
A máquina oscila levemente de um lado para o outro		
	A superfície de apoio não está nivelada	Somente utilize a máquina em superfícies firmes e niveladas.
	Os pés/rodízios ajustáveis não estão AMBOS em contato com a superfície de apoio	Ajuste os pés de modo que AMBOS fiquem em contato firme com a superfície de apoio E a máquina fique nivelada.

Tabela 7-1. Identificação e correção de problemas (Continuação)

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	AÇÃO CORRETIVA
A plataforma não eleva a capacidade de carga máxima especificada		
	A bateria não está totalmente carregada	Carregue ou substitua a bateria.
	A embreagem de acionamento está deslizando	Entre em Contato com um Centro de Assistência Técnica Autorizado JLG.



NOTAS:

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

SEÇÃO 8. REGISTRO DE INSPEÇÕES E REPAROS

DATA	COMENTÁRIOS
	—

SEÇÃO 8 — REGISTRO DE INSPEÇÕES E REPAROS

DATA	COMENTÁRIOS



An Oshkosh Corporation Company

Escritório Corporativo

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533, EUA

☎ (717) 485-5161 (Corporativo)

☎ (877) 554-5438 (Atendimento ao Cliente)

📠 (717) 485-6417

Visite nosso site para ver os endereços da JLG internacional.

www.jlg.com